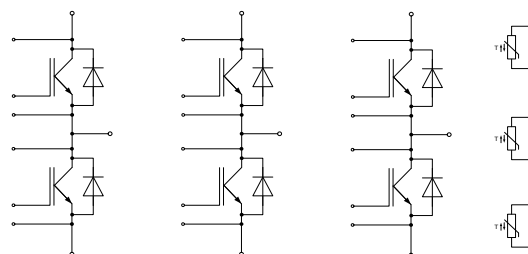


# FS400R12A2T4

HybridPACK™2 Modul mit Trench/Feldstopp IGBT4 und Emitter Controlled 4 Diode und NTC  
 HybridPACK™2 module with Trench/Fieldstop IGBT4 and Emitter Controlled 4 diode and NTC



$V_{CES} = 1200V$   
 $I_{C\ nom} = 400A / I_{CRM} = 800A$

### Typische Anwendungen

- Anwendungen im Automobil
- Hochleistungsumrichter
- Hybrid-Elektrofahrzeuge (H)EV
- Hybrid-Nutzfahrzeuge
- Motorantriebe

### Typical Applications

- Automotive Applications
- High Power Converters
- Hybrid Electrical Vehicles (H)EV
- Commercial Agriculture Vehicles
- Motor Drives

### Elektrische Eigenschaften

- Erhöhte Zwischenkreisspannung
- Niederinduktives Design
- Niedrige Schaltverluste
- Trench IGBT 4
- $T_{vj\ op} = 150^{\circ}C$
- $V_{CEsat}$  mit positivem Temperaturkoeffizienten

### Electrical Features

- Increased DC link Voltage
- Low inductive design
- Low Switching Losses
- Trench IGBT 4
- $T_{vj\ op} = 150^{\circ}C$
- $V_{CEsat}$  with positive Temperature Coefficient

### Mechanische Eigenschaften

- 2,5 kV AC 1min Isolationsfestigkeit
- Direkt gekühlte Bodenplatte
- Hohe Leistungsdichte
- Integrierter NTC Temperatur Sensor
- Isolierte Bodenplatte
- Kupferbodenplatte
- RoHS konform

### Mechanical Features

- 2.5 kV AC 1min Insulation
- Direct Cooled Base Plate
- High Power Density
- Integrated NTC temperature sensor
- Isolated Base Plate
- Copper Base Plate
- RoHS compliant

### Module Label Code

#### Barcode Code 128



#### DMX - Code



#### Content of the Code

Content of the Code	Digit
Module Serial Number	1 - 5
Module Material Number	6 - 11
Production Order Number	12 - 19
Datecode (Production Year)	20 - 21
Datecode (Production Week)	22 - 23

prepared by: AU	date of publication: 2012-11-06	material no: 36841
approved by: MM	revision: 3.0	UL approved (E83335)

**IGBT-Wechselrichter / IGBT-inverter**

**Höchstzulässige Werte / Maximum Rated Values**

Kollektor-Emitter-Sperrspannung Collector-emitter voltage	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$	$V_{CES}$	1200	V
Implementierter Kollektor-Strom Implemented collector current		$I_{CN}$	400	A
Kollektor-Dauergleichstrom Continuous DC collector current	$T_F = 75^{\circ}\text{C}, T_{vj} = 175^{\circ}\text{C}$ $T_F = 25^{\circ}\text{C}, T_{vj} = 175^{\circ}\text{C}$	$I_{C\text{ nom}}$ $I_C$	300 400	A A
Periodischer Kollektor-Spitzenstrom Repetitive peak collector current	$t_P = 1\text{ ms}$	$I_{CRM}$	800	A
Gesamt-Verlustleistung Total power dissipation	$T_F = 25^{\circ}\text{C}, T_{vj} = 175^{\circ}\text{C}$	$P_{tot}$	1500	W
Gate-Emitter-Spitzenspannung Gate-emitter peak voltage		$V_{GES}$	+/-20	V

