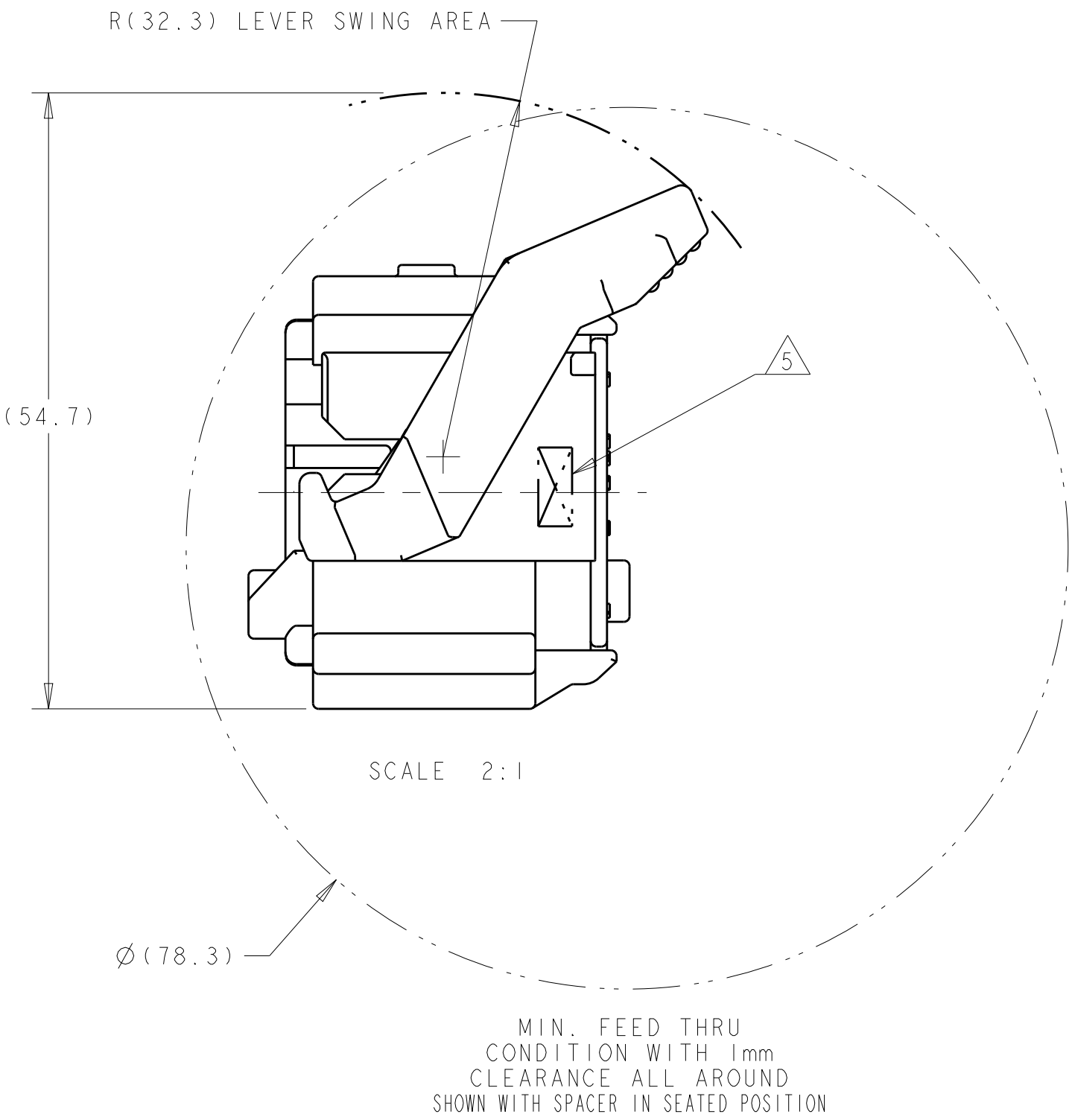




1438129-1
SHOWN WITH SPACER
IN SEATED POSITION



REVISIONS					
P.	LTR.	DESCRIPTION	DATE	DWN.	APVD.
F32		REVISED PER ECO-16-003418	08MAR2016	DLD	DCM
F33		REVISED PER ECO-16-018427	25JAN2017	DLD	DCM
F34		REVISED PER ECO-17-007768	30MAY2017	DLD	DCM
F35		REVISED PER ECO-17-014872	24OCT2017	JMS	CM

- 1

PRINT PART NUMBER (5S4T-14A464-L*-***, 5S4T-14A464-M*-***, 5S4T-14A464-N*-***) AND TRACEABILITY (YY : 2 DIGIT YEAR, JJJ = JULIAN DATE, HH = 2 DIGIT MILITARY HOUR CODE IN THE LOCATION AT ASSEMBLY. SEE SHEET 3 THRU 7 (-*) PART NUMBERS.
2.

