

	1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
A	RECOMMENDED P.C.B LAYOUT (TOLERANCE:±0.05)							A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
B	NOTES: 1.Material: 1.1 Housing: PBT+30%GF UL94V-0, Color White 1.2 Shell: SPCC 1.3 Contact :Phosphor Bronze 2. FINISH: 2.1 Contact Area: Selective 5u"Au Solder Area: Tin Plated Under: Ni Plated 3.MECHANICAL: 3.1 Mating Force:3.57kgf Max. 3.2 Unmating Force:1.02kgf Min 3.3 Durability:1500 cycles Min 4.ELECTRICAL: 4.1 Current Rating:1.5A 4.2 Dielectric Strength:500V AC FOR 1 MINUTE 4.3 Contact Resistance:30mΩ Max 4.4 Insulation Resistance:1000 MΩ Min 5.Operating temperature: -55°C TO +85°C 6.PACKING: Tray ③Soldering temperature : 250°C for 5S in wave soldering 350°C for 5S in hand soldering							B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
C	12.50 11.10 5.12							C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
D	18.90 15.00 3.00 2.71 7.00 REF							D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
E	15.80±0.30REF 7.00 2.00							E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
F								F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
G	RoHS compliant							G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
H	<table><tr><th>Scale</th><th>Free</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><td>TOLERANCE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>.X</td><td>±0.30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>.XX</td><td>±0.20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>.XXX</td><td>±0.10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>DIM</td><td>TOL</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>X.°</td><td>±5°</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Angle</td><td>TOL</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>UNIT</td><td>mm</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							Scale	Free							TOLERANCE								.X	±0.30							.XX	±0.20							.XXX	±0.10							DIM	TOL							X.°	±5°							Angle	TOL							UNIT	mm							H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Scale	Free																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
TOLERANCE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
.X	±0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
.XX	±0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
.XXX	±0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
DIM	TOL																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
X.°	±5°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Angle	TOL																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
UNIT	mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	<table><tr><th>Id.</th><th>Modification</th><th>Date</th><th>Name</th><th>Date</th><th>Name</th><th>Customer-No.</th><th>Drawing-No.</th><th>ASS 5767 CO</th><th>rev03</th><th>SHEET</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></</tr></table>							Id.	Modification	Date	Name	Date	Name	Customer-No.	Drawing-No.	ASS 5767 CO	rev03	SHEET																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Id.	Modification	Date	Name	Date	Name	Customer-No.	Drawing-No.	ASS 5767 CO	rev03	SHEET																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

	1	2	3	4	5	6	7																																																																								
A	RECOMMENDED P.C.B LAYOUT (TOLERANCE:±0.05)							A																																																																							
B	NOTES: 1.Material: 1.1 Housing: PBT+30%GF UL94V-0, Color White 1.2 Shell: SPCC 1.3 Contact :Phosphor Bronze 2. FINISH: 2.1 Contact Area: Selective 5u"Au Solder Area: Tin Plated Under: Ni Plated 3.MECHANICAL: 3.1 Mating Force:3.57kgf Max. 3.2 Unmating Force:1.02kgf Min 3.3 Durability:1500 cycles Min 4.ELECTRICAL: 4.1 Current Rating:1.5A 4.2 Dielectric Strength:500V AC FOR 1 MINUTE 4.3 Contact Resistance:30mΩ Max 4.4 Insulation Resistance:1000 MΩ Min 5.Operating temperature: -55°C TO +85°C 6.PACKING: Tray ③Soldering temperature : 250°C for 5S in wave soldering 350°C for 5S in hand soldering							B																																																																							
C	12.50 11.10 5.12							C																																																																							
D	18.90 15.00 3.00 2.71 7.00 REF							D																																																																							
E	15.80±0.30REF 7.00 2.00							E																																																																							
F	RoHS compliant							F																																																																							
G	<table><tr><th>Scale</th><th>Free</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th>TOLERANCE</th><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>.X</td><td>±0.30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>.XX</td><td>±0.20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>.XXX</td><td>±0.10</td><td>③</td><td>Update the soldering temperature</td><td>22.12.2017</td><td>Winnie</td><td>Approved</td><td>22.12.2017</td><td>Winnie</td></tr><tr><td>DIM</td><td>TOL</td><td>②</td><td>Add the soldering temperature&page2</td><td>21.11.2016</td><td>Winnie</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>X.°</td><td>±5°</td><td>①</td><td>Update the P/N</td><td>11.12.2013</td><td>Winnie</td><td colspan="3" rowspan="3"> ASSMANN WSW components ASS 5767 CO rev03 </td></tr><tr><td>Angle</td><td>TOL</td><td>①</td><td>Drawn</td><td>07.06.2013</td><td>Winnie</td></tr><tr><td>UNIT</td><td>mm</td><td>Id.</td><td>Modification</td><td>Date</td><td>Name</td></tr></table>							Scale	Free							TOLERANCE								.X	±0.30							.XX	±0.20							.XXX	±0.10	③	Update the soldering temperature	22.12.2017	Winnie	Approved	22.12.2017	Winnie	DIM	TOL	②	Add the soldering temperature&page2	21.11.2016	Winnie				X.°	±5°	①	Update the P/N	11.12.2013	Winnie	ASSMANN WSW components ASS 5767 CO rev03			Angle	TOL	①	Drawn	07.06.2013	Winnie	UNIT	mm	Id.	Modification	Date	Name	G
Scale	Free																																																																														
TOLERANCE																																																																															
.X	±0.30																																																																														
.XX	±0.20																																																																														
.XXX	±0.10	③	Update the soldering temperature	22.12.2017	Winnie	Approved	22.12.2017	Winnie																																																																							
DIM	TOL	②	Add the soldering temperature&page2	21.11.2016	Winnie																																																																										
X.°	±5°	①	Update the P/N	11.12.2013	Winnie	ASSMANN WSW components ASS 5767 CO rev03																																																																									
Angle	TOL	①	Drawn	07.06.2013	Winnie																																																																										
UNIT	mm	Id.	Modification	Date	Name																																																																										
H	1	2	3	4	5	6	7	H																																																																							