**Charakteristische Werte / Characteristic Values**

			min.	typ.	max.		
Kollektor-Emitter-Sättigungsspannung Collector-emitter saturation voltage	$I_C = 300\text{ A}, V_{GE} = 15\text{ V}$ $I_C = 300\text{ A}, V_{GE} = 15\text{ V}$ $I_C = 300\text{ A}, V_{GE} = 15\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$V_{CE\text{ sat}}$	1,55 1,75 1,80	1,85	V V V	
Gate-Schwellenspannung Gate threshold voltage	$I_C = 13,0\text{ mA}, V_{CE} = V_{GE}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		$V_{GETH}$	5,2	5,8	6,4	V
Gateladung Gate charge	$V_{GE} = -15\text{ V} \dots +15\text{ V}$		$Q_G$	3,20			$\mu\text{C}$
Interner Gatewiderstand Internal gate resistor	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		$R_{Gint}$	1,9			$\Omega$
Eingangskapazität Input capacitance	$f = 1\text{ MHz}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, V_{CE} = 25\text{ V}, V_{GE} = 0\text{ V}$		$C_{ies}$	25,0			nF
Rückwirkungskapazität Reverse transfer capacitance	$f = 1\text{ MHz}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, V_{CE} = 25\text{ V}, V_{GE} = 0\text{ V}$		$C_{res}$	1,10			nF
Kollektor-Emitter-Reststrom Collector-emitter cut-off current	$V_{CE} = 1200\text{ V}, V_{GE} = 0\text{ V}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		$I_{CES}$			1,0	mA
Gate-Emitter-Reststrom Gate-emitter leakage current	$V_{CE} = 0\text{ V}, V_{GE} = 20\text{ V}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		$I_{GES}$			400	nA
Einschaltverzögerungszeit, induktive Last Turn-on delay time, inductive load	$I_C = 300\text{ A}, V_{CE} = 500\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{Gon} = 1,5\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$t_{don}$	0,16 0,18 0,19			$\mu\text{s}$ $\mu\text{s}$ $\mu\text{s}$
Anstiegszeit, induktive Last Rise time, inductive load	$I_C = 300\text{ A}, V_{CE} = 500\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{Gon} = 1,5\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$t_r$	0,05 0,05 0,06			$\mu\text{s}$ $\mu\text{s}$ $\mu\text{s}$
Abschaltverzögerungszeit, induktive Last Turn-off delay time, inductive load	$I_C = 300\text{ A}, V_{CE} = 500\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{Goff} = 1,5\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$t_{doff}$	0,42 0,53 0,61			$\mu\text{s}$ $\mu\text{s}$ $\mu\text{s}$
Fallzeit, induktive Last Fall time, inductive load	$I_C = 300\text{ A}, V_{CE} = 500\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{Goff} = 1,5\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$t_f$	0,04 0,09 0,09			$\mu\text{s}$ $\mu\text{s}$ $\mu\text{s}$
Einschaltverlustenergie pro Puls Turn-on energy loss per pulse	$I_C = 300\text{ A}, V_{CE} = 500\text{ V}, L_S = 20\text{ nH}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}, di/dt = 5500\text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=150^{\circ}\text{C})$ $R_{Gon} = 1,5\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$E_{on}$	17,0 24,0 26,0			mJ mJ mJ
Abschaltverlustenergie pro Puls Turn-off energy loss per pulse	$I_C = 300\text{ A}, V_{CE} = 500\text{ V}, L_S = 20\text{ nH}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}, du/dt = 2550\text{ V}/\mu\text{s} (T_{vj}=150^{\circ}\text{C})$ $R_{Goff} = 1,5\ \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$E_{off}$	13,0 26,0 30,0			mJ mJ mJ
Kurzschlußverhalten SC data	$V_{GE} \leq 15\text{ V}, V_{CC} = 900\text{ V}$ $V_{CEmax} = V_{CES} - L_{SCE} \cdot di/dt$	$t_P \leq 8\ \mu\text{s}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $t_P \leq 6\ \mu\text{s}, T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$I_{SC}$	2300 2000			A A
Wärmewiderstand, Chip bis Gehäuse Thermal resistance, junction to case	pro IGBT / per IGBT cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol; $\Delta V/\Delta t = 10,0\text{ dm}^3/\text{min}$		$R_{thJF}$			0,10	K/W

prepared by: AU	date of publication: 2012-11-06
approved by: MM	revision: 3.0

**Diode-Wechselrichter / Diode-inverter****Höchstzulässige Werte / Maximum Rated Values**

Periodische Spitzensperrspannung Repetitive peak reverse voltage	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$	$V_{RRM}$	1200	V
Implementierter Durchlassstrom Implemented forward current		$I_{FN}$	400	A
Dauergleichstrom Continuous DC forward current		$I_F$	300	A
Periodischer Spitzenstrom Repetitive peak forward current	$t_p = 1\text{ ms}$	$I_{FRM}$	800	A
Grenzlasterintegral $I^2t$ - value	$V_R = 0\text{ V}, t_p = 10\text{ ms}, T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $V_R = 0\text{ V}, t_p = 10\text{ ms}, T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$I^2t$	13000 15000	$\text{A}^2\text{s}$ $\text{A}^2\text{s}$

**Charakteristische Werte / Characteristic Values**

			min.	typ.	max.	
Durchlassspannung Forward voltage	$I_F = 300\text{ A}, V_{GE} = 0\text{ V}$ $I_F = 300\text{ A}, V_{GE} = 0\text{ V}$ $I_F = 300\text{ A}, V_{GE} = 0\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$V_F$	1,55 1,50 1,45	1,80	V V V
Rückstromspitze Peak reverse recovery current	$I_F = 300\text{ A}, -di_F/dt = 3150\text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=150^{\circ}\text{C})$ $V_R = 500\text{ V}$ $V_{GE} = -15\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$I_{RM}$	315 400 400		A A A
Sperrverzögerungsladung Recovered charge	$I_F = 300\text{ A}, -di_F/dt = 3150\text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=150^{\circ}\text{C})$ $V_R = 500\text{ V}$ $V_{GE} = -15\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$Q_r$	27,0 52,0 60,0		$\mu\text{C}$ $\mu\text{C}$ $\mu\text{C}$
Abschaltenergie pro Puls Reverse recovery energy	$I_F = 300\text{ A}, -di_F/dt = 3150\text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=150^{\circ}\text{C})$ $V_R = 500\text{ V}$ $V_{GE} = -15\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$E_{rec}$	7,00 18,0 21,0		mJ mJ mJ
Wärmewiderstand, Chip bis Gehäuse Thermal resistance, junction to cooling fluid	pro Diode / per diode cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol; $\Delta V/\Delta t = 10,0\text{ dm}^3/\text{min}$		$R_{thJF}$		0,13	K/W

**NTC-Widerstand / NTC-thermistor****Charakteristische Werte / Characteristic Values**

			min.	typ.	max.	
Nennwiderstand Rated resistance	$T_C = 25^{\circ}\text{C}$		$R_{25}$	5,00		k $\Omega$
Abweichung von R100 Deviation of R100	$T_C = 100^{\circ}\text{C}, R_{100} = 493\ \Omega$		$\Delta R/R$	-5	5	%
Verlustleistung Power dissipation	$T_C = 25^{\circ}\text{C}$		$P_{25}$		20,0	mW
B-Wert B-value	$R_2 = R_{25} \exp [B_{25/50}(1/T_2 - 1/(298,15\text{ K}))]$		$B_{25/50}$	3375		K
B-Wert B-value	$R_2 = R_{25} \exp [B_{25/80}(1/T_2 - 1/(298,15\text{ K}))]$		$B_{25/80}$	3411		K
B-Wert B-value	$R_2 = R_{25} \exp [B_{25/100}(1/T_2 - 1/(298,15\text{ K}))]$		$B_{25/100}$	3433		K

Angaben gemäß gültiger Application Note.

