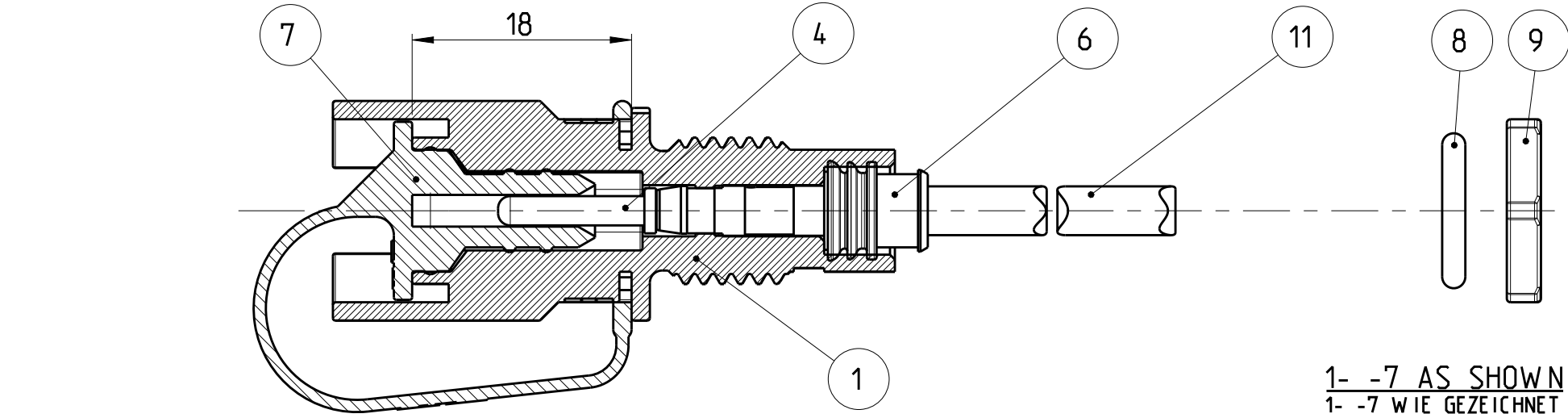
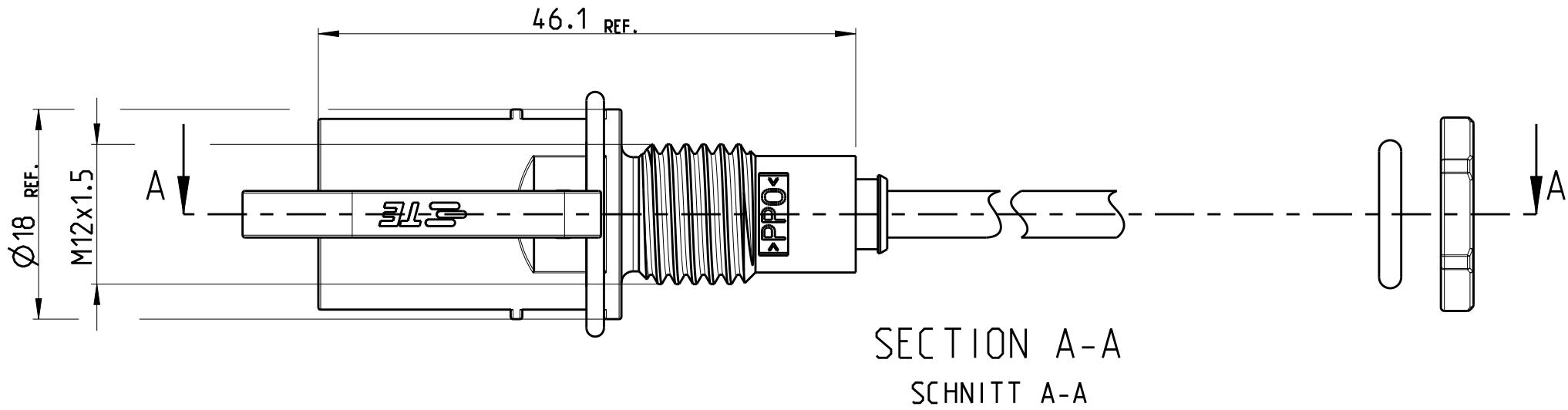


4		3		2		1	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED		RELEASED FOR PUBLICATION		20		REVISIONS	
© COPYRIGHT 2002		BY -		ALL RIGHTS RESERVED.			
</							

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG		RELEASED FOR PUBLICATION FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG		16-JAN- 2006		DATED WITH: PASSEND ZU:	
(C) COPYRIGHT 2002 BY -		ALL RIGHTS RESERVED ALLE INTERNATIONALEN RECHTE VORBEHALTEN.					

REVISIONS					
ÄNDERUNGEN		DESCRIPTION		DATE	DWN
		BESCHREIBUNG			APVD
P	LYR	SEE SHEET 1		-	-



PACKAGING INSTRUCTION: CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER PACKAGED IN MINIGRIP BAG (ITEM NO. 12) PER TE-SPEC. 107-18052.
O-RING (ITEM NO. 8), NUT M12x1.5 (ITEM NO. 9),
PIN CONTACT ASSY HVT 2.5mm² / AWG 14 (ITEM NO. 3),
PIN CONTACT ASSY HVT 4mm² / AWG 12 (ITEM NO. 4)
AND PIN CONTACT ASSY HVT AWG 10 (ITEM NO. 5)
ENCLOSE LOOSELY IN MINIGRIP BAG (ITEM NO. 12).

