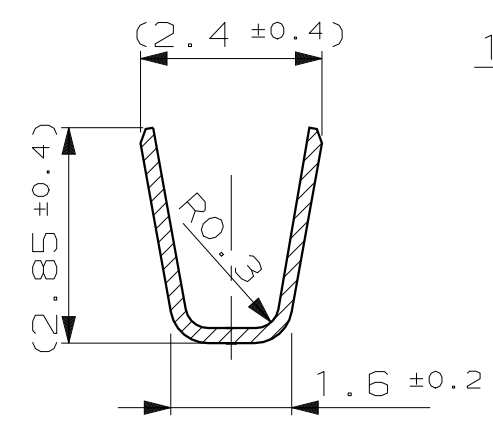


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.  
 VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG  
 © COPYRIGHT 1996 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.  
 FREI FUER VERÖFFENTLICHUNG  
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

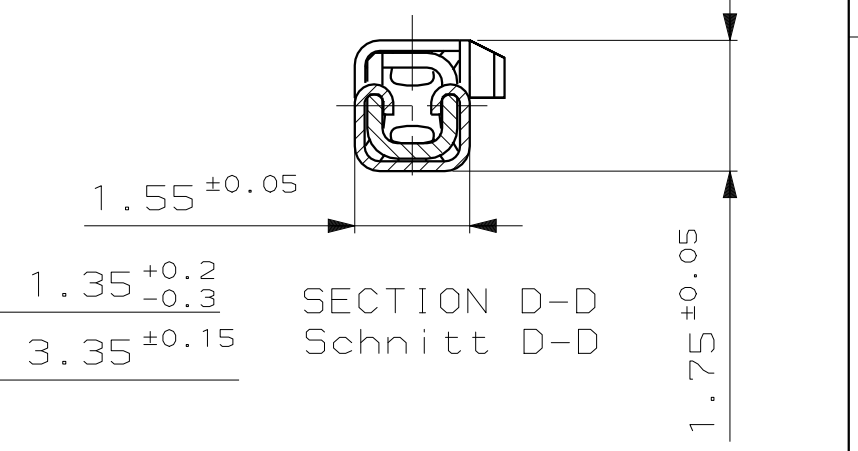
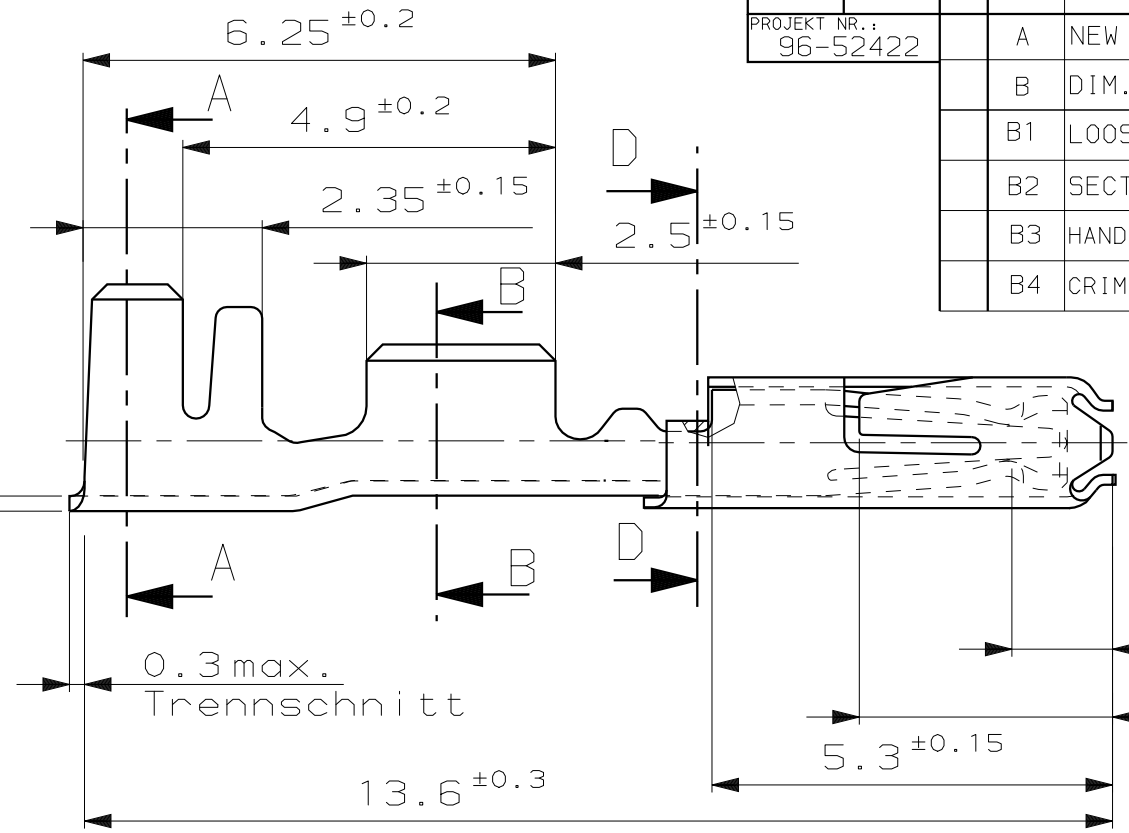
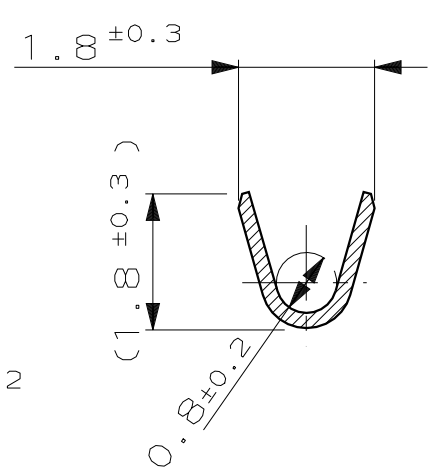
18-MAR-, 2002.  
 MATED WITH:  
 PASSEND ZU:

LOC	DIST	REVISIONS ÄNDERUNGEN			
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
AI	-				
PROJEKT NR.: 96-52422		A NEW DRAWING PUBLISHED	10-Feb-97	R.Schäfer	U.Mänk
		B DIM. 13.6 WAS 14	25-Jun-97	R.Schäfer	U.Mänk
		B1 LOOSE PIECE VERSION (969159-1) ADDED	15-Sep-97	R.Schäfer	U.Mänk
		B2 SECTION B-B, DIM 1.8±0.3 WAS 1.8±0.1	13MAR2002	R.Schäfer	U.Mänk
		B3 HANDTOOL AND INSTRUCTION SHEET NO. ADDED	02AUG2005	R.Schäfer	U.Mänk
		B4 CRIMP DATA ADDED	19AUG2005	R.Meier	U.Mänk

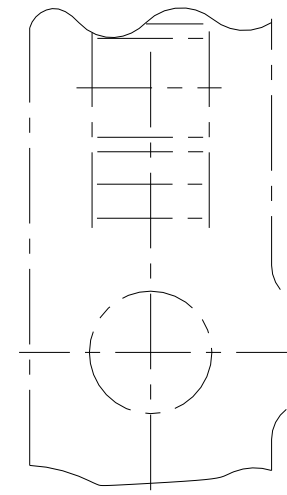
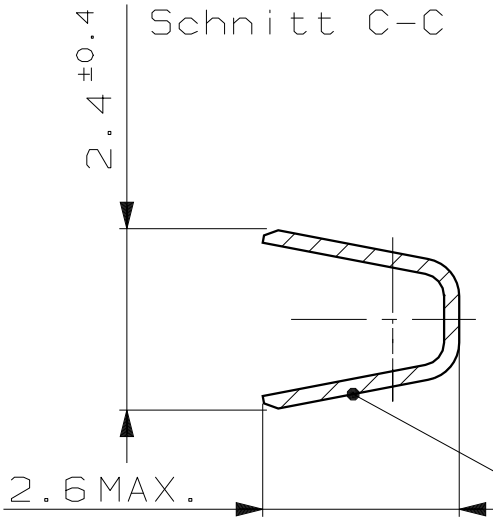
SECTION A-A  
Schnitt A-A