Specification according to the valid application note.

prepared by: AU	date of publication: 2012-11-06
approved by: MM	revision: 3.0

**Modul / Module**

Isolations-Prüfspannung Isolation test voltage	RMS, f = 50 Hz, t = 1 min.	V <sub>ISOL</sub>	2,5		kV
Material Modulgrundplatte Material of module baseplate			Cu		
Innere Isolation Internal isolation	Basisisolierung (Schutzklasse 1, EN61140) basic insulation (class 1, IEC 61140)		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		
Kriechstrecke Creepage distance	Kontakt - Kühlkörper / terminal to heatsink Kontakt - Kontakt / terminal to terminal		7,0 5,5		mm
Luftstrecke Clearance	Kontakt - Kühlkörper / terminal to heatsink Kontakt - Kontakt / terminal to terminal		7,0 5,0		mm
Vergleichszahl der Kriechwegbildung Comperative tracking index		CTI	> 200		
			min.	typ.	max.
Druckabfall im Kühlkreislauf* Pressure drop in cooling circuit*	$\Delta V/\Delta t = 10,0 \text{ dm}^3/\text{min}$ ; T <sub>F</sub> = 25°C cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol	$\Delta p$		100	mbar
Höchstzulässiger Druck im Kühlkreislauf Maximum pressure in cooling circuit		p		2,5	bar
Modulstreuintuktivität Stray inductance module		L <sub>SCE</sub>		14	nH
Modulleitungswiderstand, Anschlüsse - Chip Module lead resistance, terminals - chip	T <sub>F</sub> = 25°C, pro Schalter / per switch	R <sub>CC+EE'</sub>		0,80	mΩ
Höchstzulässige Sperrschichttemperatur Maximum junction temperature	Wechselrichter, Brems-Chopper / Inverter, Brake-Chopper	T <sub>vj max</sub>		175	°C
Temperatur im Schaltbetrieb Temperature under switching conditions	Wechselrichter, Brems-Chopper / Inverter, Brake-Chopper	T <sub>vj op</sub>	-40	150	°C
Lagertemperatur Storage temperature		T <sub>stg</sub>	-40	125	°C
Anzugsdrehmoment f. Modulmontage Mounting torque for modul mounting	Schraube M6 - Montage gem. gültiger Applikation Note screw M6 - mounting according to valid application note	M	3,00	-	6,00 Nm
Anzugsdrehmoment f. elektr. Anschlüsse Terminal connection torque	Schraube M6 - Montage gem. gültiger Applikation Note screw M6 - mounting according to valid application note	M	2,5	-	5,0 Nm
Gewicht Weight		G		1250	g

\* Kühleraufbau gemäß gültiger Application Note.

\* Cooler setup according to the valid application note.

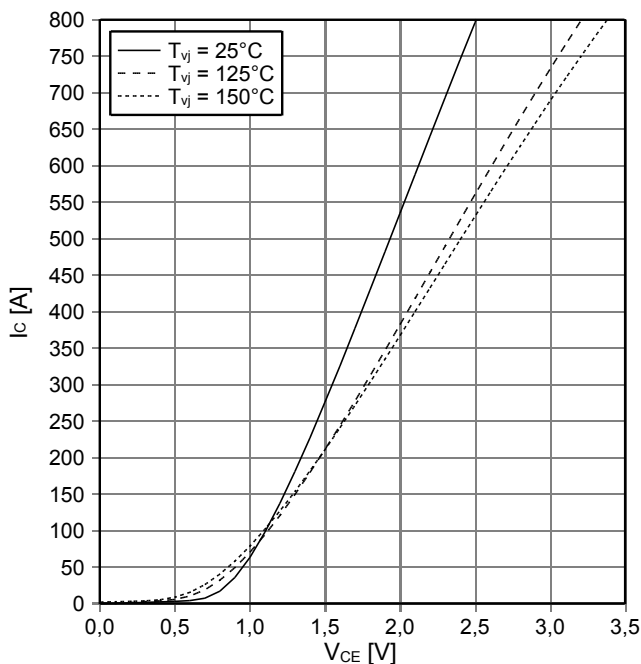
\* According to IEC 60664 ( Materialgroup IIIa and PD2) the max. DC link voltage should be restricted to 550V

prepared by: AU	date of publication: 2012-11-06
approved by: MM	revision: 3.0

# FS400R12A2T4

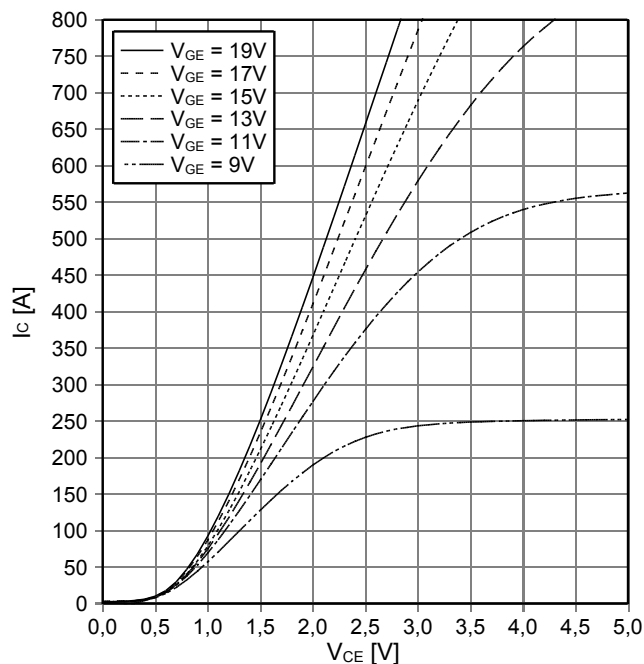
**Ausgangskennlinie IGBT-Wechselr. (typisch)**  
**output characteristic IGBT-inverter (typical)**