APPLICABLE MOLEX (1.5) POWER TERMINAL PART NUMBERS:
33012-0002 TIN 0.50-1.50mm²
3.

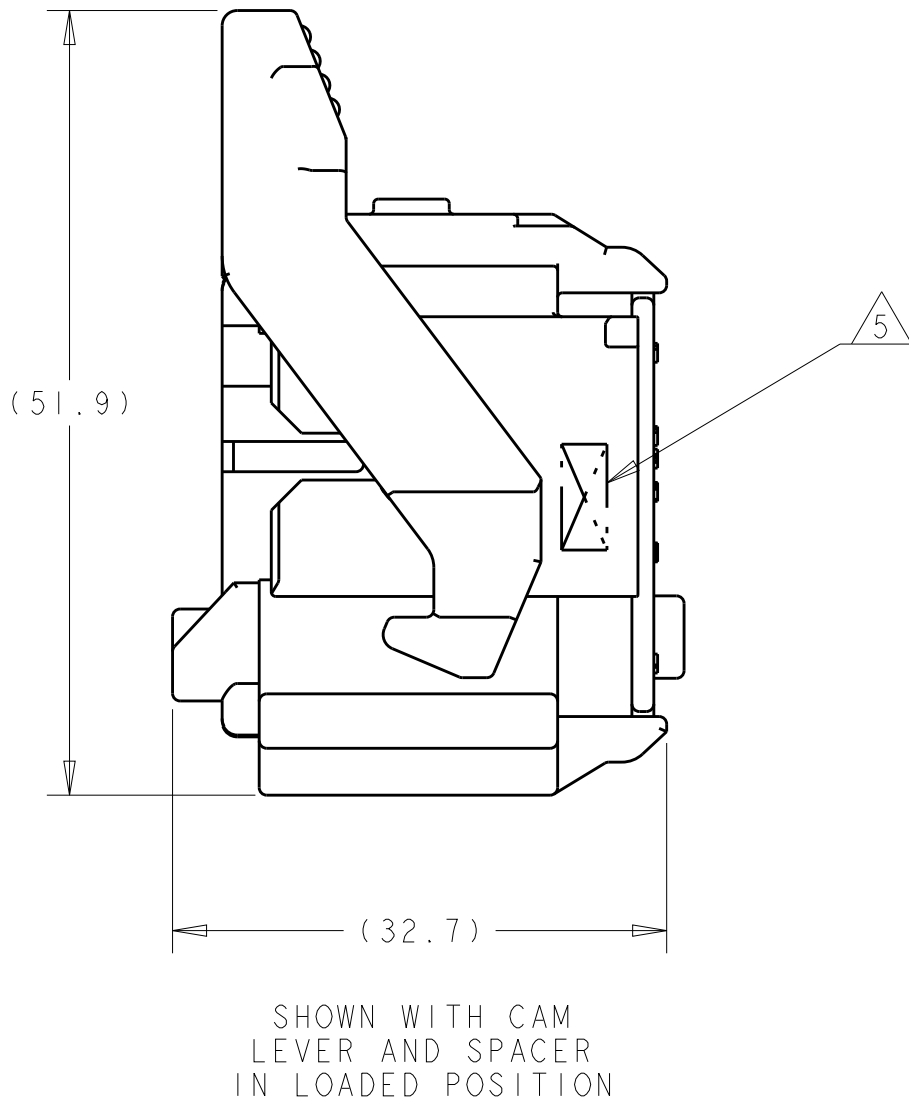