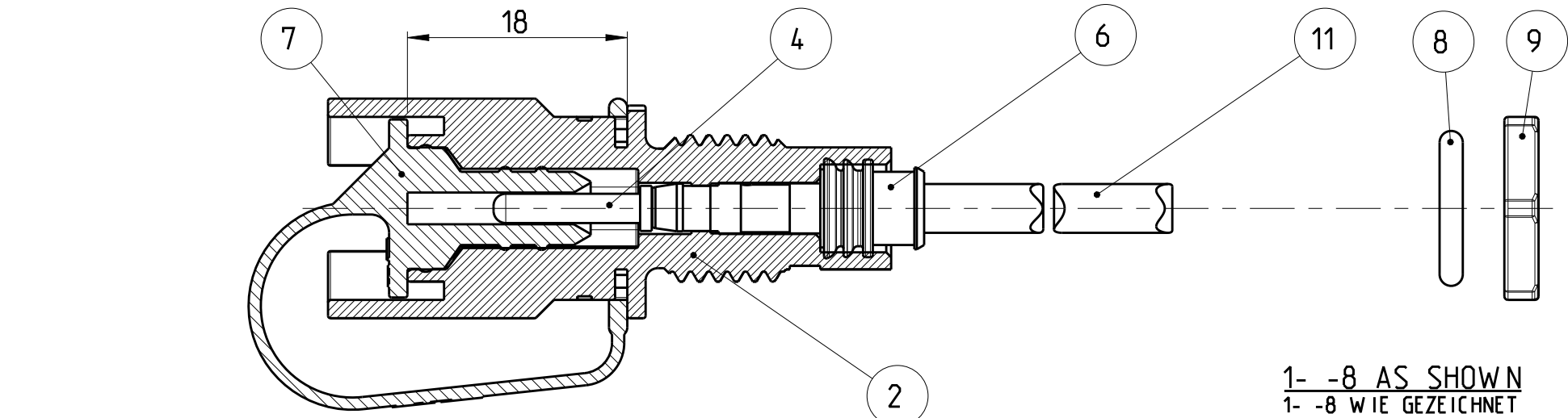
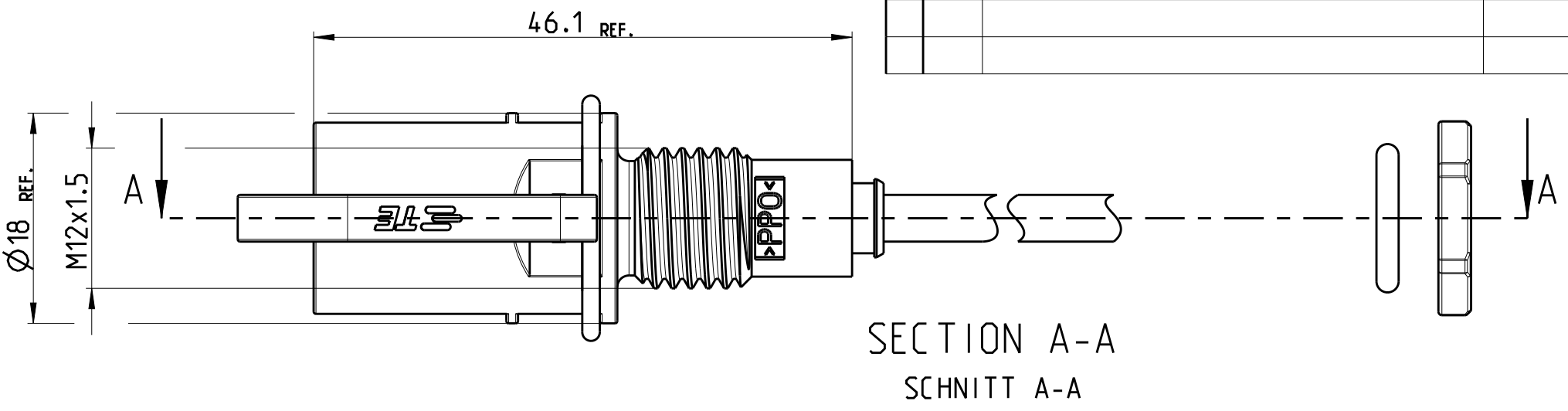
PACKAGING UNIT: 100 PIECES PACKAGED PARTS ACCORDING TO **PACKAGED** IN CORRUGATED SHIPPING BOX.

MINIMUM ORDER QUANTITY: 100 PIECES

VERPACKUNGSANWEISUNG: ANSCHLUSS FÜR WECHSELRICHTER IM MINIGRIP-BEUTEL (POS. 12) NACH TE-SPEZ. 107-18052 VERPACKT.
O-RING (POS. 8), MUTTER M12x1.5 (POS. 9),
KONTAKTSTIFT ASSY HVT 2.5mm² / AWG 14 (POS. 3),
KONTAKTSTIFT ASSY HVT 4mm² / AWG 12 (POS. 4)
UND KONTAKTSTIFT ASSY HVT AWG 10 (POS. 5)
IM MINIGRIP-BEUTEL (POS. 12) LOSE BEIGELEGT.

