

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



RADIALL
Département COAXIAL

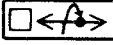
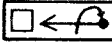
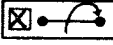
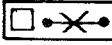
NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

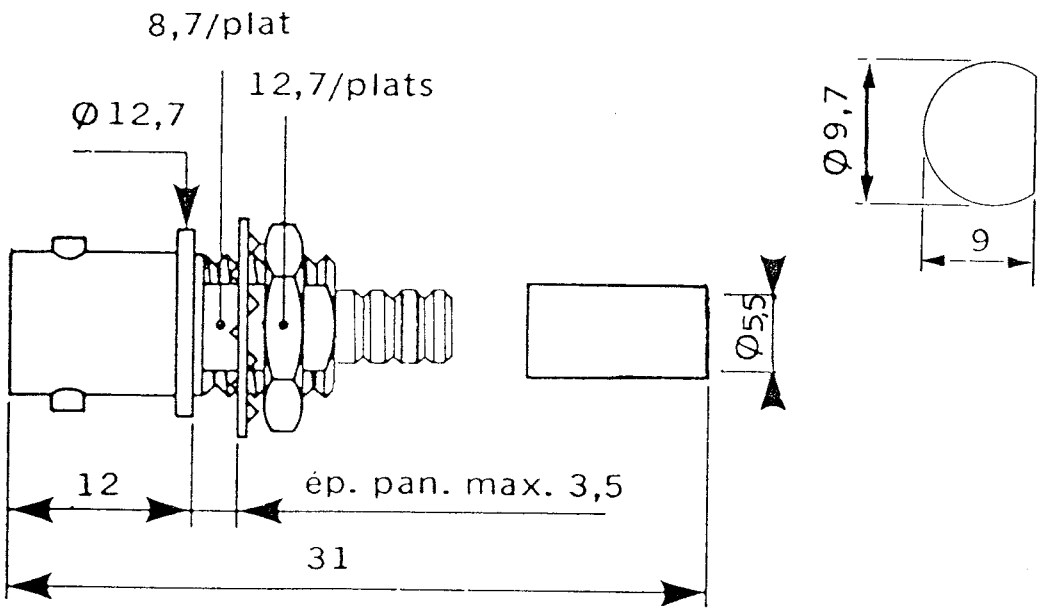
TITRE PRISE DR. A ECR. A SERT CAB. Ø 5/50 OHMS S.Tr	TITLE BULKHEAD STRAIGHT JACK, CRIMP TYPE, CAB. 5/50 S.Tr	R 141 308 Série <u>BNC 50 Ω</u>
--	---	---

NORMALISATION	SPECIFICATIONS
IEC : <u>169-8</u> <u>BNC</u>	MIL <u>C 39 012 B</u> <u>BNC</u>
CECC : <u>22 120</u> <u>BNC</u>	NF <u>C 93 564</u> <u>BNC</u>

CABLES <u>Ø 5 / 50 ohms S.Tr</u>	CABLES
---	---------------

CARACTERISTIQUES	PROPERTIES
Impéd. caract. : 50 ohms : Nominal imp.	Catégorie climatique : -65/+165° C Climatic range
Fréq. d'utilisat. : 0 - 4 GHz : Freq. range	Mouvement : {   }
Vérif. impédance : : Imped. test	cont. cent. : {   }
Tension tenue : 1 500 V : Proof. voltage	In. cont. motion

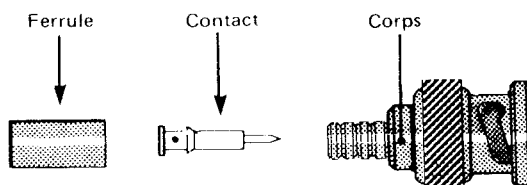
CONSTRUCTION	CONSTRUCTION
Finition corps : Ni MASSE : 10 gr	Body finish : Ni WEIGHT : 10 gr
Finition cont. cent. : Au	Inner contact finish : Au
Partie métallique : Laiton	metalic parts : Brass
Partie métal. élast. : Bronze	metalic resilient parts : Bronze
Isolant : PTFE	Insulator : PTFE
Joint : SILICONE	Gasket : Silicon



Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	MODIFICATIONS						
	NOM	Dessiné	Vérifié				
	DATE	MARTIN					
	VISA	17.02.89					
1 / 2							

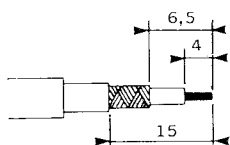
M 03



CONNECTEURS 50 Ω	OUTILLAGE (1)
R 141 082 R 141 082 161 R 141 083 R 141 182 R 141 184 R 141 220 R 141 237 R 141 237 161 R 141 292 161 R 141 308 R 141 334 500	Pince à sertir RADIALL R 282 223 ou pince RADIALL R 282 240 + mâchoire RADIALL R 282 242 ou pince BUCHANAN 612 648 + mâchoire BUCHANAN 612 700 câble Ø5 mm Hex. 5,40 (tresse) ; 1,70 (âme)

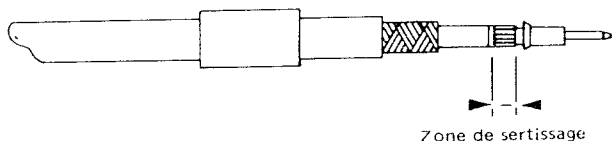
(1) ancien outil R 282 216

1



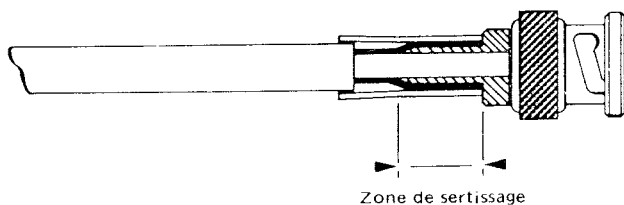
- 1 - 1 Glisser la ferrule sur le câble
1 - 2 Dénuder le câble

2



- 2 - 1 Sertir le contact. Pour les réf. R 142 090 et R 142 095 à souder ou sertir
2 - 2 Epanourir la tresse

3



- 3 - 1 Passer le corps sous la tresse.
3 - 2 Sertir la ferrule.

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

Radial:

R141308000