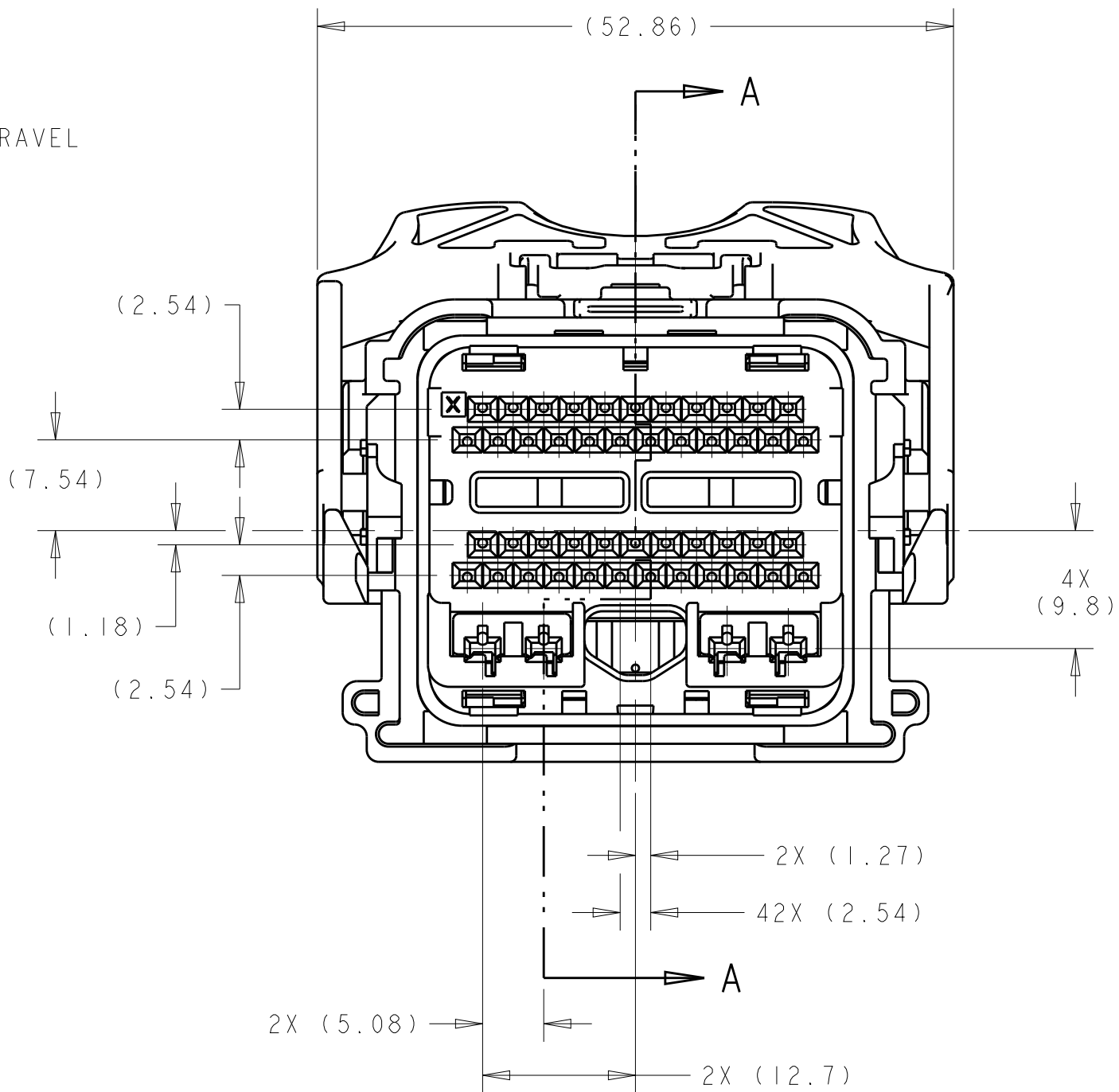
CAM LEVER AND SPACER ARE SHIPPED IN THEIR PRE-ASSEMBLED POSITIONS.
4.