VERPACKUNGSEINHEIT: 100 STÜCK VERPACKTE TEILE GEMÄSS **IM VERSANDKARTON VERPACKT.**

MINDESTBESTELLMENGE: 100 STÜCK



PACKAGING INSTRUCTION: CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER PACKAGED IN MINIGRIP BAG (ITEM NO. 12) PER TE-SPEC. 107-18052.
O-RING (ITEM NO. 8), NUT M12x1.5 (ITEM NO. 9),
PIN CONTACT ASSY HVT 2.5mm² / AWG 14 (ITEM NO. 3),
PIN CONTACT ASSY HVT 4mm² / AWG 12 (ITEM NO. 4)
AND PIN CONTACT ASSY HVT AWG 10 (ITEM NO. 5)
ENCLOSE LOOSELY IN MINIGRIP BAG (ITEM NO. 12).

PACKAGING UNIT: 100 PIECES PACKAGED PARTS ACCORDING TO **PACKAGED** IN CORRUGATED SHIPPING BOX.

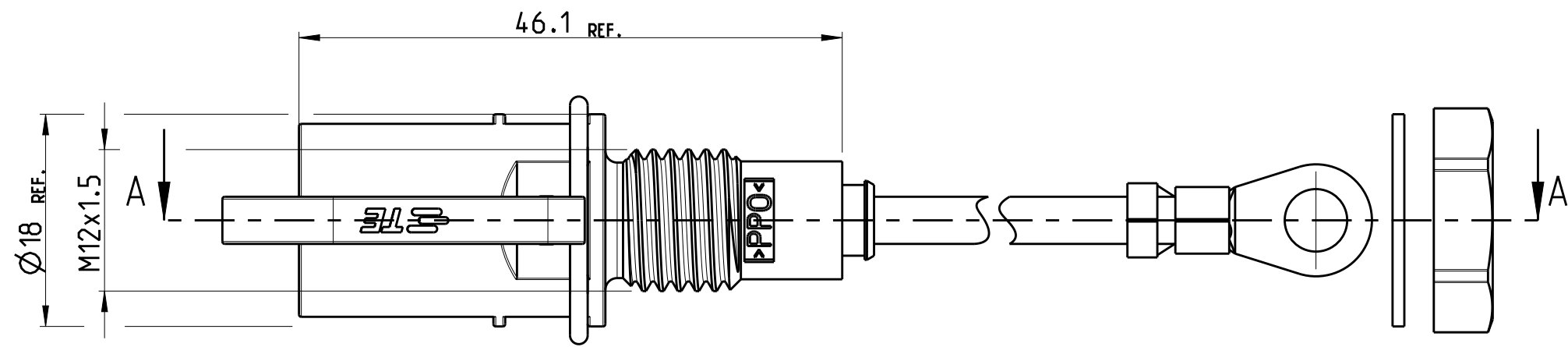
MINIMUM ORDER QUANTITY: 100 PIECES

VERPACKUNGSANWEISUNG: ANSCHLUSS FÜR WECHSELRICHTER IM MINIGRIP-BEUTEL (POS. 12) NACH TE-SPEZ. 107-18052 VERPACKT.
O-RING (POS. 8), MUTTER M12x1.5 (POS. 9),
KONTAKTSTIFT ASSY HVT 2.5mm² / AWG 14 (POS. 3),
KONTAKTSTIFT ASSY HVT 4mm² / AWG 12 (POS. 4)
UND KONTAKTSTIFT ASSY HVT AWG 10 (POS. 5)
IM MINIGRIP-BEUTEL (POS. 12) LOSE BEIGELEGT.

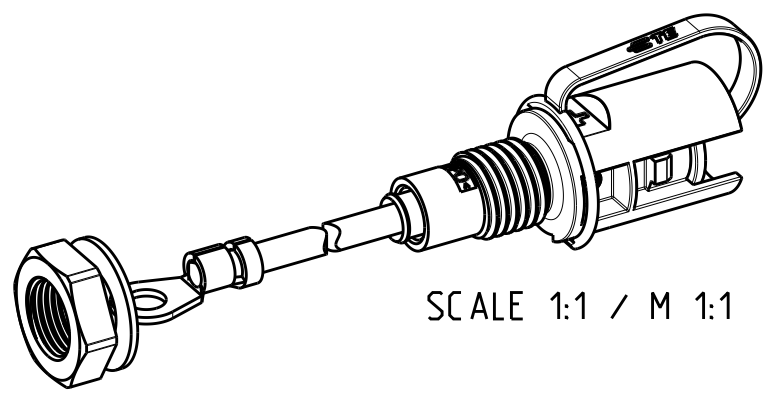
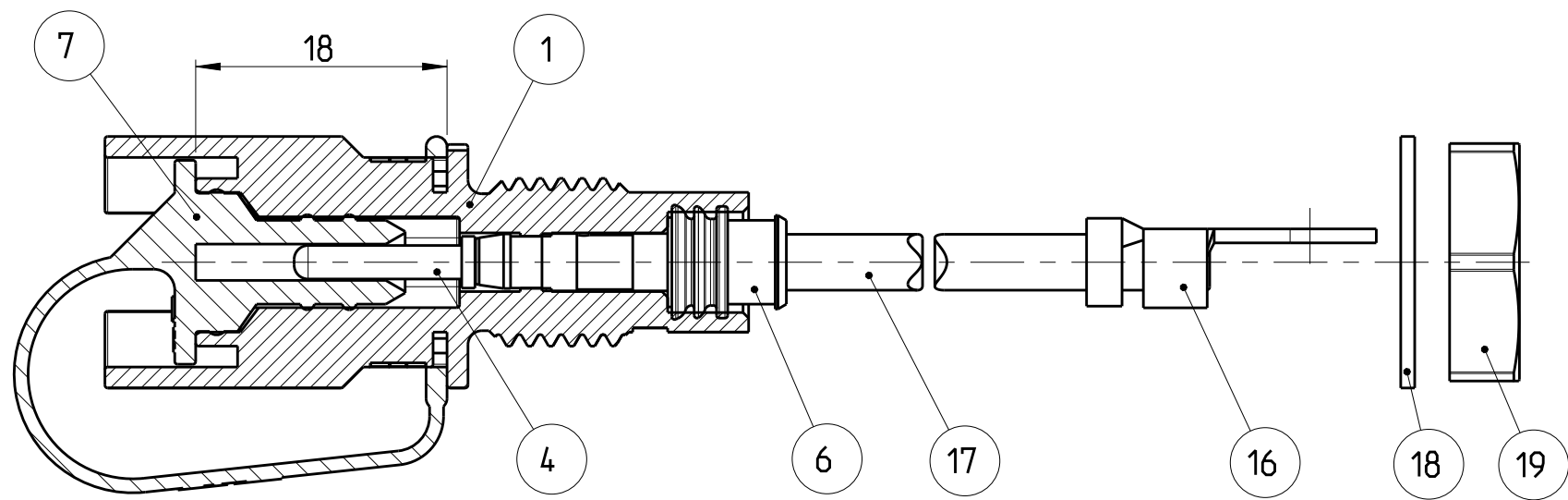
VERPACKUNGSEINHEIT: 100 STÜCK VERPACKTE TEILE GEMÄSS **IM VERSANDKARTON VERPACKT.**