	1	2	3	4	5	6	7																																																																																		
A	Waving Soldering Graph The graph plots temperature $T(^{\circ}\text{C})$ on the y-axis (0 to 250) against time $t(\text{s})$ on the x-axis (0 to 250). Three heating curves are shown, labeled with their respective heating rates: $\approx 2^{\circ}\text{C/s}$, $\approx 3.5^{\circ}\text{C/s}$, and $\approx 5^{\circ}\text{C/s}$. All curves reach a peak temperature between 235°C and 260°C, where a dwell time of $\Delta t_{\text{max}} = 10\text{s}$ is indicated. The cooling curves are labeled with temperatures 130°C, 150°C, and 160°C.							A																																																																																	
B								B																																																																																	
C								C																																																																																	
D								D																																																																																	
E								E																																																																																	
F								F																																																																																	
G	RoHS compliant <table><tr><th>Scale</th><th>Free</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th>Customer-No.</th></tr><tr><td>TOLERANCE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Date</td><td>Name</td><td></td></tr><tr><td>X</td><td>±0.30</td><td>③</td><td>Update the soldering temperature</td><td>22.12.2017</td><td>Winnie</td><td>Drawn</td><td>07.06.2013</td><td>Winnie</td></tr><tr><td>.XX</td><td>±0.20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Approved</td><td>22.12.2017</td><td>Winnie</td></tr><tr><td>.XXX</td><td>±0.10</td><td>②</td><td>Add the soldering temperature&page2</td><td>21.11.2016</td><td>Winnie</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>DIM</td><td>TOL</td><td>①</td><td>Update the P/N</td><td>11.12.2013</td><td>Winnie</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>X.°</td><td>±5°</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Angle</td><td>TOL</td><td>④</td><td>Drawn</td><td>07.06.2013</td><td>Winnie</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>UNIT</td><td>mm</td><td></td><td>Modification</td><td>Date</td><td>Name</td><td colspan="3"> ASSMANN WSW/ components </td></tr></table> ASSMANN WSW-No. ①AUSB2-AFN-MTP1 Drawing-No. ASS 5767 CO rev03 Replace SHEET							Scale	Free							Customer-No.	TOLERANCE						Date	Name		X	±0.30	③	Update the soldering temperature	22.12.2017	Winnie	Drawn	07.06.2013	Winnie	.XX	±0.20					Approved	22.12.2017	Winnie	.XXX	±0.10	②	Add the soldering temperature&page2	21.11.2016	Winnie				DIM	TOL	①	Update the P/N	11.12.2013	Winnie				X.°	±5°								Angle	TOL	④	Drawn	07.06.2013	Winnie				UNIT	mm		Modification	Date	Name	ASSMANN WSW/ components			G
Scale	Free							Customer-No.																																																																																	
TOLERANCE						Date	Name																																																																																		
X	±0.30	③	Update the soldering temperature	22.12.2017	Winnie	Drawn	07.06.2013	Winnie																																																																																	
.XX	±0.20					Approved	22.12.2017	Winnie																																																																																	
.XXX	±0.10	②	Add the soldering temperature&page2	21.11.2016	Winnie																																																																																				
DIM	TOL	①	Update the P/N	11.12.2013	Winnie																																																																																				
X.°	±5°																																																																																								
Angle	TOL	④	Drawn	07.06.2013	Winnie																																																																																				
UNIT	mm		Modification	Date	Name	ASSMANN WSW/ components																																																																																			
H								H																																																																																	
	1	2	3	4	5	6	7																																																																																		