REFERENCE TE CONNECTIVITY INSTRUCTION SHEET 408-8893.
- 5

COMPANY LOGO.



SECTION A-A
SPACER AND LEVER IN
PRE-SEATED POSITION
(DELIVERY CONDITION)



SCALE 1:1

APPLICABLE COMPONENTS (FOR REFERENCE ONLY)						
DESCRIPTION	NOMINAL TERMINAL SIZE	COLOR/ PLATING	FORD COMPONENT PART NUMBER	SUPPLIER PART NUMBER	MATERIAL/SPECIFICATION NUMBER	SAE WIRE SIZE
TERMINAL - FEMALE (Ag)	0.64 (CAT. 0)	SILVER	7S4T-14474-AA	1393366-2	COPPER ALLOY/SILVER PLATE	20AWG
						18AWG
TERMINAL - FEMALE (Ag)	0.64 (CAT. 0)	SILVER	7S4T-14474-BA	1393367-2	COPPER ALLOY/SILVER PLATE	22AWG
TERMINAL - FEMALE (Sn)	0.64 (CAT. 0)	TIN	1L2T-14474-AA	1393366-1	COPPER ALLOY/TIN PLATE	20AWG
						18AWG
TERMINAL - FEMALE (Sn)	0.64 (CAT. 0)	TIN	1L2T-14474-BA	1393367-1	COPPER ALLOY/TIN PLATE	22AWG
TERMINAL - FEMALE (Au)	0.64 (CAT. 0)	GOLD	1L2T-14474-CA	1393365-1	COPPER ALLOY/GOLD PLATE	20AWG
						18AWG
TERMINAL - FEMALE (Au)	0.64 (CAT. 0)	GOLD	1L2T-14474-DA	1393364-1	COPPER ALLOY/GOLD PLATE	22AWG

ANY DESIGN CHANGES ON THIS ASSEMBLY MAY
ALSO BE REQUIRED ON ASSEMBLY DRAWING 1438691

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.			DWN R. VESTAL 15APR2005		TE TE Connectivity						
			CHK T. VALASEK 15APR2005								
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD T. VALASEK 15APR2005		NAME 50-WAY HARNESS ASSEMBLY, PCM					
mm				PRODUCT SPEC							
		0 PLC ±.		APPLICATION SPEC		SIZE CAGE CODE DRAWING NO		RESTRICTED TO			
		1 PLC ±0.3		-							
		2 PLC ±0.10		-							
		3 PLC ±.		-							
4 PLC ±.		±1°		WEIGHT		A100779C1438129		-			
FINISH		-		CUSTOMER DRAWING		SCALE 1:1		SHEET 1 OF 10		REF 35	
-		-									

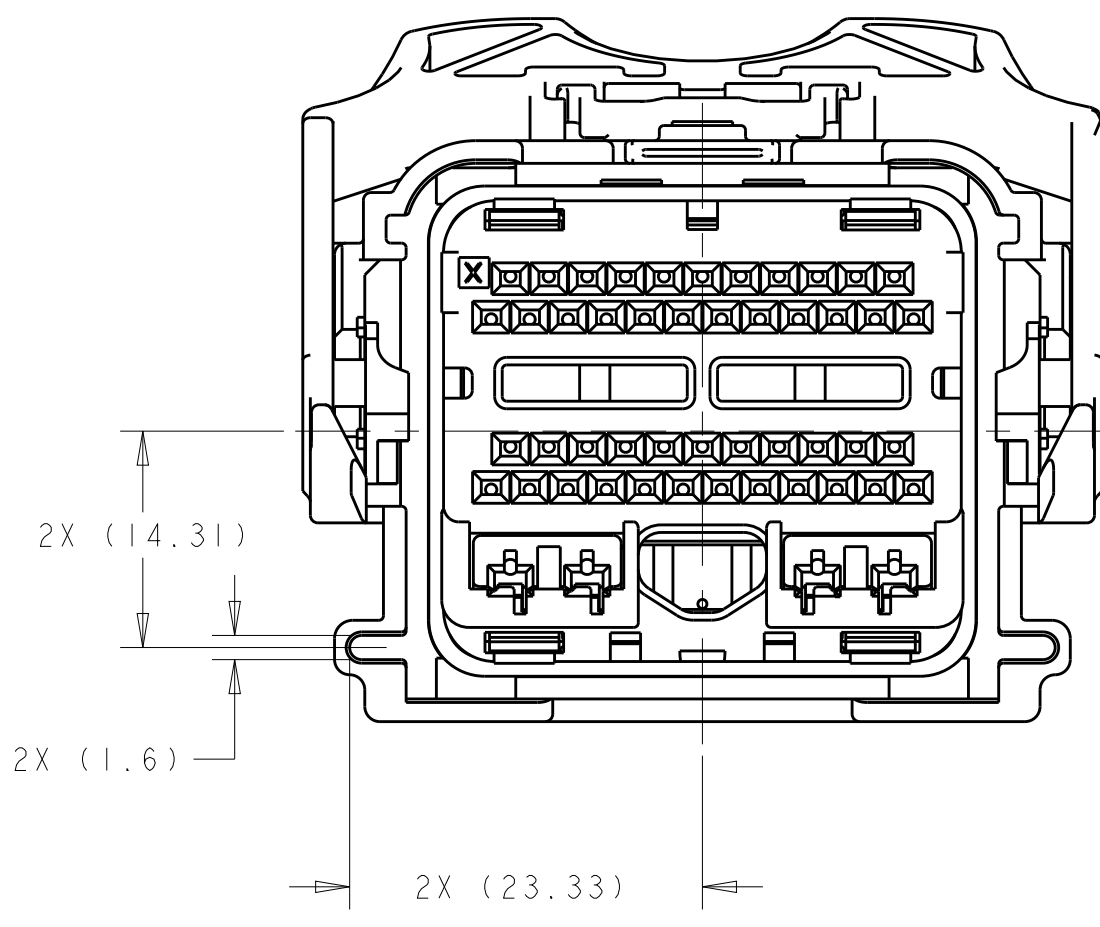
REVISIONS					
P.	LTR.	DESCRIPTION	DATE	DWN.	APVD.
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