MINDESTBESTELLMENGE: 100 STÜCK

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AUF- UND ABGABE KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT BEZÜGEN, SIND VORZUBEHALTEN. DEN JETZIGEN LETZTSTÄNDIGEN STAND ENTFALLEN DIE ÄNDERUNGEN.		DWN E. WERNER 26-FEB-01	TE Connectivity		
		CHK H. SCHERER 26-FEB-01			
		APVD G. FELDMEIER 26-FEB-01			
DIMENSIONS: MASSE IN MM		PRODUCT SPEC 108-18701	NAME CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER ANSCHLUSS FÜR WECHSELRICHTER		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APPLICATION SPEC 114-18488	SIZE A2		
MATERIAL material_2		WEIGHT GEWICHT	CAGE CODE 00779		
		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE finish_spec_2	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-1394738		
			RESTRICTED TO NUR FÜR		
			SCALE MASSSTAB 2:1		
			SHEET BLATT 3 OF 6		
			REV F4		



SECTION A-A
SCHNITT A-A



SCALE 1:1 / M 1:1

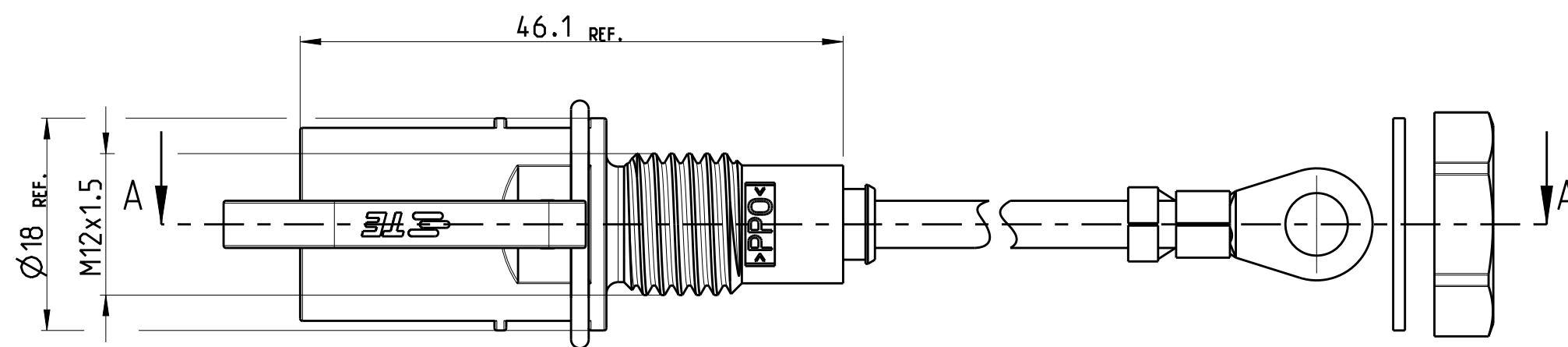
2- -3 AS SHOWN
2- -3 WIE GEZEICHNET

- ⚠ ITEM NO. 4, 6, 7, 16 AND 17 MOUNTED WITH ITEM NO. 1 OR 2.
ITEM NO. 18 AND 19 ENCLOSE LOOSELY.
- ⚠ PACKAGING: SEE PN 1534900

