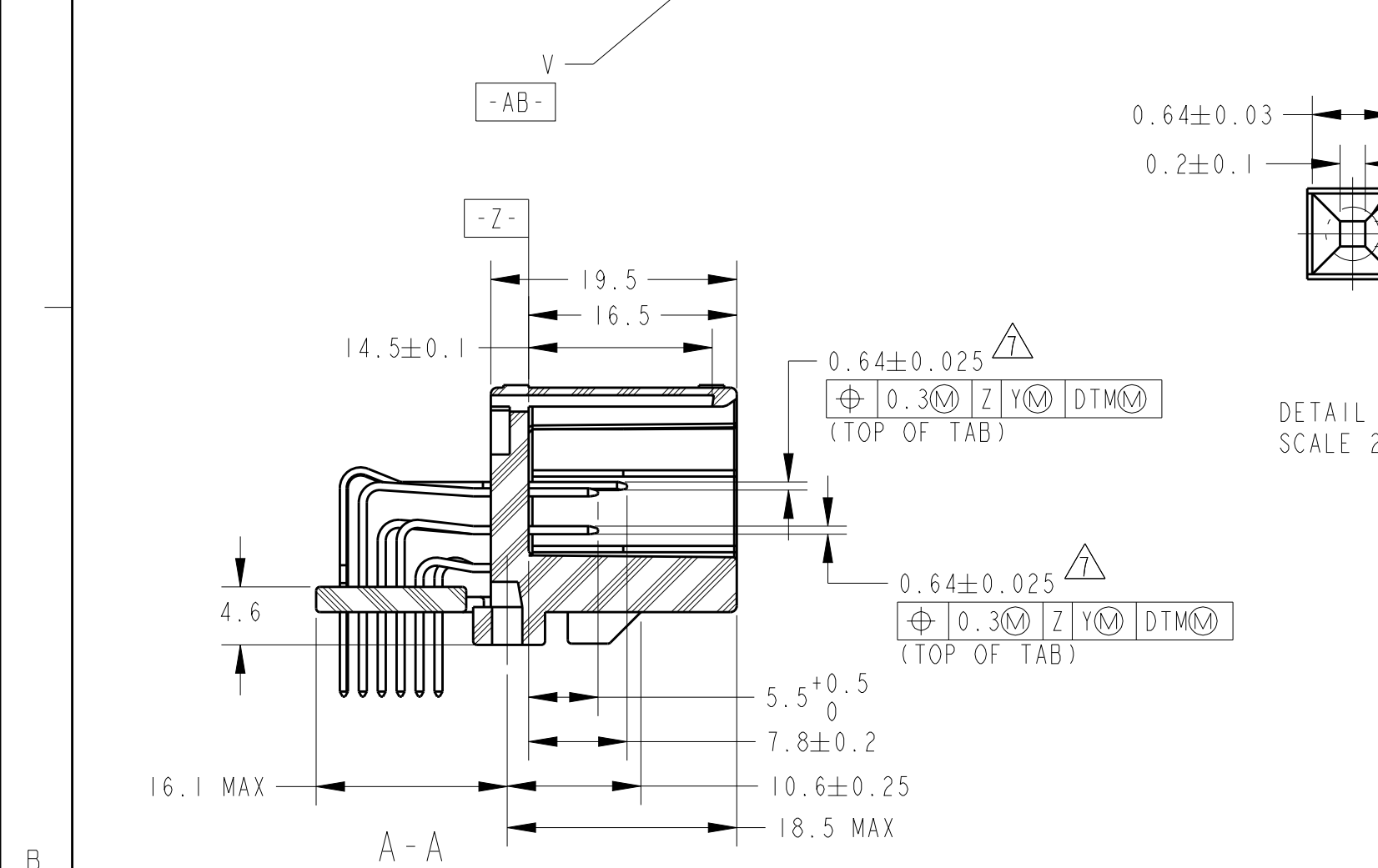
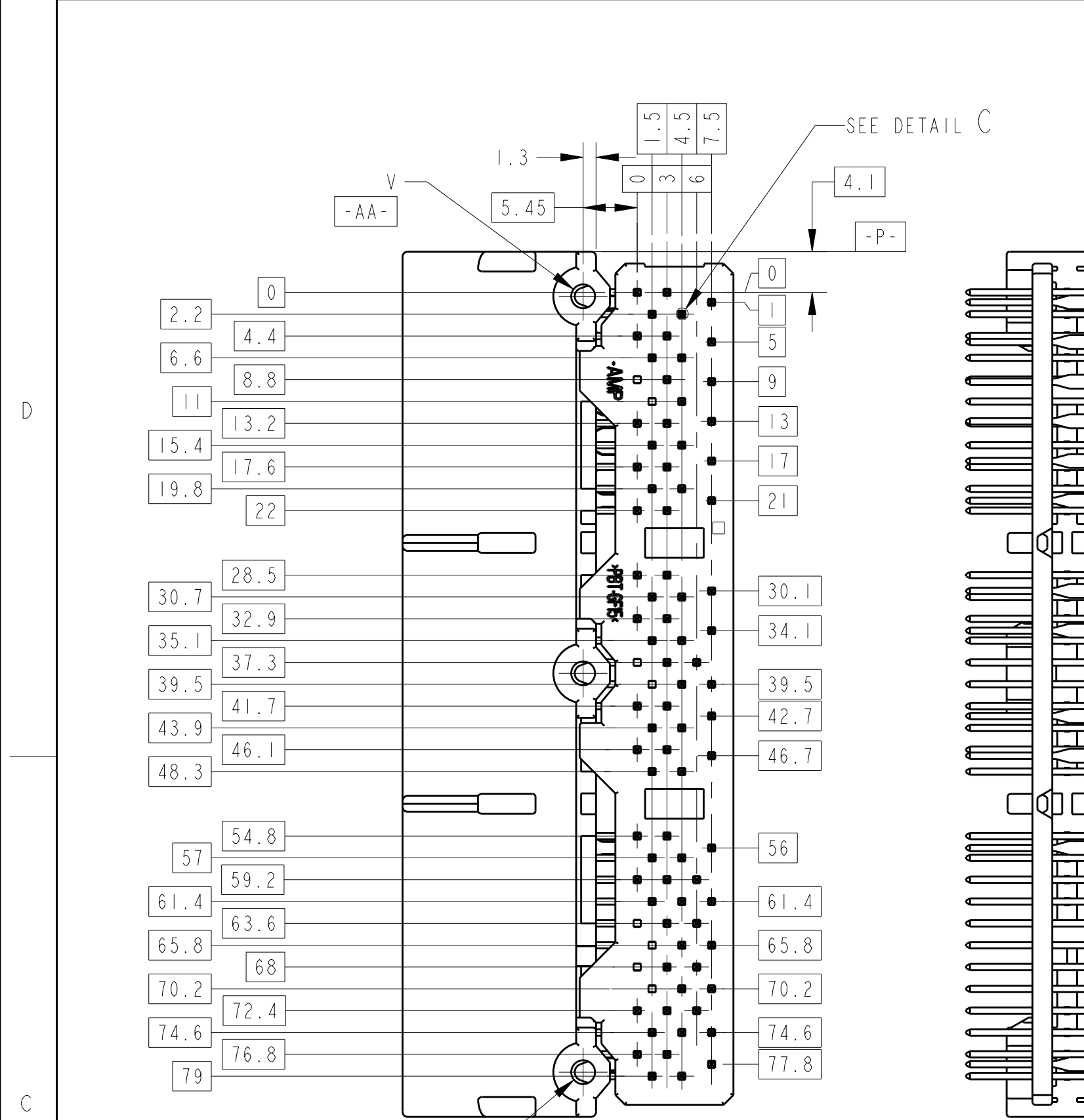
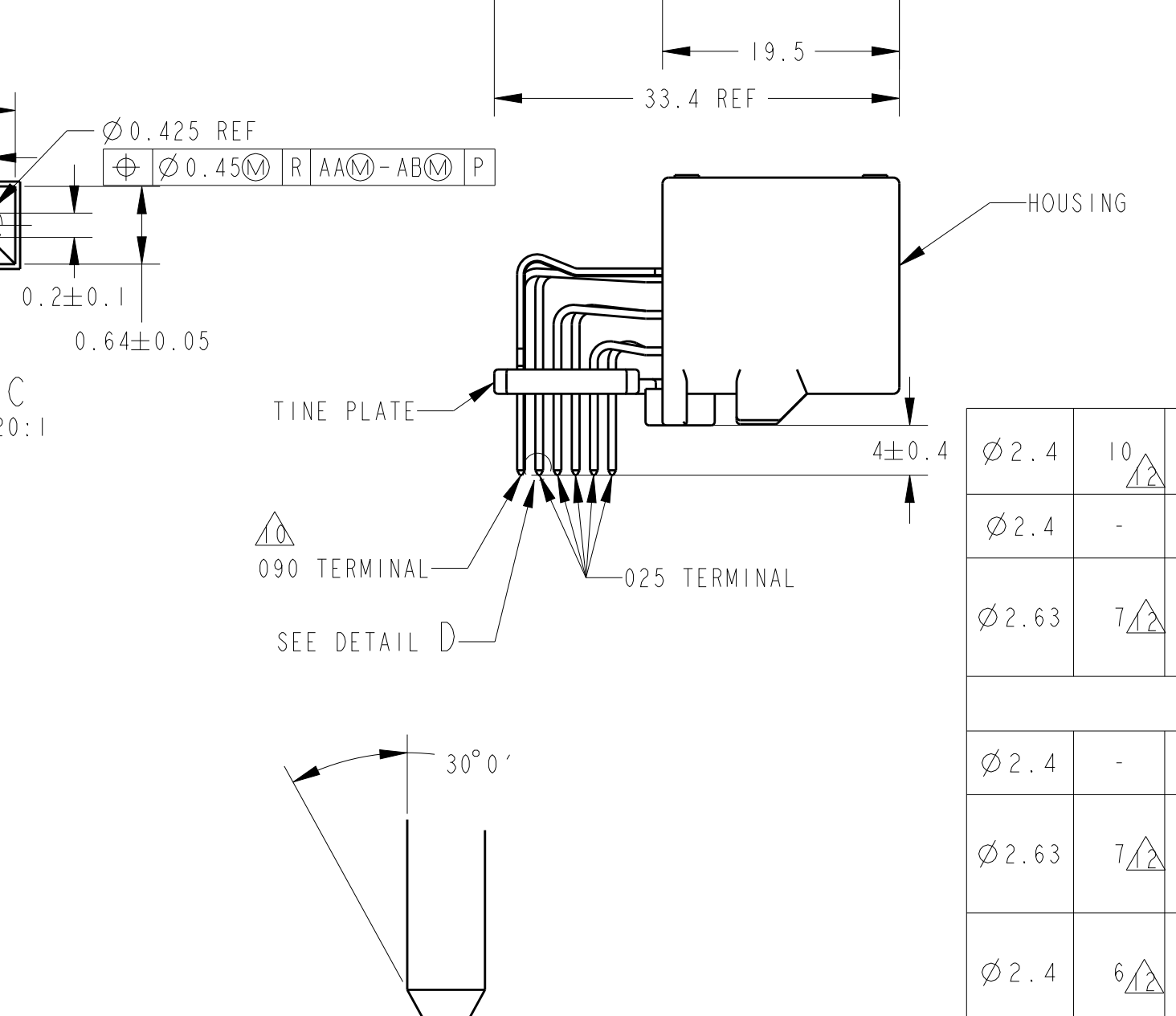