1438129-1
KEYING OPTION "A"



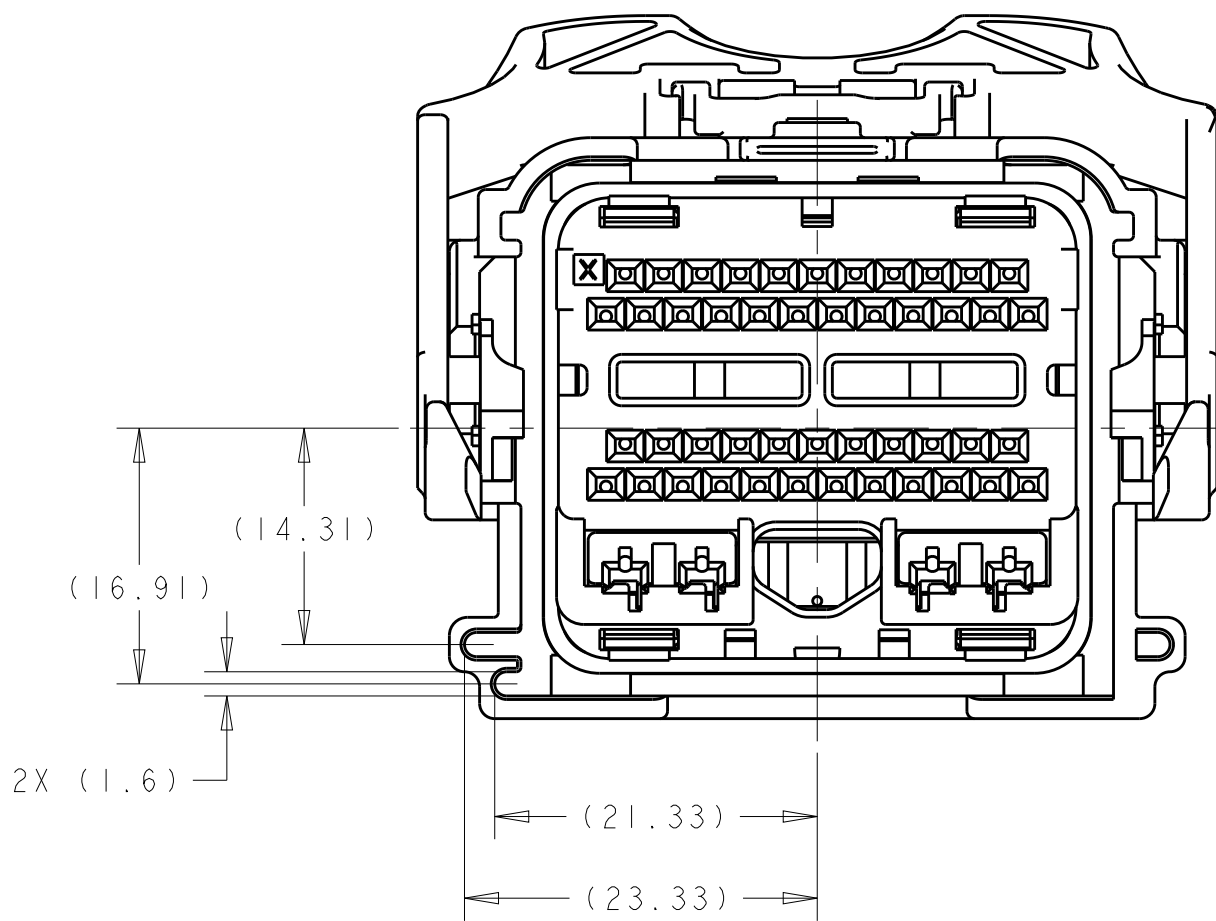
1438129-2
KEYING OPTION "B"