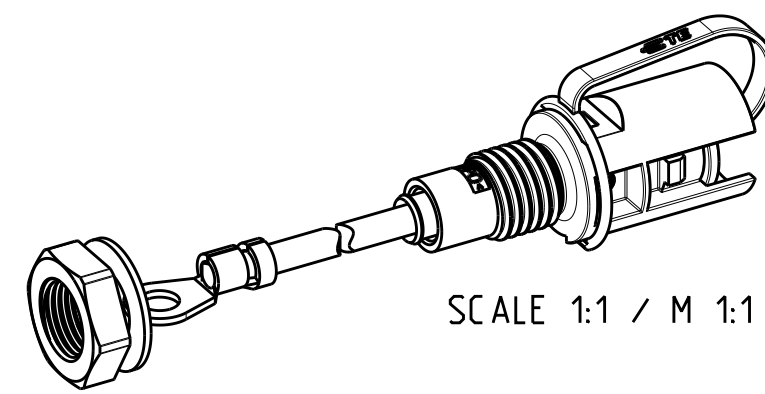
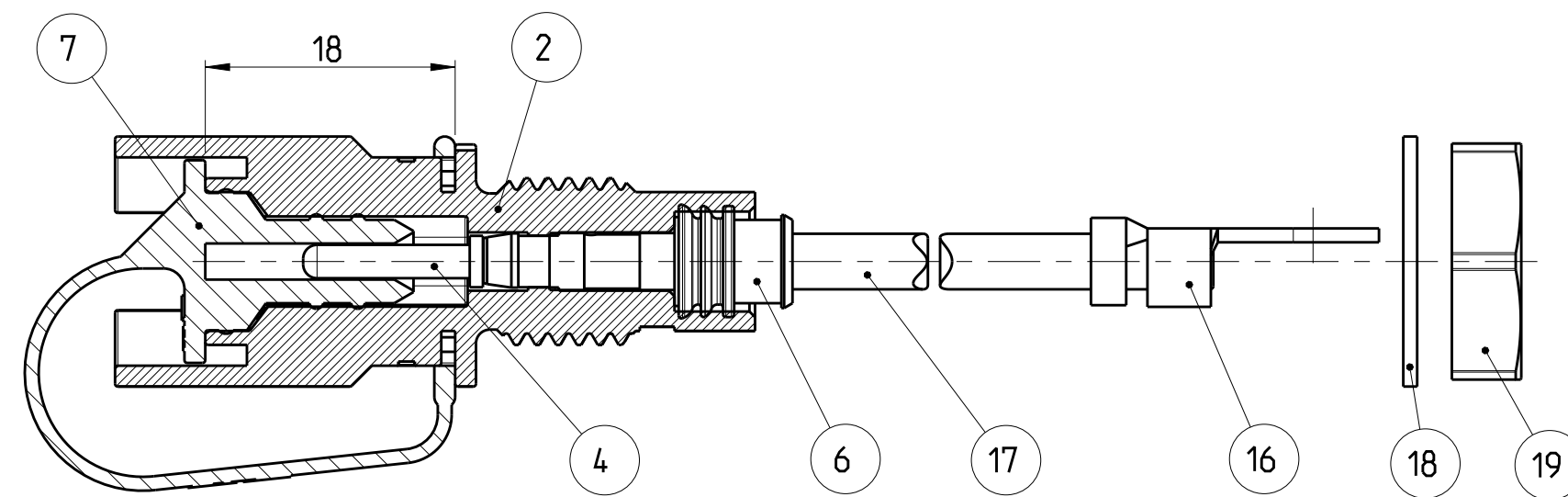
- ⚠ POS. 4, 6, 7, 16 UND 17 MIT POS. 1 BZW. 2 MONTIERT.
POS. 18 UND 19 LOSE BEIGELEGT.
- ⚠ VERPACKUNG: SIEHE PN 1534900

PROJEKT NR.:
EGLPC01008

REVISIONS					
ÄNDERUNGEN					
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