SECTION B-B  
Schnitt B-B



SECTION C-C  
Schnitt C-C



Polarisierung  
POLARIZATION

fuer Verarbeitungshinweise siehe Blatt 2  
APPLICATION GUIDELINES SEE SHEET 2

NOTES  
Bemerkungen  
 WIRE-SIZE: 0.2-0.5mm<sup>2</sup>  
 Drahtgrößenbereich: 0.2-0.5mm<sup>2</sup>  
 INSULATION-Ø: 1.15-1.6mm FLR  
 Isolations-Ø: 1.15-1.6mm FLR

HANDTOOL 539641-1\*  
Handzange  
INSTRUCTION SHEET:  
Bedienungsanleitung:  
IS 411-18242

\* WAS HANDTOOL 539710-1  
war Handzange  
WITH DIE SET 539710-2  
mit Matrize

-1 AS SHOWN  
WIE GEZEICHNET

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN	07-Feb-97	R.Schäfer
DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm		CHK	10-Feb-97	U.Mänk
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN n. Tolerierung ISO 8015 n. ISO 2768 - M - E n. DIN 16901 - 140		APVD	-	-
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ±		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.	AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen	
ANGLES /WINKEL ± FINISH /OBERFLÄCHE/FARBE		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.	NAME 0.63mm REC.CRIMPVERSION, TANDEM SPRING MT HSG. 0.63mm Buchse, Crimpversion, Tandem-Spring MT Gehäuse	
MATERIAL CuNiSi, X12CrNi 17.7		WEIGHT GEWICHT	114-18022	SIZE A3
tinplated verzinkt		ca. 0.1g		CAGE CODE 00779

ORDER-NO. LOOSE PIECE	0-0969159-1	0-0969084-1	B
Best.-Nr. Einzelausföhrng	AMP ORDER NO. LOOSE PIECE-VERSION	AMP ORDER NO. STRIP-VERSION	REV.
	AMP Bestell-Nr. Einzelausföhrung	AMP Bestell-Nr. Bandware	

DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR.	C-969084	RESTRICTED TO NUR FÜR	-
CUSTOMER DRAWING	/KUNDENZEICHNUNG	MASSSTAB 10:1	BLATT 1 OF 2
REV	B6		

# Crimpdaten fuer Micro Twinleaf, Nachruestkontakt

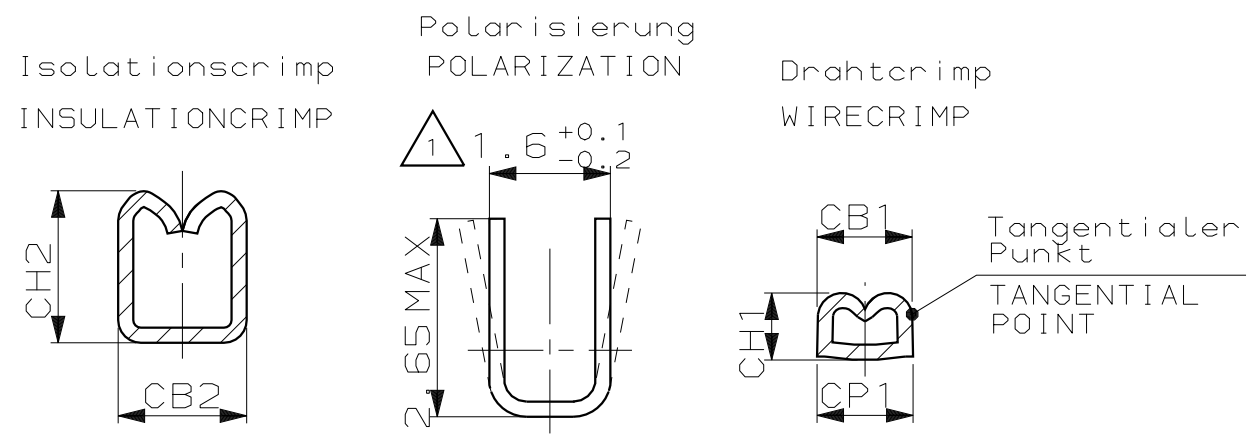
## CRIMPDATA, MICRO TWINLEAF, REPAIRCONTACT