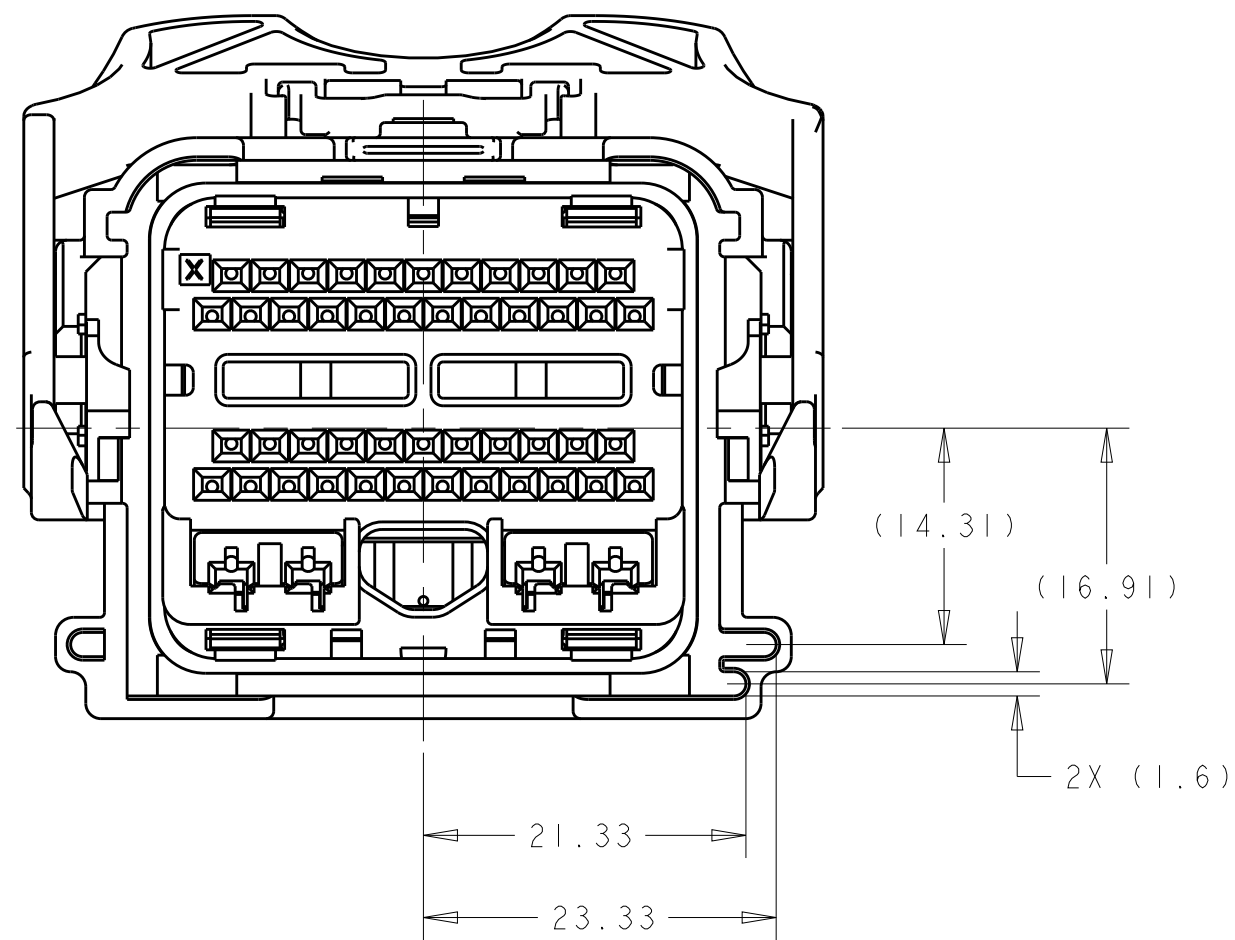
1438129-3
KEYING OPTION "C"



1438129-4
KEYING OPTION "D"



1438129-5
KEYING OPTION "E"



1438129-6
KEYING OPTION "F"

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R. VESTAL 15APR2005	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK T. VALASEK 15APR2005		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD T. VALASEK 15APR2005	NAME 50-WAY HARNESS ASSEMBLY, PCM	
	0 PLC ±.3 1 PLC ±0.3 2 PLC ±0.10 3 PLC ±. 4 PLC ±. ANGLES ±1° FINISH	PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC	SIZE A100779	
MATERIAL	-	WEIGHT	C=1438129	
-	-	CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO	
		SCALE 2:1	SHEET 2 OF 10	
			REV F35	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.										DWN		15APR2005																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