$I_C = f(V_{CE})$   
 $V_{GE} = 15\text{ V}$



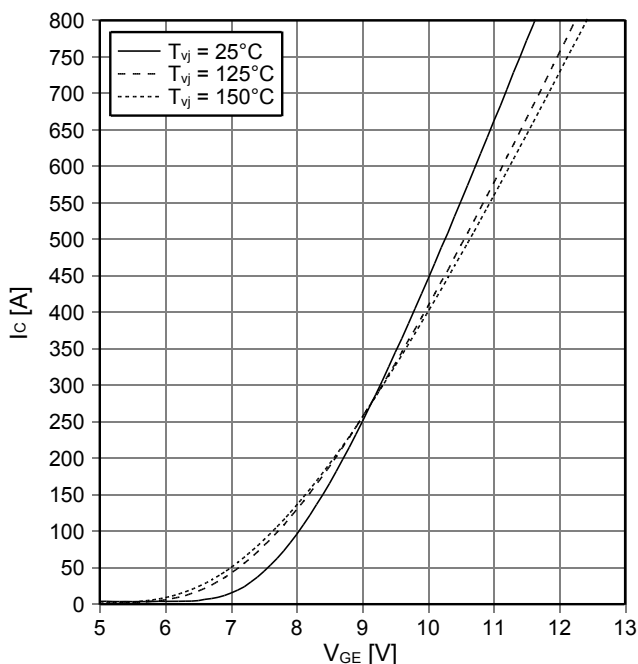
**Ausgangskennlinienfeld IGBT-Wechselr. (typisch)**  
**output characteristic IGBT-inverter (typical)**

$I_C = f(V_{CE})$   
 $T_{vj} = 150^\circ\text{C}$



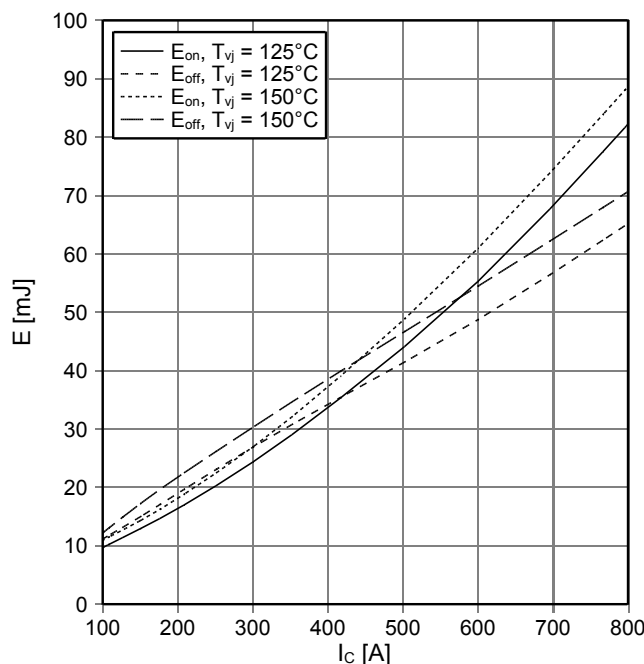
**Übertragungscharakteristik IGBT-Wechselr. (typisch)**  
**transfer characteristic IGBT-inverter (typical)**

$I_C = f(V_{GE})$   
 $V_{CE} = 20\text{ V}$



**Schaltverluste IGBT-Wechselr. (typisch)**  
**switching losses IGBT-inverter (typical)**

$E_{on} = f(I_C)$ ,  $E_{off} = f(I_C)$   
 $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ ,  $R_{Gon} = 1.5\ \Omega$ ,  $R_{Goff} = 1.5\ \Omega$ ,  $V_{CE} = 500\text{ V}$

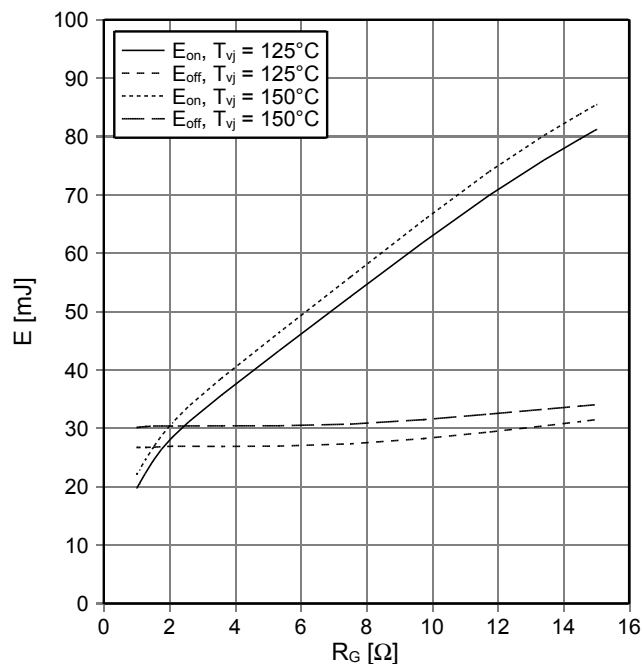


prepared by: AU	date of publication: 2012-11-06
approved by: MM	revision: 3.0

# FS400R12A2T4

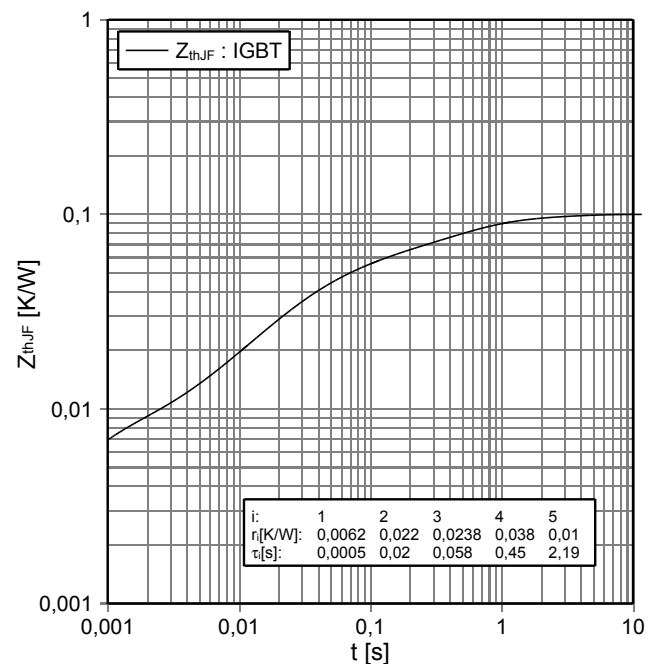
**Schaltverluste IGBT-Wechselr. (typisch)**  
**switching losses IGBT-Inverter (typical)**