Aus- fuehrung VERSION	Bestellnummer ORDER-NO.		Leiter- quer- schnitt CROSS SECTION [mm <sup>2</sup> ]	Abiso- lier- laenge STRIP- LENGTH [mm]	Drahtcrimp WIRECRIMP			Isolationscrimp * INSULATIONCRIMP *			Verarbeitung APPLICATION			
	Band- ware STRIP	Einzel- ware LOOSE PIECE			Breite WIDTH CB1 [mm] [INCH]	Hoehe HEIGHT CH1 Handcrimp- Werkzeug HANDTOOL ±0.03 [mm]	Hoehe HEIGHT CH1 APPLI- CATOR [mm]	Form	Breite WIDTH CB2 [mm]	Hoehe HEIGHT CH2 [mm]	Form	Automat APPLI- CATOR	Hand- crimp- werkzeug HAND- TOOL	
Buchsenkontakt SOCKETCONTACT	969084-1	969159-1	0.2	3.5	1.27	.050	F	1.7+0.05	1.85-0.05	F	LOG - NO. X-541510-X	539641-1		
			0.25		0.75								0.8	0.78
			0.35		0.85									
			0.5		1.27								0.95	0.94

⚠ Masse werden im Verarbeitungswerkzeug eingestellt  
DIM HAS TO BE PROCESSED WITH APPLICATION TOOL

\* Masse nur für Verarbeitung mit Handcrimp-Werkzeug  
DIM ONLY FOR APPLICATION WITH HANDTOOL

Fuer allgemeine Verarbeitungsrichtlinien siehe tyco Spezifikation: 114-18022  
FOR GENERAL GUIDELINES OF APPLICATION SEE tyco SPEC.:114-18022



<p>THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTUELTIGEN AENDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.</p>		<p>DWN: R. Schaefer 22-SEP-05</p>		<p><b>AMP</b> tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim</p>	
<p>DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm</p>		<p>TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN</p> <p>n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH -E n. DIN 16901 - 140</p>		<p>APVD: - NAME</p> <p>PRODUCT SPEC: 0.63mm REC.CRIMPVERSION, TANDEM SPRING MT HSG. PRODUKTSPEZ.: 0.63mm Buchse, Crimpversion, Tandem Spring MT Gehaeuse</p>	
<p>MATERIAL: -</p>		<p>FINISH/OBERFLAECHE/FARBE: -</p>		<p>APPLICATION SPEC: 114-18022</p> <p>VERARBEITUNGSSPEZ.</p>	
<p>WEIGHT: -</p> <p>GEWICHT: -</p>		<p>RESTRICTED TO NUR FUER: -</p>		<p>SIZE: A3 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: C-969084</p>	
<p>CUSTOMER DRAWING</p>		<p>/KUNDENZEICHNUNG</p>		<p>MASSTAB: 10:1 BLATT: 2 OF: 2 REV: B6</p>	

# Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[969084-1](#)