REVISIONS				
P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	- -

KEYING OPTION B

CAVITIES WITH A NUMERIC SYMBOL INDICATES CLOSED TERMINAL LOCATIONS

BLANK CAVITIES INDICATES OPEN TERMINAL HOLE LOCATIONS

TERMINAL HOLE POSITION

5S4T-14A464-M* PIN-OUT CHART

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN
CHK
T. VALASEK

15APR2005

DIMENSIONS:
mm

0 PLC ±0.3
1 PLC ±0.10
2 PLC ±
3 PLC ±
4 PLC ±
ANGLES FINISH

MATERIAL
-

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

±
±0.10
±
±1°

PRODUCT SPEC
-

APPLICATION SPEC
-

WEIGHT
-

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

NAME
50-WAY HARNESS ASSEMBLY, PCM

SIZE
A1

CAGE CODE
100779

DRAWING NO
C=1438129

RESTRICTED TO
-

SCALE
1:1

SHEET
4

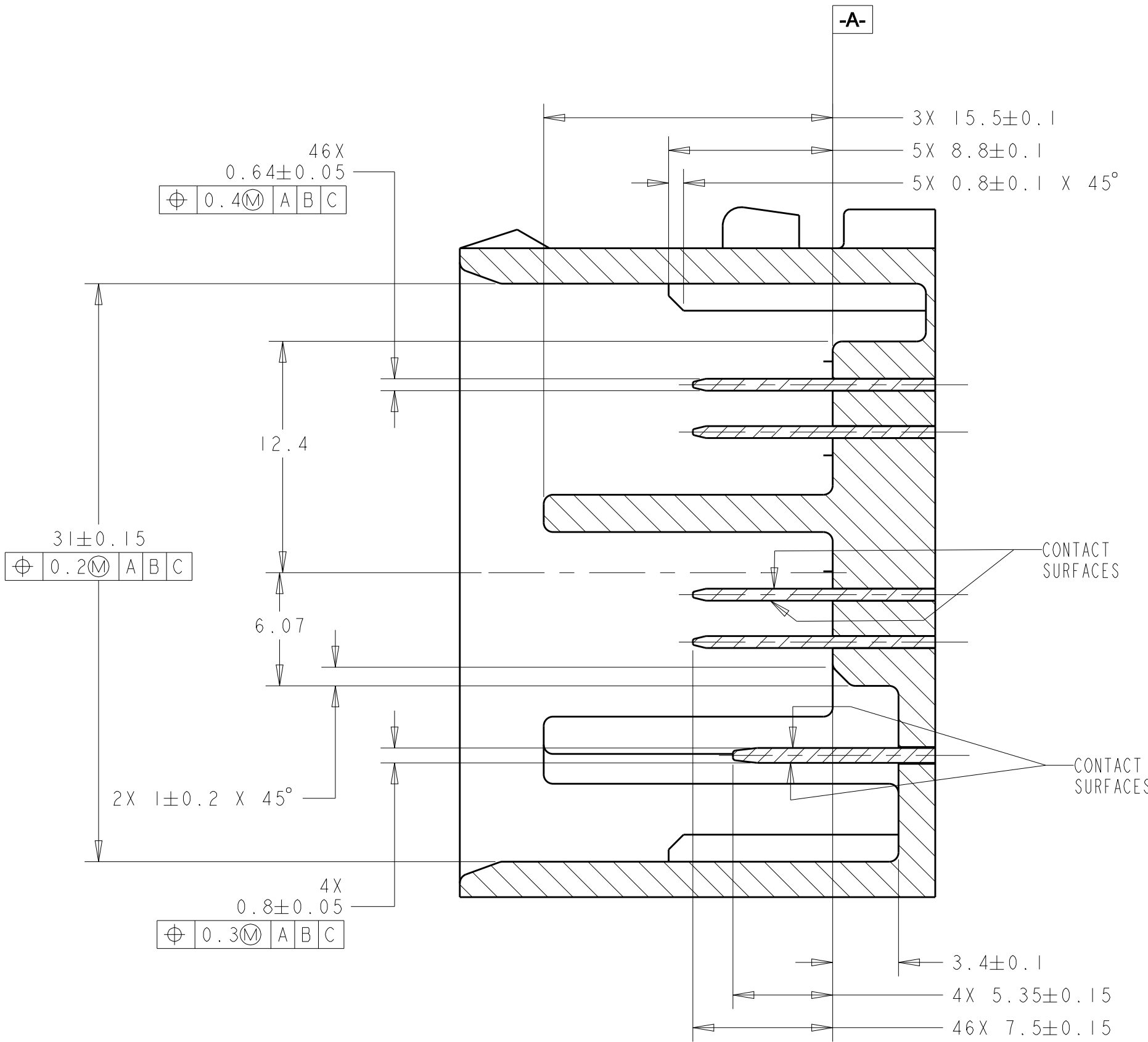
OF
10

REV
F35

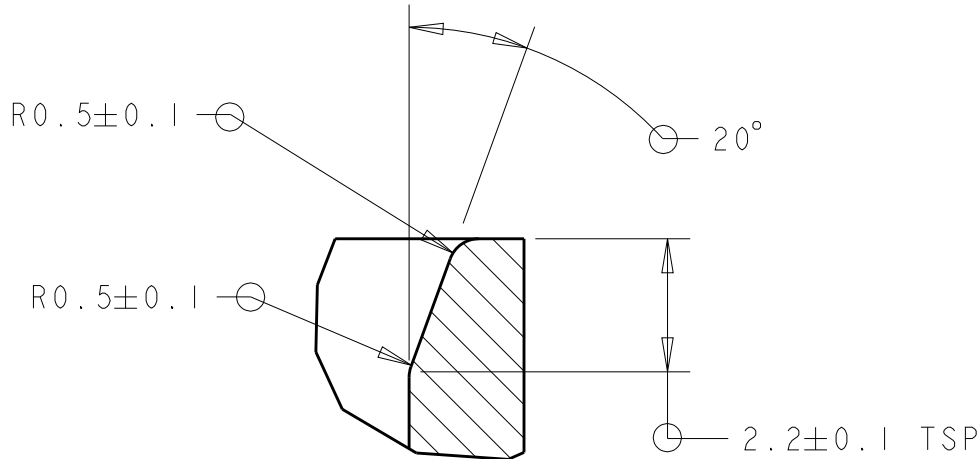
8		7		6		5		4		3		2		1	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION				20							
© COPYRIGHT 20				BY -				ALL RIGHTS RESERVED.							
</															



SCALE 2:1



SECTION B-B



DETAIL E
SCALE 8:1

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- GENERAL TOLERANCE:
±0.3 ALL ONE PLACE DIMENSIONS
±0.10 ALL TWO PLACE DIMENSIONS
±1°00' ALL ANGULAR DIMENSIONS
- DRAFT ANGLE PERMISSIBLE ONLY WITHIN DRAWING TOLERANCE.
- SEALING SURFACE, NO WITNESS LINES OR DAMAGE PERMITTED.
- ALL UNMARKED RADIUS TO BE 0.5 MAX., UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