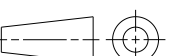


SECTION A-A
SCHNITT A-A



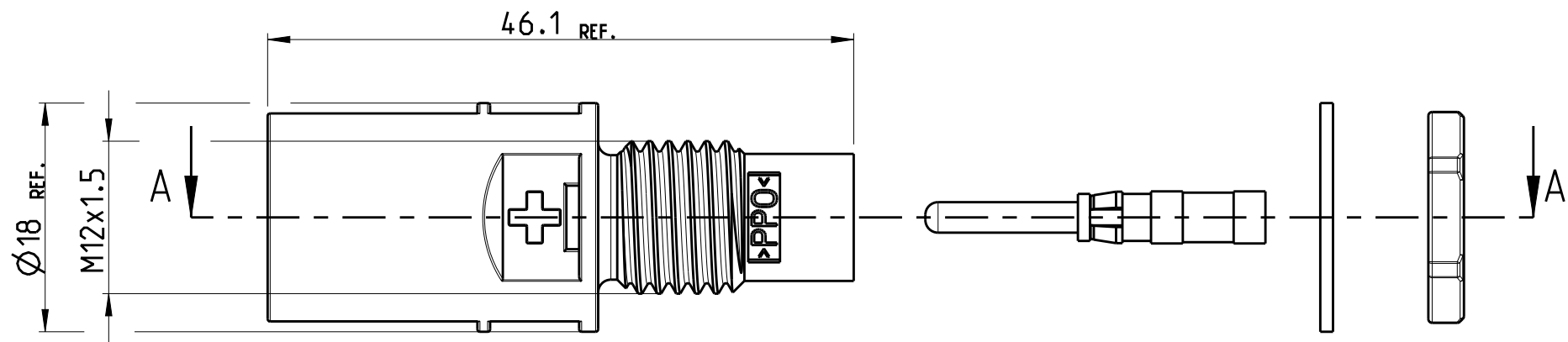
SCALE 1:1 / M 1:1

2- -4 AS SHOWN
2- -4 WIE GEZEICHNET

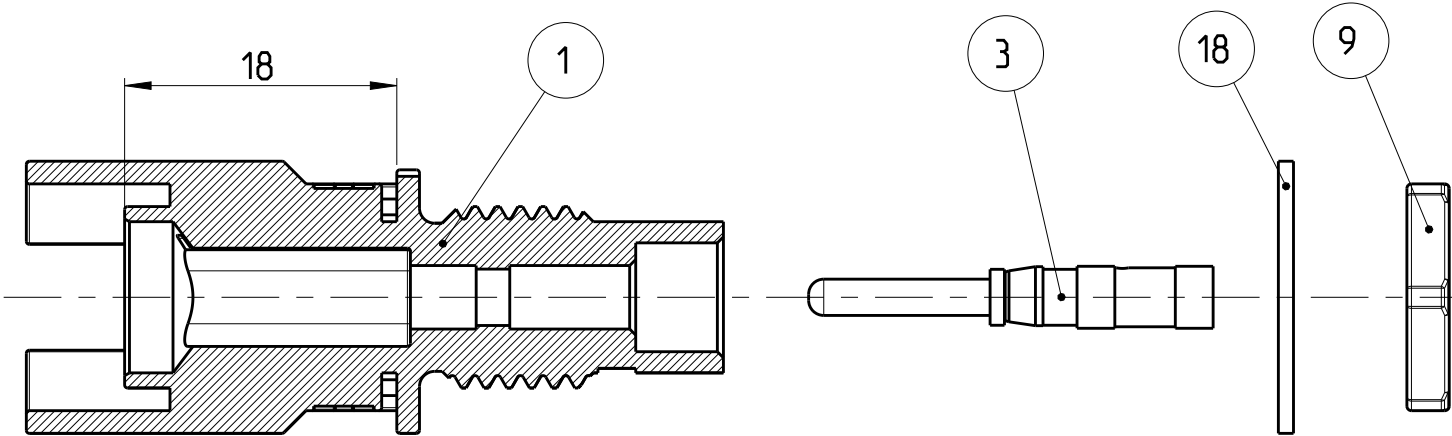
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AUF- UND ABGEKÜRTE KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT BEZÜGLICH DER VERFÜGBARKEIT, SIND VORZUGZIEHEN. DEN JETZT GELTENDEN STAND BEZÜGLICH DER ANFORDERUNG.		DWN E. WERNER 17-JUL-02		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSE IN MM		CHK H. SCHERER 17-JUL-02			
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD G. FELDMEIER 17-JUL-02		NAME CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER ANSCHLUSS FÜR WECHSELRICHTER -
	0 PLC ±0.2		PRODUCT SPEC		
	1 PLC ±0.2		PRODUKTSPEZ.		
	2 PLC ±0.2		108-18701		
	3 PLC ±		APPLICATION SPEC		
4 PLC ±		VERABEITUNGSSPEZ.		SIZE	
ANGLES/WINKEL ±		114-18488		CAGE CODE	
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE		WEIGHT GEWICHT		DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR.	
-		-		A2 00779 C=1394738	
material_2		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO NUR FÜR	
finish_spec_2		/KUNDENZEICHNUNG		-	
				SCALE MASSSTAB	
				2:1	
				SHEET BLATT	
				4 VON 6	
				REV F4	

PROJECT NR.:
EGLPC01008

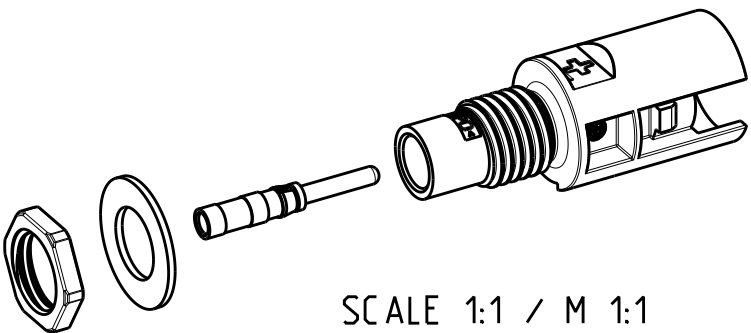
REVISIONS					
ÄNDERUNGEN			DATE	DWN	APVD
P	LYR	DESCRIPTION			
		BESCHREIBUNG			
	-	SEE SHEET 1	-	-	-



