		ADI/	DAXIAL		TECHNIQUE	Zone 93116	e Philibert Hoffmann Industrielle Oteet - ROSNY-SOUS-BOIS ne : 854-30-40
ion jug t e utije.	TITRE FIC. DR. A SERT. CABLE			STRAIG CRIMP Ø 5/50		R317	072 000
us nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.	NORMALISATION						SPECIFICATIONS
	IEC :						Révision A
	CABLES K	<u>х 15 -</u>	R 6 5	8 C/4 .			CABLES
	CARACTERISTIQUES						PROPERTIES
a la dr	Impéd. caract. : 50 ohms : Nominai imp.				Catágoria climatique :6	5 +165°C	Climatic range
uovaniji suoti sin.	Fréq. d'utilisat. : Vérif. impédance : Tension tenue ;	N.4		: Freq. range : Imped. test : Proof. voltage	Mouvement : {	4⇒) ■<-/	in. cont. motion
	CONSTRUCTION					·····	CONSTRUCTION
prov.	Finition corps Finition cont. cont.	Ni Au			Body finish : Inner contact finish :	Ni Au	
101 TOS	Partie métallique Partie métal. élett.		ton nze		metalic parts : metalic resilient parts :	Brass Bronze	•
Dans le but constant d'améliorer nos prou,	lsolant Joint	PTF Sil	TE .icone		Insulator : Gaskat :	PTFE Silicon	rubber
Ces renealgnaments sont . I stire indicatif. Dans			- 1h.3	h7.5	≈ 53,2 après zertize	12	
- 1987	DOSSJER D'ETUDE	NOM	Decsine Theoretia	Vérifié TRIPIER	MODIF	CATIONS	Dimensions en mm
$\left \right $		DATE	13.3.43	23/08/06			
		VISA					

984 - . LL12

ETUDES		R317 072 000
4 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C		0634
Dénuder le câble Sertir le contact centre Hex: 1.70 Pince a sertir : R282.223.000	3.5 6.5	Strip off the cable as shown.
	ware de sachianges	Crimp the centre contect Hex:1.70 Tool Crimp:R282.223.000
Sertir le ferrule aur la tense Hex: 5.40 Pince a sertir: R282.223.000	Zone de sertisege	Crimp the ferrule on the trim braid Hex.: 5.40 Tool crimp: R282.223.000
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

the state of the state of the

-

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

Radiall: R317072000