$E_{on} = f(R_G), E_{off} = f(R_G)$   
 $V_{GE} = \pm 15\text{ V}, I_c = 300\text{ A}, V_{CE} = 500\text{ V}$



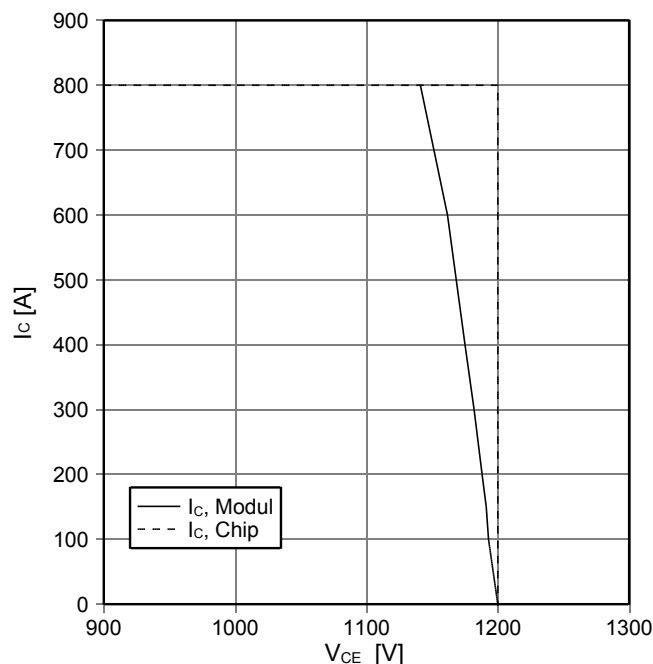
**Transienter Wärmewiderstand IGBT-Wechselr.**  
**transient thermal impedance IGBT-inverter**

$Z_{thJF} = f(t) (\Delta V/\Delta t = 10\text{ dm}^3/\text{min})$



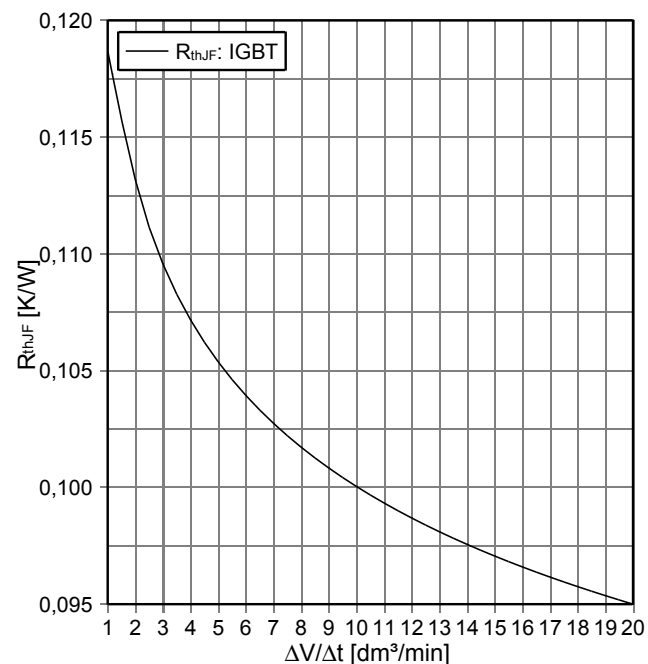
**Sicherer Rückwärts-Arbeitsbereich IGBT-Wr. (RBSOA)**  
**reverse bias safe operating area IGBT-inv. (RBSOA)**

$I_c = f(V_{CE})$   
 $V_{GE} = \pm 15\text{ V}, R_{Goff} = 1.5\ \Omega, T_{vj} = 150^\circ\text{C}$



**Wärmewiderstand IGBT-Wechselr.**  
**thermal impedance IGBT-inverter**

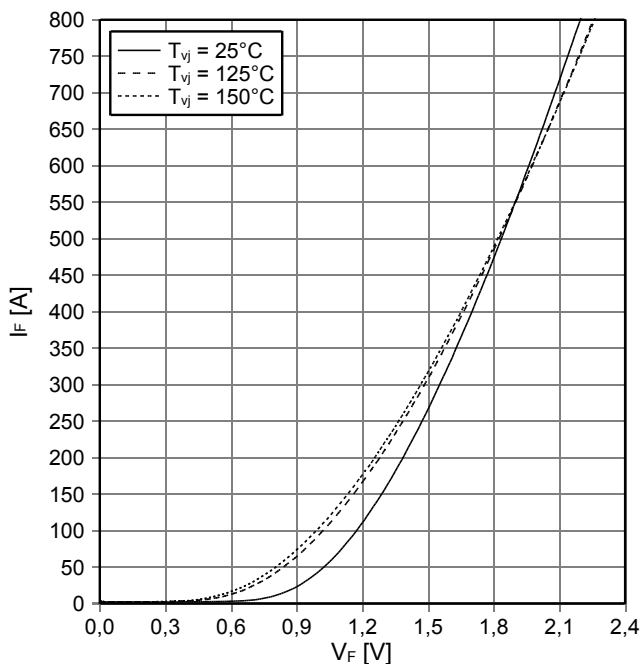
$R_{thJF} = f(\Delta V/\Delta t)$   
 cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol



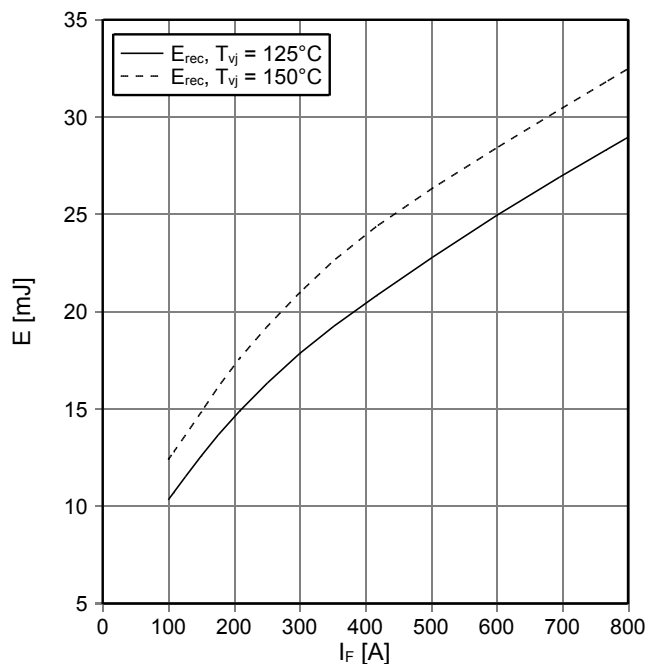
prepared by: AU	date of publication: 2012-11-06
approved by: MM	revision: 3.0

# FS400R12A2T4

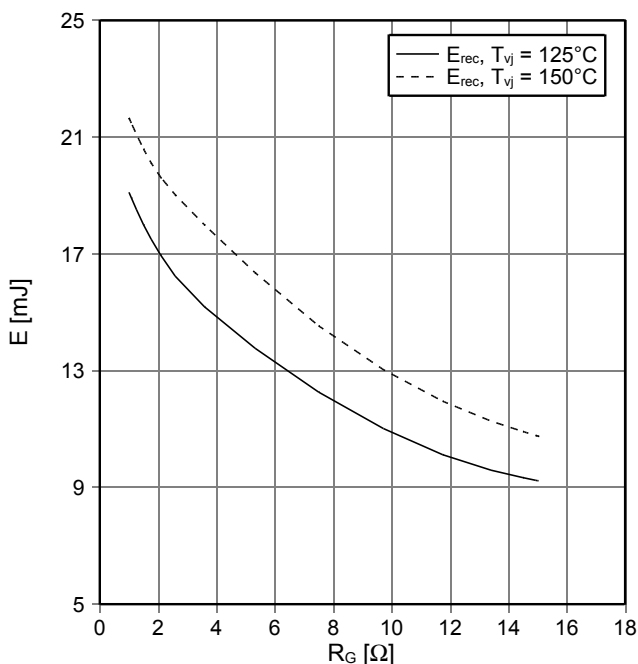
**Durchlasskennlinie der Diode-Wechselr. (typisch)**  
**forward characteristic of diode-inverter (typical)**  
 $I_F = f(V_F)$



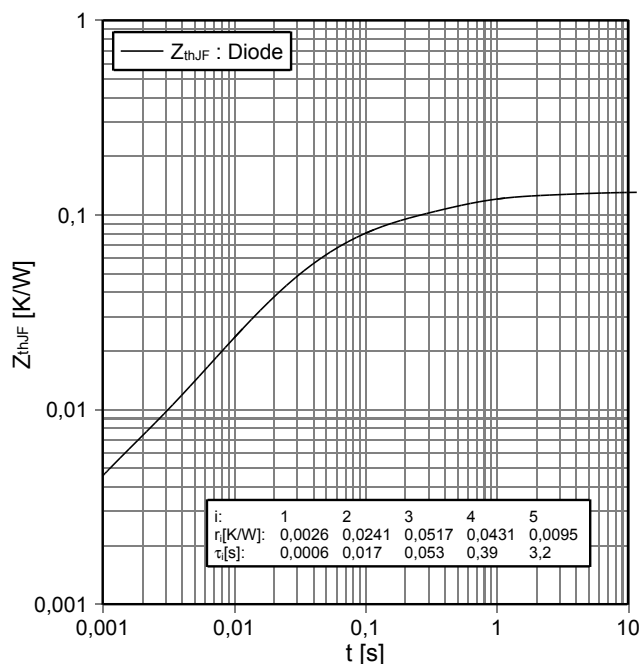
**Schaltverluste Diode-Wechselr. (typisch)**  
**switching losses diode-inverter (typical)**  
 $E_{rec} = f(I_F)$   
 $R_{Gon} = 1.5 \Omega, V_{CE} = 500 \text{ V}$



**Schaltverluste Diode-Wechselr. (typisch)**  
**switching losses diode-inverter (typical)**  
 $E_{rec} = f(R_G)$   
 $I_F = 300 \text{ A}, V_{CE} = 500 \text{ V}$



**Transienter Wärmewiderstand Diode-Wechselr.**  
**transient thermal impedance diode-inverter**  
 $Z_{thJF} = f(t) \ (\Delta V/\Delta t = 10 \text{ dm}^3/\text{min})$



