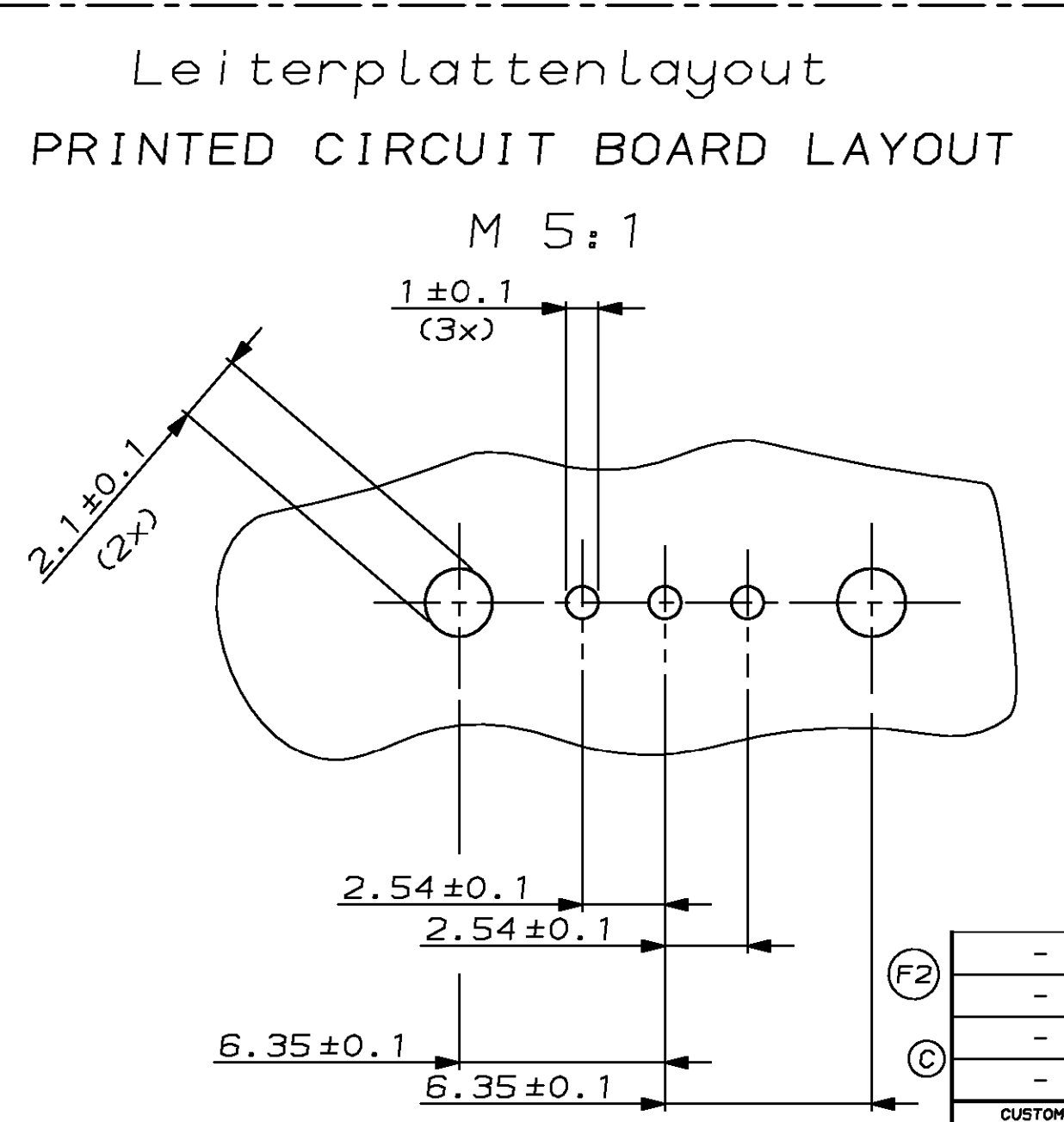
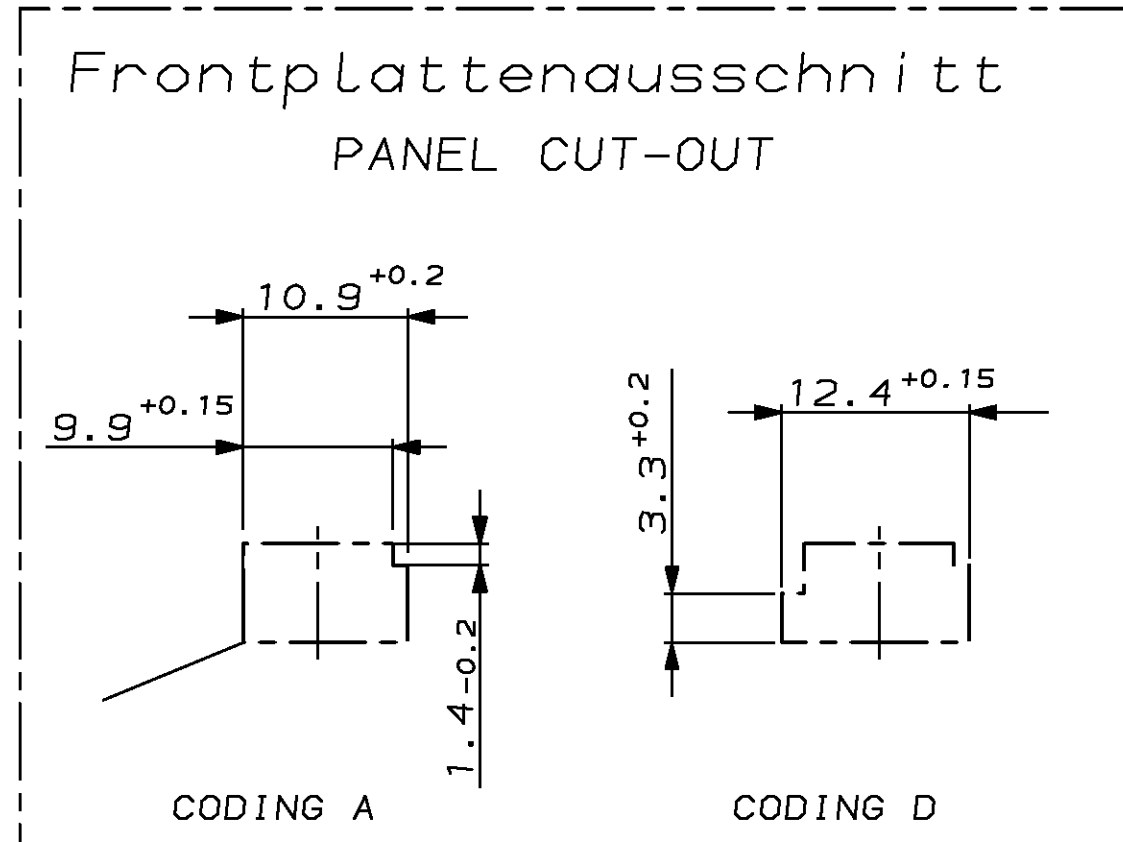
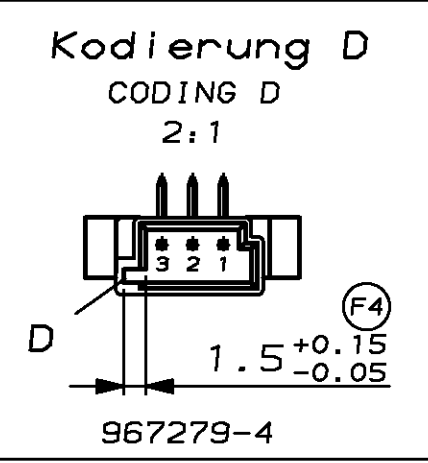
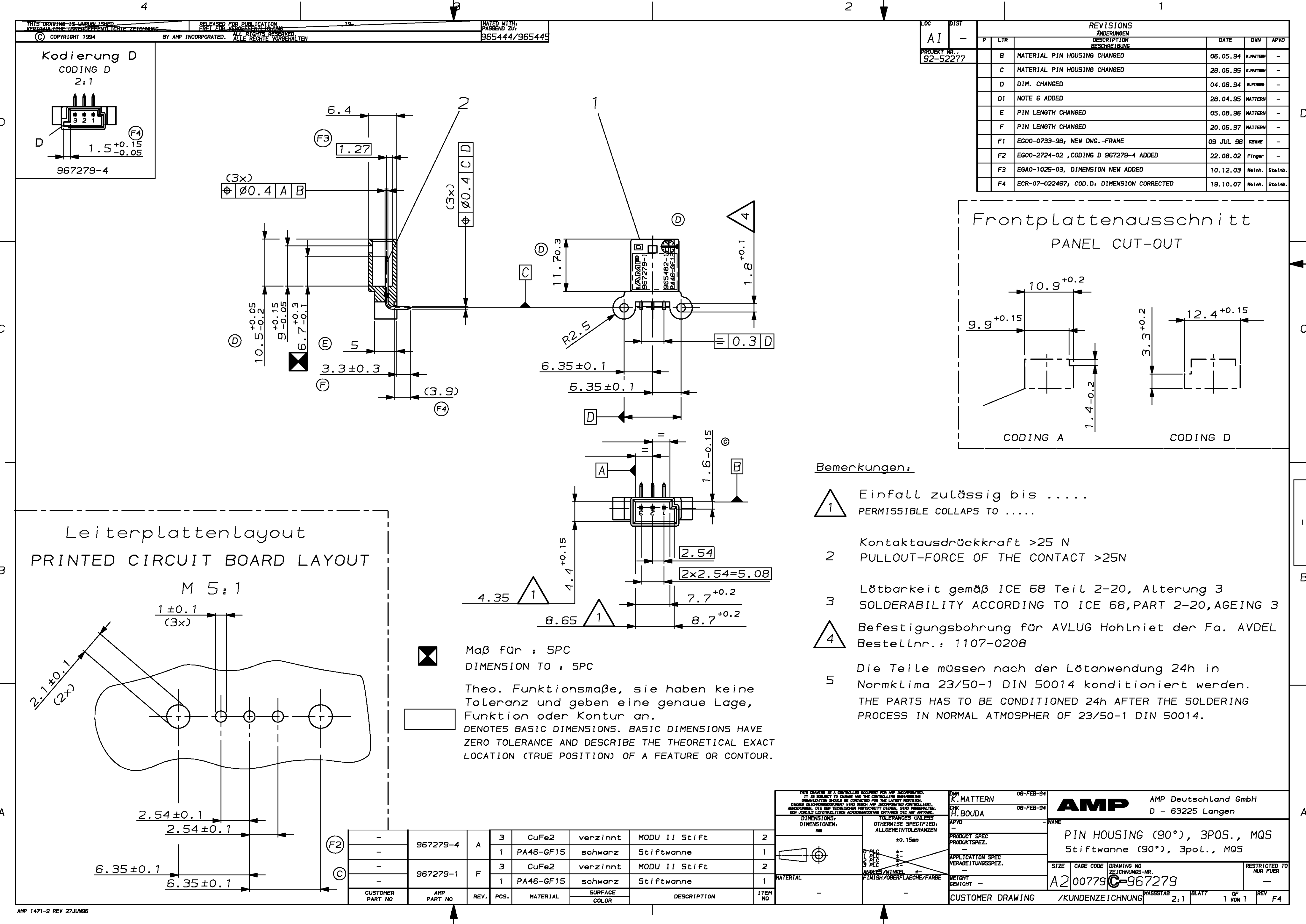




CUSTOMER PART NO	AMP PART NO	REV.	PCS.	MATERIAL	SURFACE COLOR	DESCRIPTION	ITEM NO
-	967279-4	A	3	CuFe2	verzinnt	MODU II Stift	2
-	967279-4	A	1	PA46-GF15	schwarz	Stiftwanne	1
-	967279-1	F	3	CuFe2	verzinnt	MODU II Stift	2
-	967279-1	F	1	PA46-GF15	schwarz	Stiftwanne	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENTEN, SIND VORZUBEHALTEN. DEN JEDERLEI LETZTERSTELLEN ÄNDERUNGSSTAND BEFOLGEN SIE AMP INCORPORATED.		DWN K.MATTERN 08-FEB-94	AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen	