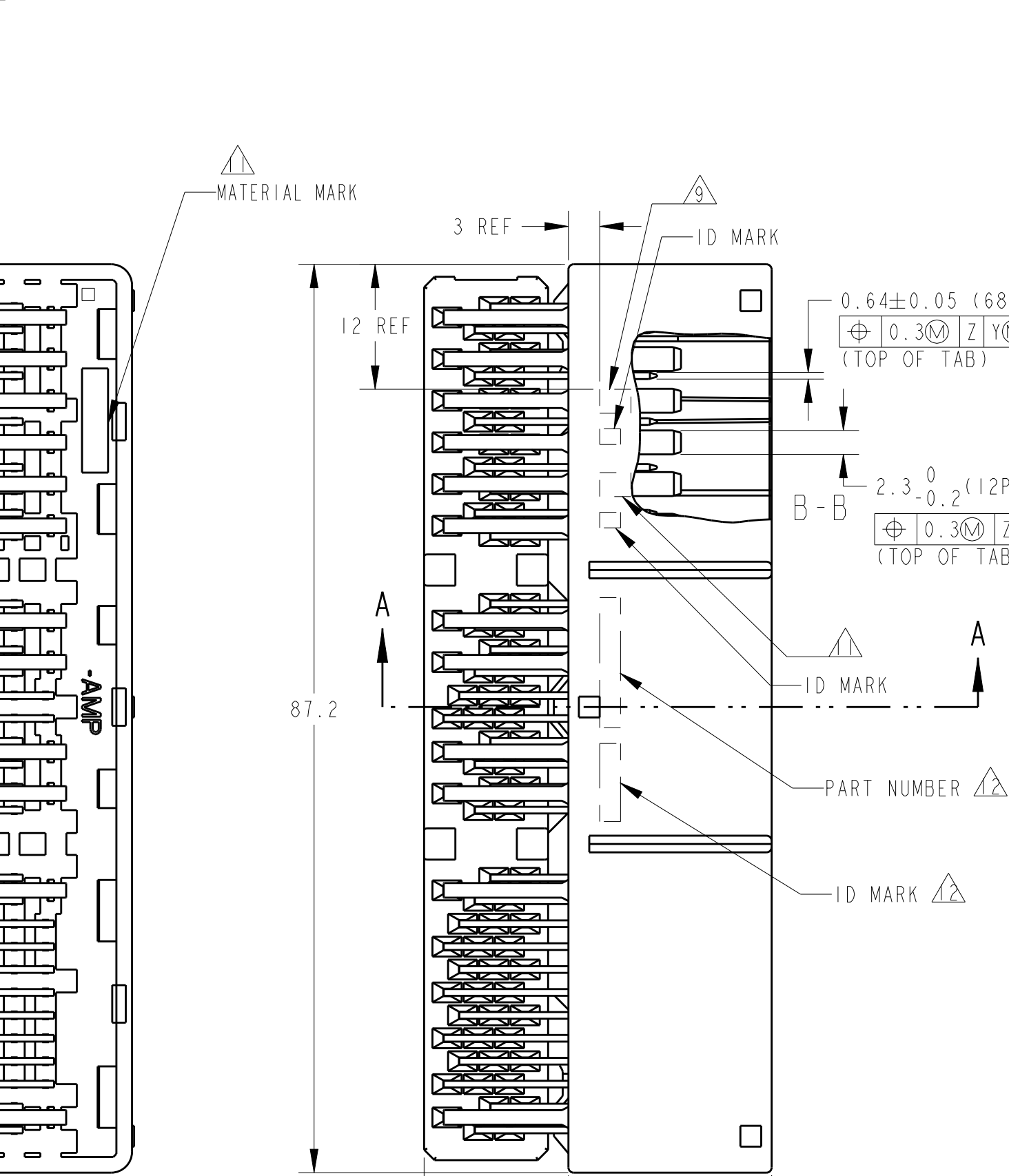




1. 嵌合相手ハウジング型番
24P:1318756 , 26P:1318757 , 30P:1318758
△. 回路番号: FIG. 1参照
3. 推奨取付け: JIS B1115, B1122タッピンねじ. なべ2種. 呼び径3. 長さTABLE-1参照
4. ねじ締め付トルク: 0.392N・m (参考)
但し, TE 評価用基板とねじの組み合わせの場合である
よって, 管理値は別途規定すること
5. 本製品の取扱は, 取扱説明書 No. 411-5927に従うこと.
△. [-Z-] 面から2mmの位置にて測定
△. 3次リTMについては, [-S-], [-T-], [-U-] を各々のブロック毎に適用すること.
△. [-Z-] より7.5mmの位置で測定.
△. コンダクト仕上端がマフ
△. コンダクト仕上端がマフ
△. ID MARK, PART NUMBERを表示.