prepared by: AU	date of publication: 2012-11-06
approved by: MM	revision: 3.0

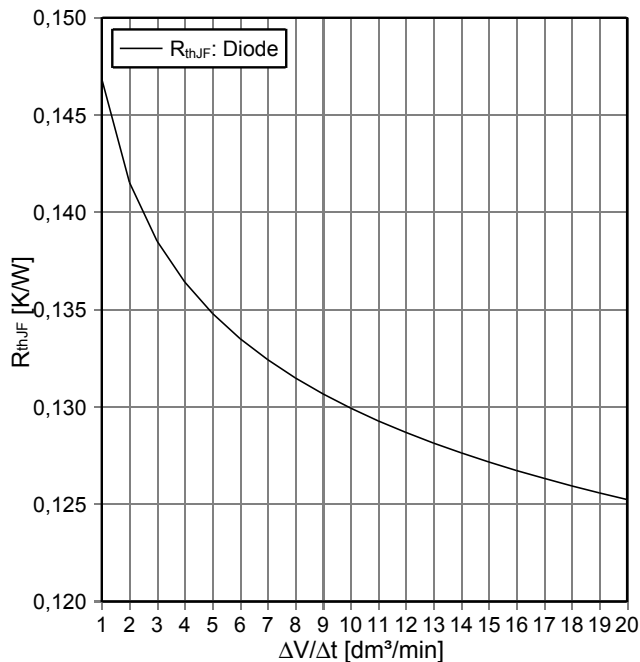
# FS400R12A2T4

**Wärmewiderstand Diode-Wechsel.**

**thermal impedance diode-inverter**

$R_{thJF} = f(\Delta V/\Delta t)$

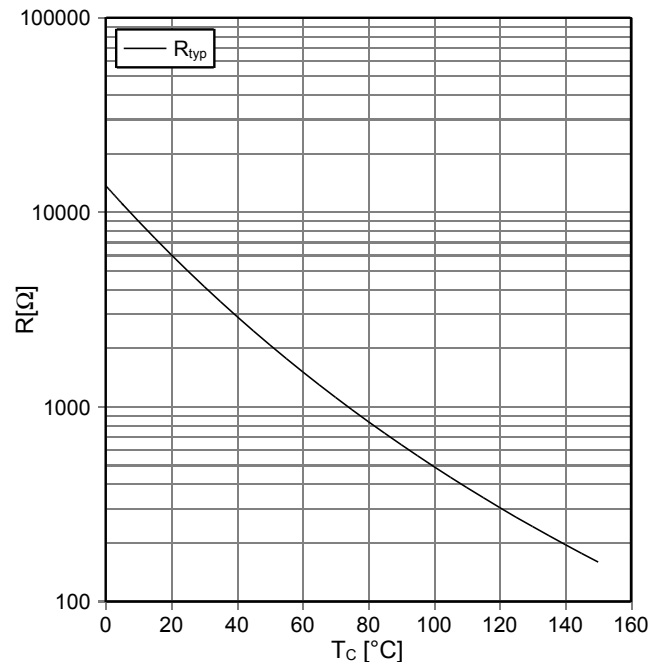
**cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol**



**NTC-Temperaturkennlinie (typisch)**

**NTC-temperature characteristic (typical)**

$R = f(T)$

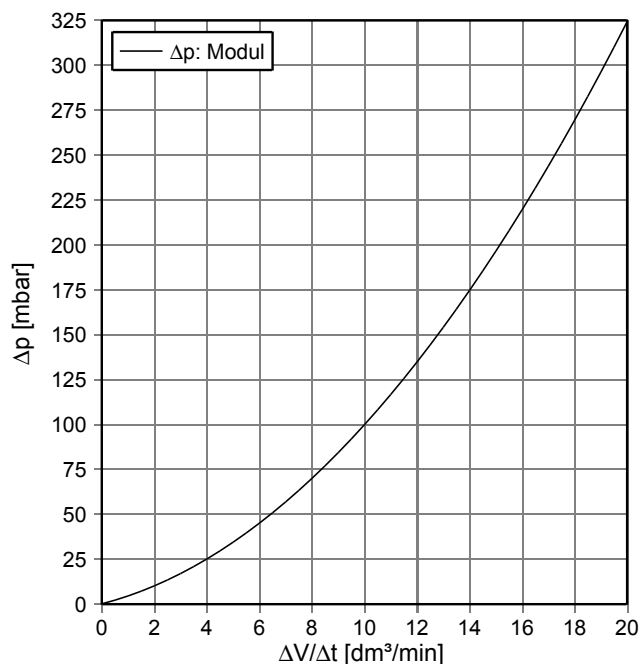


**Druckabfall im Kühlkreislauf\***

**pressure drop in cooling circuit\***

$\Delta p = f(\Delta V/\Delta t)$

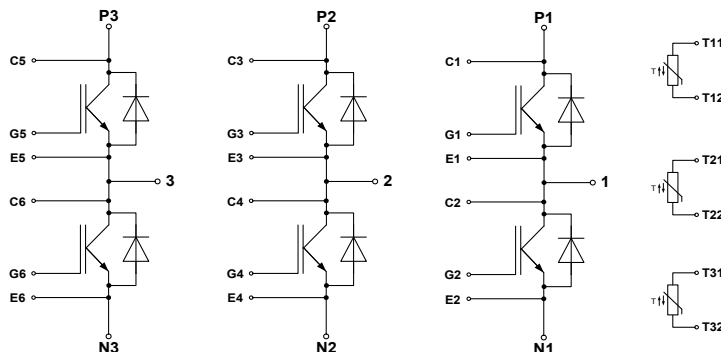
**cooling fluid = 50% water/50% ethylenglycol, T<sub>F</sub> = 25°C**



