



27.05	21.2	52043-2019	20
26.05	20.2	-1919	19
25.05	19.2	-1819	18
24.05	18.2	-1719	17
23.05	17.2	-1619	16
22.05	16.2	-1519	15
21.05	15.2	-1419	14
20.05	14.2	-1319	13
19.05	13.2	-1219	12
18.05	12.2	-1119	11
17.05	11.2	-1019	10
16.05	10.2	-0919	9
15.05	9.2	-0819	8
14.05	8.2	-0719	7
13.05	7.2	-0619	6
12.05	6.2	-0519	5
11.05	5.2	-0419	4
10.05	4.2	52043-0319	3
B	A	MATERIAL NO.	極数 CKT.

- 注記: NOTES:
- △ CKT. NO. 1を基準に偶数番目のソルダーテール。
EVEN NUMBER SOLDER TAIL.
 - △ CKT. NO. 1を基準に奇数番目のソルダーテール。
ODD NUMBER SOLDER TAIL.
 - △ ソルダーテールキックは、△のソルダーテールの両端部に設ける。
KINK TO BE APPLIED FOR THE BOTH END OF ODD NUMBER SOLDER TAIL
4. 材料: ターミナル: リン青銅、ニッケル下地 錫ビスマスメッキ (t=0.32)
MATERIAL: TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE, TIN-BISMUTH OVER NICKEL PLATING (t=0.32)
ハウジング: 66ナイロン, UL94V-0
HOUSING: 66NYLON, UL94V-0
アクチュエーター: ポリエステル, UL94V-0
ACTUATOR: POLYESTER, UL94V-0
5. 本製品は 52043-**-10 の鉛フリー品である。
THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52043-**-10.

FPCについて:
打抜き方向は導体側から補強板を推奨致します。補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。
接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。

ABOUT FPC:
RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION : FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.
RECOMMENDED MATERIAL :
STIFFENER FILM : POLYIMIDE
BONDING AGENT :
THERMOSETTING BONDING AGENT

角度 ANGLE	±3°	材料 MATERIAL	注記参照 SEE NOTES	MODEL NO.	52043-**-19
30°以上 OVER	±0.3	仕上げ FINISH	—	MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社	
10°以上 OVER 30°未滿 UNDER	±0.25	適用電線範囲 WIRE RANGE	—	REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
未滿 10° UNDER	±0.2	被覆外径 INS. RANGE	—	TITLE 名称	
一般公差 GENERAL TOLERANCES	記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. CHK.	日付 DATE	尺度 SCALE
	0	新規作成 RELEASED (J2004-430)	Y.W. M.S.	04/05/19	10:1
				DRAWN BY '04/05/19 Y.WADA	CHK'D BY '04/05/19 M.SASAO
				APP'D BY '04/05/19 M.SASAO	尺度 SCALE
				DWG. NO.	REV
				SD-52043-002	0