△. ピン抜きアイテム, 回路番号はFIG. 1参照

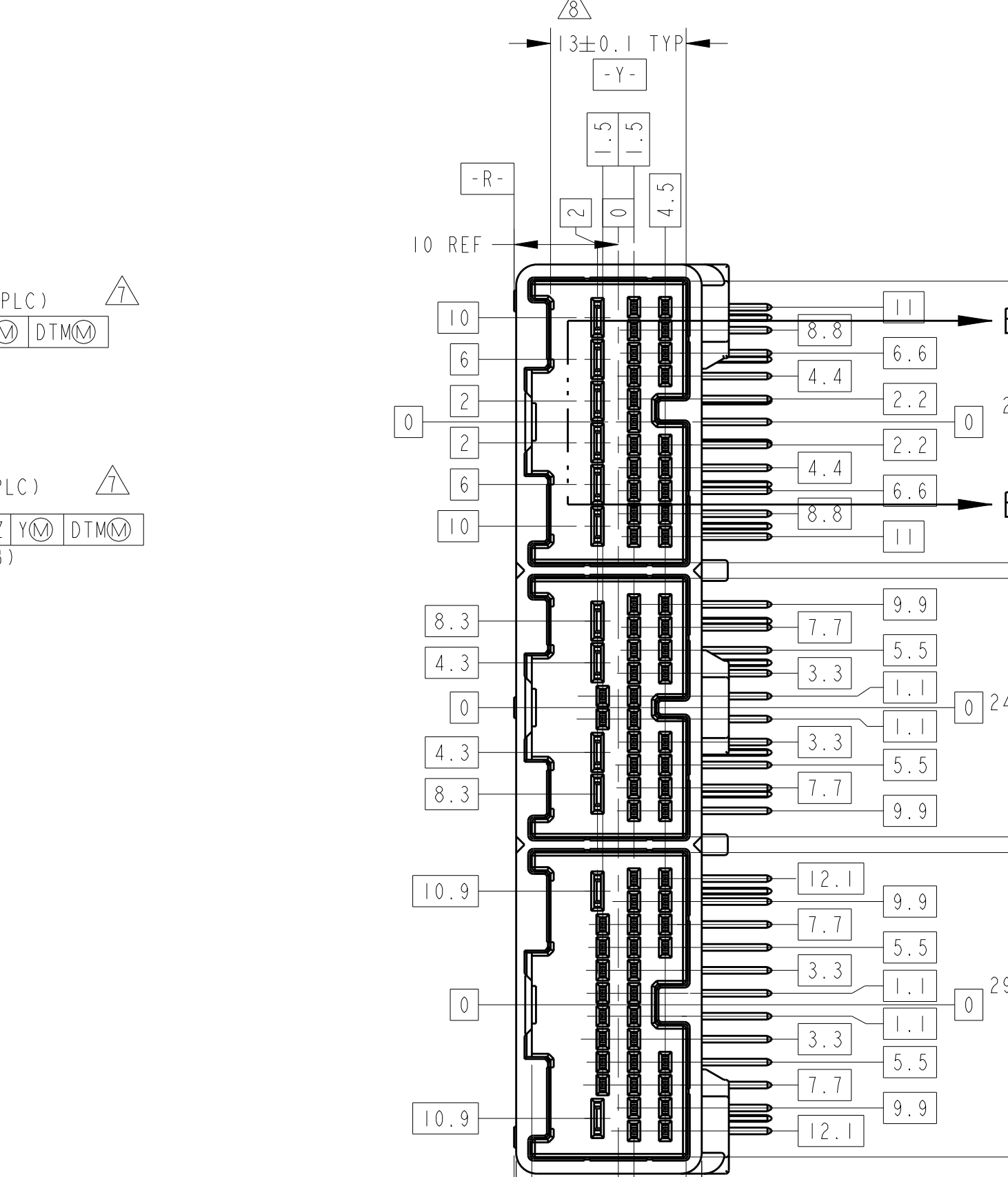
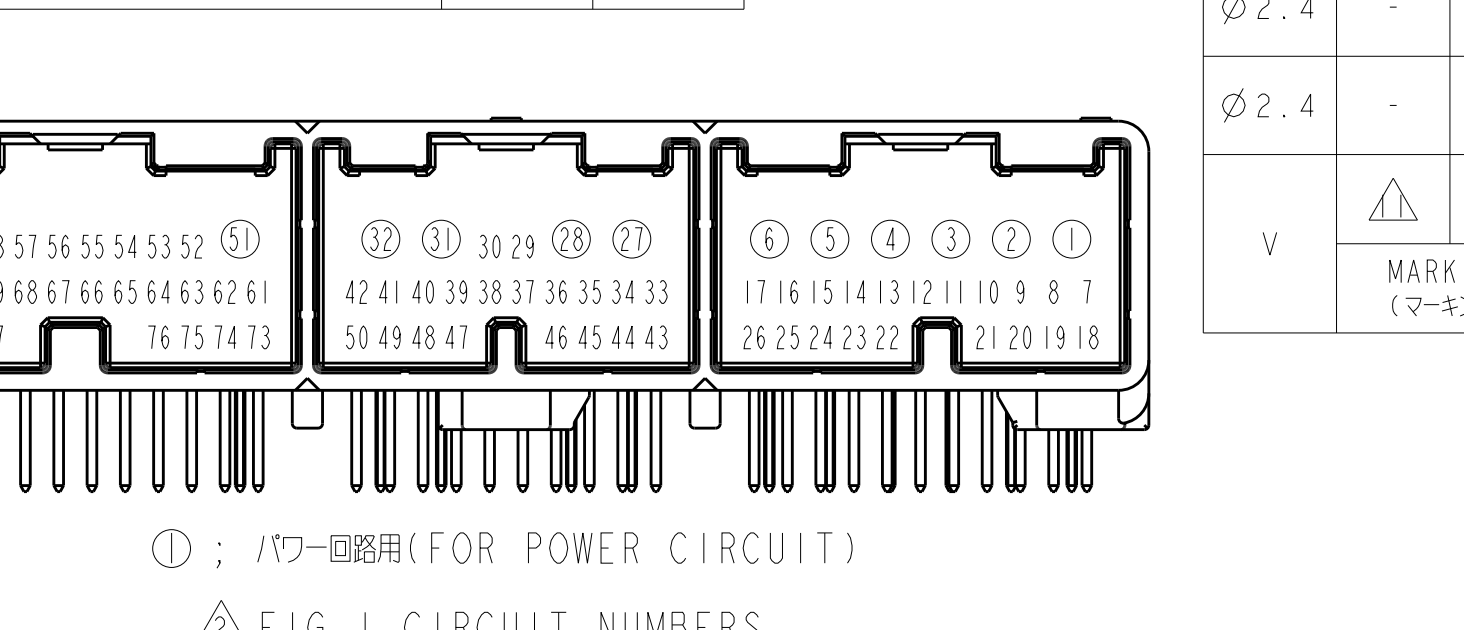
1. PART NO. OF PLUG HOUSINGS TO BE MATED
24P:1318756 , 26P:1318757 , 30P:1318758
△. CIRCUIT NUMBER: SEE FIG.1
3. RECOMMENDED SCREW: PAN-HEADED, TYPE2 TAPPING SCREW
OF 3NOMINAL DIAMETER 3mm, LENGTH; SEE TABLE-1
(JIS B1115, B1122)
4. FASTENING TORQUE FOR SCREW: 0.392N・m REF
THIS FASTEN TORQUE IS COMBINATION OF EVALUATION TAPPING SCREW
AND EVALUATION PCB
SO, TORQUE FOR OPERATION SHOULD BE PROVIDED RESPECTIVELY.
5. AS FOR THE HANDLING OF THIS PRODUCT,
FOLLOW THE INSTRUCTION SHEET No. 411-5927.
△. MEASURED AT 2mm FROM [-Z-]
△. TERTIARY DATUM: [-S-], [-T-], [-U-] OF EACH BLOCK.
△. MEASURED AT 7.5mm FROM [-Z-]
△. MARKING FOR DESCERMENT OF THE CONTACT FINISH
△. MARKING FOR DESCERMENT OF THE CONTACT FINISH
△. ID MARK, PART NUMBER INDICATED.
△. SEE FIG.1 FOR AVAILABLE CIRCUIT.