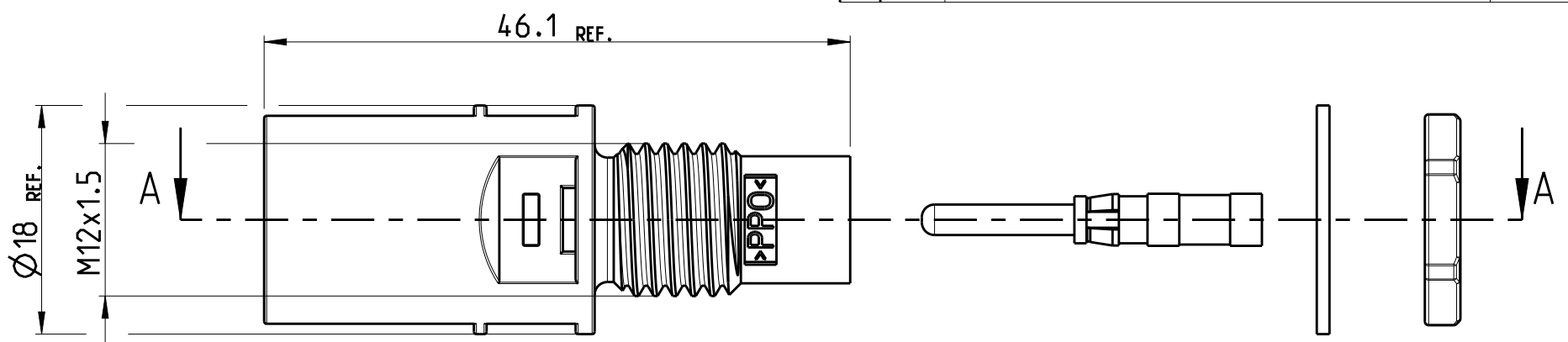
SECTION A-A
SCHNITT A-A



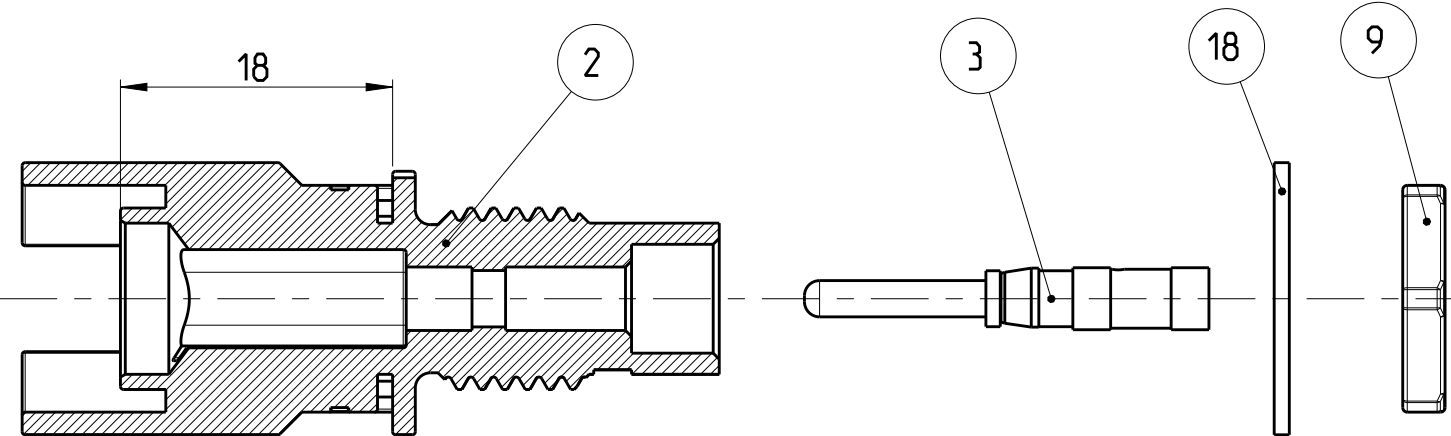
2- -5 AS SHOWN
2- -5 WIE GEZEICHNET



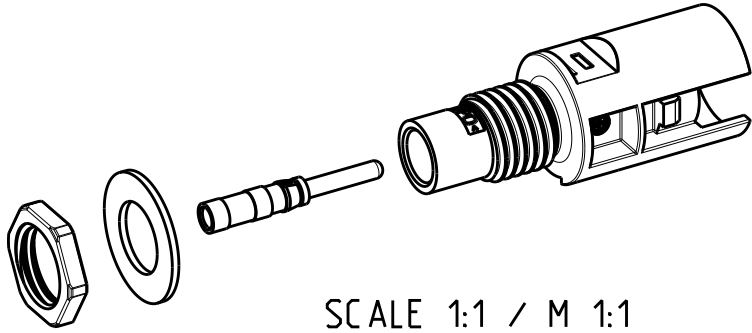
SCALE 1:1 / M 1:1



SECTION A-A
SCHNITT A-A



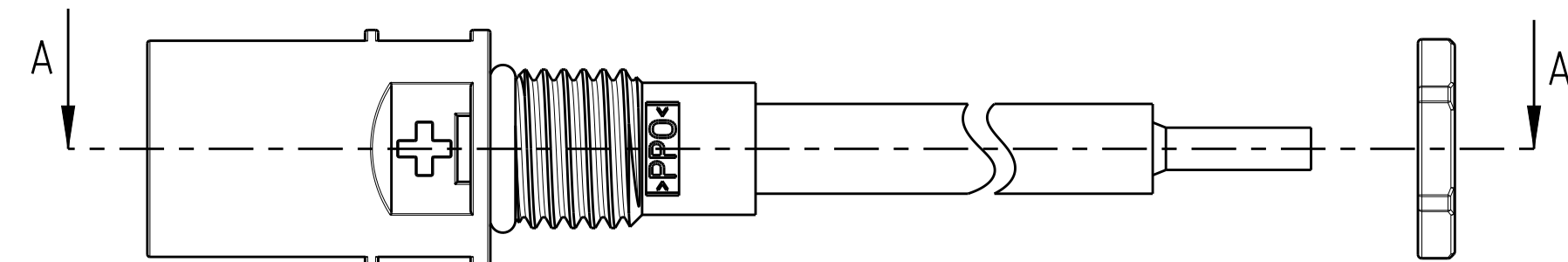
2- -6 AS SHOWN
2- -6 WIE GEZEICHNET



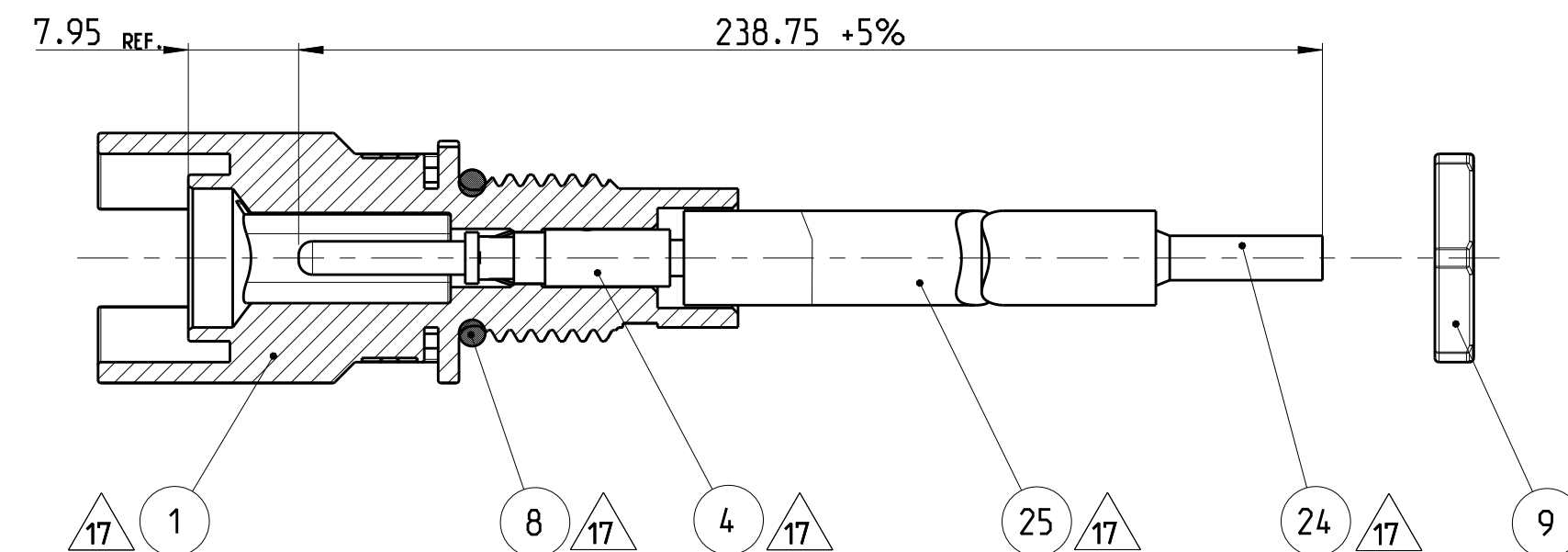
SCALE 1:1 / M 1:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMF REGULARITÄT KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT BEZÜGLICH DER VERFAHREN, SIND VORZUNEHMEN. DEN JETZIGEN LETZTSTÄNDIGEN STAND BEZÜGLICH DER ANFORDERUNGEN.			DWN E. WERNER 11-AUG-05		 TE Connectivity					
DIMENSIONS: MASSE IN MM			CHK H. SCHERER 11-AUG-05							
			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD G. FELDMEIER 11-AUG-05		NAME CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER ANSCHLUSS FÜR WECHSELRICHTER			
			0 PLC ±0.2 1 PLC ±0.2 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES/WINKEL ± FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-18701 APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-18488					
MATERIAL - material_2			WEIGHT GEWICHT -		SIZE A2	CAGE CODE 00779	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C=1394738	RESTRICTED TO NUR FÜR -		
finish_spec_2			CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG			SCALE MASSSTAB 2:1	SHEET BLATT 5 OF 6	REV F4

PROJECT NR.: EGLPC01008		REVISIONS ÄNDERUNGEN DESCRIPTION BESCHREIBUNG							DATE	DWN	APVD
		P	LTR								
		-	SEE SHEET 1					-	-	-	



SECTION A-A
SCHNITT A-A



SCALE / M 1:1

MISSING DIMENSION SEE 2- -6