DIMENSIONS: mm		CHK H. BOUDA 08-FEB-94	PIN HOUSING (90°), 3POS., MQS Stiftwanne (90°), 3pol., MQS	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ±0.15mm		APVD -	SIZE A2	
MATERIAL -		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. -	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C-967279	
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE -		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. -	RESTRICTED TO NUR FÜR F4	
CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG		MASSSTAB 2:1	BLATT OF 1	

- Bemerkungen:
- 1 Einfall zulässig bis
PERMISSIBLE COLLAPS TO
 - 2 Kontaktausdrückkraft >25 N
PULLOUT-FORCE OF THE CONTACT >25N
 - 3 Lötbarkeit gemäß ICE 68 Teil 2-20, Alterung 3
SOLDERABILITY ACCORDING TO ICE 68, PART 2-20, AGEING 3
 - 4 Befestigungsbohrung für AVLUG Hohlkiet der Fa. AVDEL
Bestellnr.: 1107-0208
 - 5 Die Teile müssen nach der Lötanwendung 24h in
Normklima 23/50-1 DIN 50014 konditioniert werden.
THE PARTS HAS TO BE CONDITIONED 24h AFTER THE SOLDERING
PROCESS IN NORMAL ATMOSPHER OF 23/50-1 DIN 50014.

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[967279-4](#)