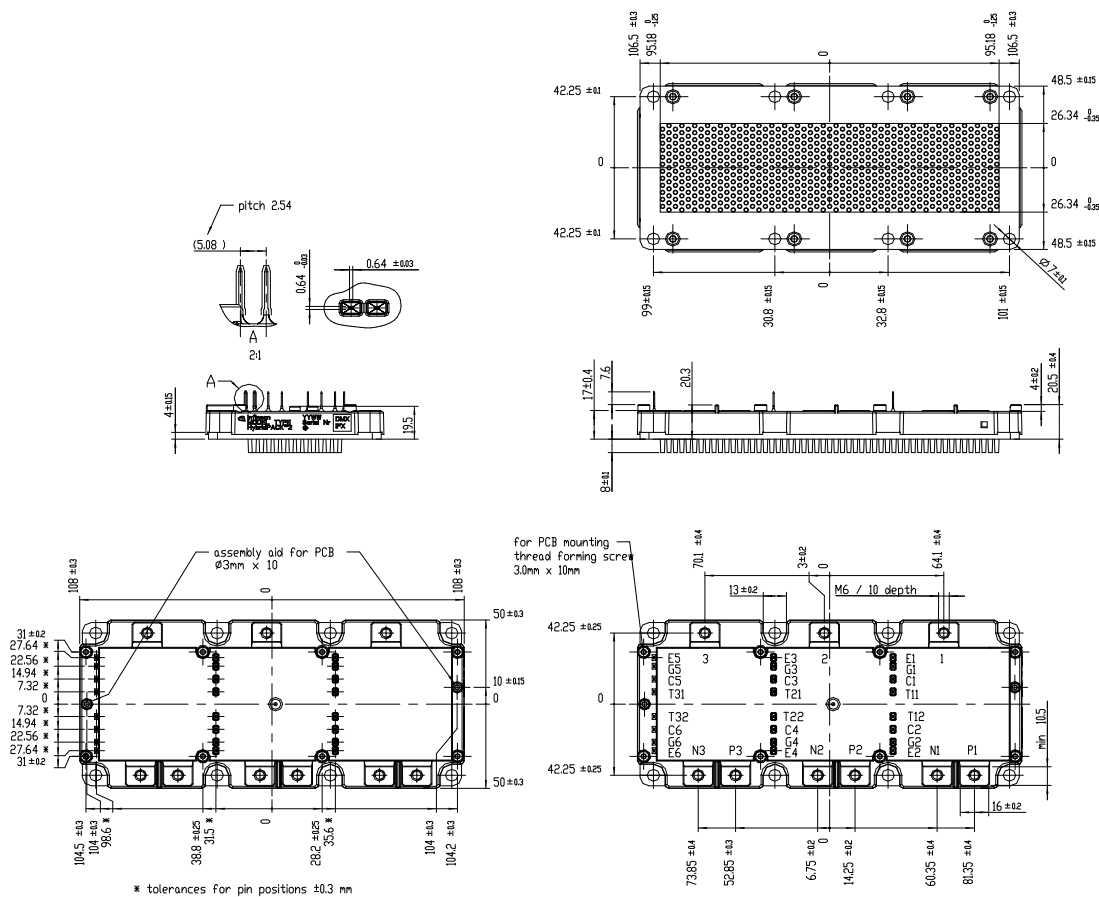
prepared by: AU	date of publication: 2012-11-06
approved by: MM	revision: 3.0



## Schaltplan / circuit diagram



## Gehäuseabmessungen / package outlines



## Nutzungsbedingungen

Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Daten sind ausschließlich für technisch geschultes Fachpersonal bestimmt. Die Beurteilung der Eignung dieses Produktes für Ihre Anwendung sowie die Beurteilung der Vollständigkeit der bereitgestellten Produktdaten für diese Anwendung obliegt Ihnen bzw. Ihren technischen Abteilungen.

In diesem Produktdatenblatt werden diejenigen Merkmale beschrieben, für die wir eine liefervertragliche Gewährleistung übernehmen. Eine solche Gewährleistung richtet sich ausschließlich nach Maßgabe der im jeweiligen Liefervertrag enthaltenen Bestimmungen. Garantien jeglicher Art werden für das Produkt und dessen Eigenschaften keinesfalls übernommen. Die Angaben in den gültigen Anwendungs- und Montagehinweisen des Moduls sind zu beachten.

Sollten Sie von uns Produktinformationen benötigen, die über den Inhalt dieses Produktdatenblatts hinausgehen und insbesondere eine spezifische Verwendung und den Einsatz dieses Produktes betreffen, setzen Sie sich bitte mit dem für Sie zuständigen Vertriebsbüro in Verbindung (siehe [www.infineon.com](http://www.infineon.com), Vertrieb&Kontakt). Für Interessenten halten wir Application Notes bereit.

Aufgrund der technischen Anforderungen könnte unser Produkt gesundheitsgefährdende Substanzen enthalten. Bei Rückfragen zu den in diesem Produkt jeweils enthaltenen Substanzen setzen Sie sich bitte ebenfalls mit dem für Sie zuständigen Vertriebsbüro in Verbindung.

Sollten Sie beabsichtigen, das Produkt in Anwendungen der Luftfahrt, in gesundheits- oder lebensgefährdenden oder lebenserhaltenden Anwendungsbereichen einzusetzen, bitten wir um Mitteilung. Wir weisen darauf hin, dass wir für diese Fälle

- die gemeinsame Durchführung eines Risiko- und Qualitätsassessments;
- den Abschluss von speziellen Qualitätssicherungsvereinbarungen;
- die gemeinsame Einführung von Maßnahmen zu einer laufenden Produktbeobachtung dringend empfehlen und gegebenenfalls die Belieferung von der Umsetzung solcher Maßnahmen abhängig machen.

Soweit erforderlich, bitten wir Sie, entsprechende Hinweise an Ihre Kunden zu geben.

Inhaltliche Änderungen dieses Produktdatenblatts bleiben vorbehalten.

## Terms & Conditions of usage

The data contained in this product data sheet is exclusively intended for technically trained staff. You and your technical departments will have to evaluate the suitability of the product for the intended application and the completeness of the product data with respect to such application.

This product data sheet is describing the characteristics of this product for which a warranty is granted. Any such warranty is granted exclusively pursuant the terms and conditions of the supply agreement. There will be no guarantee of any kind for the product and its characteristics. The information in the valid application- and assembly notes of the module must be considered.

Should you require product information in excess of the data given in this product data sheet or which concerns the specific application of our product, please contact the sales office, which is responsible for you (see [www.infineon.com](http://www.infineon.com), sales&contact). For those that are specifically interested we may provide application notes.

Due to technical requirements our product may contain dangerous substances. For information on the types in question please contact the sales office, which is responsible for you.

Should you intend to use the Product in aviation applications, in health or live endangering or life support applications, please notify. Please note, that for any such applications we urgently recommend

- to perform joint Risk and Quality Assessments;
- the conclusion of Quality Agreements;
- to establish joint measures of an ongoing product survey, and that we may make delivery depended on the realization of any such measures.

If and to the extent necessary, please forward equivalent notices to your customers.

Changes of this product data sheet are reserved.

prepared by: AU	date of publication: 2012-11-06
approved by: MM	revision: 3.0

# Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[Infineon:](#)

[FS400R12A2T4](#)