.....
FEHLENDE MASSE SIEHE 2- -6

3- -5 AS SHOWN
3- -5 WIE GEZEICHNET

- 17 POS. 8. 4. 24 VORMONTIERT MIT POS. 1 UND 25
ODER
POS. 2 UND 26.
- 18 POS. 8. 4. 27 VORMONTIERT MIT POS. 1 UND 28
ODER
POS. 2 UND 29.
- 19 100 STUECK POS. 9 MUTTER M12x1,5 VERPACKT IN POS. 13 MINIGRIP-BEUTEL
UND IN POS. 14 KORDELZUG-BEUTEL BEIGELEGT.
- 20 100 STUECK DER VORMONTIERTEN STECKVERBINDER
UND MUTTERN IM MINIGRIP-BEUTEL 19 IN POS. 14 KORDELZUG-BEUTEL VERPACKT.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWG 25-MAR-10		 TE Connectivity	
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH EIN COMPUTERISIERTES KONTROLLSYSTEM VERWALTET. DIE VON TECHNISCHER FORTSCHRITT UND/ODER ANDEREN VERÄNDERUNGEN DER DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENTS BEZUGENDE VERÄNDERUNGEN SIND DURCH DIESE VERÄNDERUNGEN BEZUGENDE VERÄNDERUNGEN SIND DURCH DIESE VERÄNDERUNGEN		E.REISS 25-MAR-10 CHK H.SCHERER 25-MAR-10 APVD 25-MAR-10			
DIMENSIONS: MASSE IN EINHEITEN: (mm)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINE TOLERANZEN		NAME CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER ANSCHLUSS FUER WECHSELRICHTER	
		A.WOEBER PRODUCT SPEC 108-18701 APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ 114-18488			
MATERIAL - material 2		FINISH/OBERFLAECHE/FARBE - finish spnr 2		SIZE A2	
		WEIGHT GEWICHT -		CAGE CODE 00779	
		CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C=1394738	
		/KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSTAB 2:1	
				SHEET BLATT 6 OF 6	
				REV F4	

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[3-1394738-2](#)