- VENT HOLE SIZE AND LOCATION IS OPTIONAL.
- THIS AREA TO REMAIN CLEAR FOR THE HARNESS ASSEMBLY.
- TERMINAL POSITION IDENTIFICATION.
- MATES WITH TYCO ELECTRONICS PART NUMBERS 1438129-# & 1438950-#



SECTION A-A

SEE RECOMMENDED CONTACT
PIN 0.8 X 1.5 DETAIL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN R. VESTAL 15APR2005	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK T. VALASEK 15APR2005		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD T. VALASEK 15APR2005	NAME	
	0 PLC ±0.3	PRODUCT SPEC	50-WAY HARNESS ASSEMBLY, PCM	
	1 PLC ±0.10	APPLICATION SPEC		
	2 PLC ±0.10			
	3 PLC ±0.10			
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	SIZE	RESTRICTED TO
-	-	-	A100779C=1438129	-
CUSTOMER DRAWING		SCALE 1:1	SHEET 9 OF 10	REV F35

HEADER INTERFACE KEYING OPTIONS

REVISIONS					
P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R. VESTAL 15APR2005	 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK T. VALASEK 15APR2005		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD T. VALASEK 15APR2005	NAME 50-WAY HARNESS ASSEMBLY, PCM	
	0 PLC ±.3	PRODUCT SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO	
	1 PLC ±0.10	APPLICATION SPEC		
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A100779C=1438129 -	
-	-	-	SCALE 1:1 SHEET 10 OF 10 REF 35	
CUSTOMER DRAWING				

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[9-1438950-9](#)