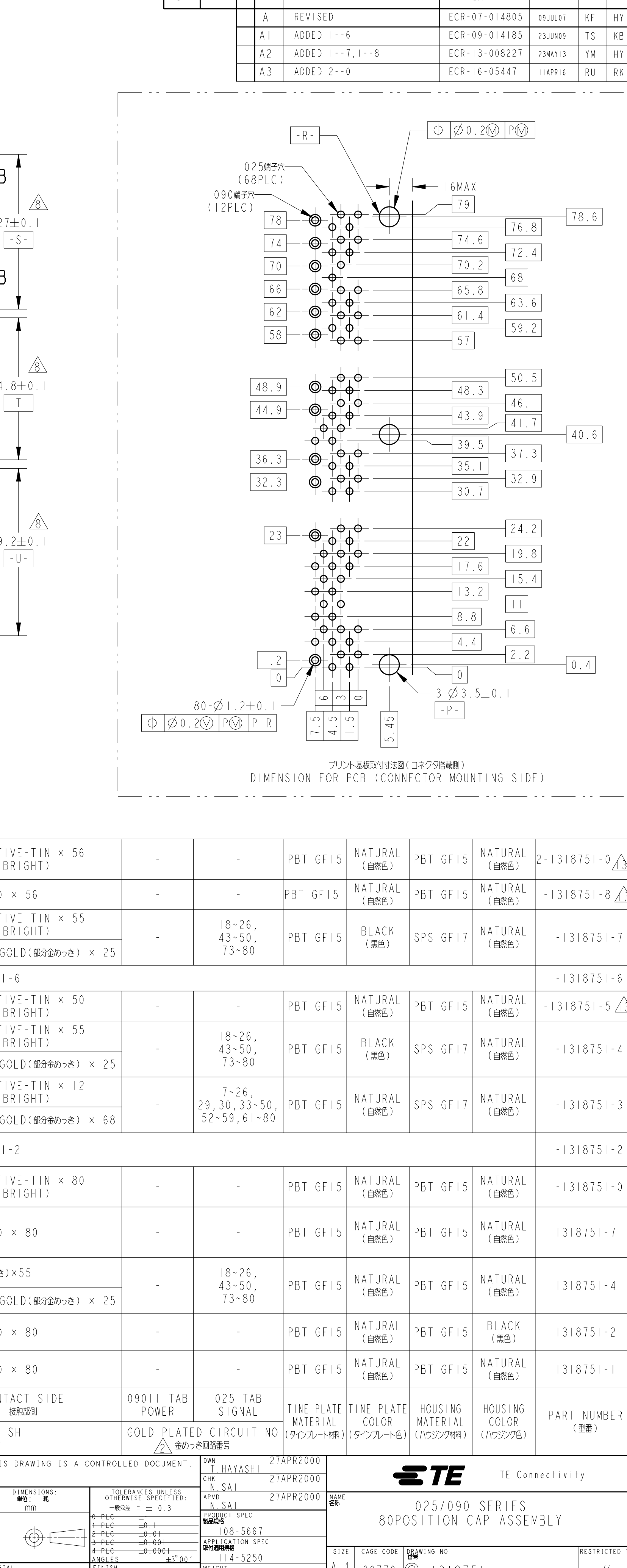
DETAIL D
SCALE 20:1

TABLE-1

THICKNESS OF PCB (mm) プリント基板板厚 (mm)	1.2	1.6
NOMINAL LENGTH OF SCREW (mm) 固定用ネジ苗下長さ (mm)	5	6



				△6 14.8±0.1 17.8 REF 20.4±0.2 20.6±0.5		2.6±0.2	
-	23	PAPER BOX ダンボール箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~28, 31~36, 39~50 52, 59, 61, 62, 66 72~74, 77, 78	SELECTIVE-TIN (MATTE)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)	
9	23	PAPER BOX ダンボール箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~28, 31~36, 39~50 52, 59, 61, 62, 66 72~74, 77, 78	PRE-TIN(すずめっき)		
-	23	PAPER BOX ダンボール箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~80	SELECTIVE-TIN (MATTE)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)
SEE DRAWING 1-1318751-6							
-	23	PAPER BOX ダンボール箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~50	SELECTIVE-TIN (MATTE)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)
-	23	PLASTIC BOX 通い箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~80	SELECTIVE-TIN (MATTE)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)
-	23	PAPER BOX ダンボール箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~80	SELECTIVE-TIN (MATTE)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)
SEE DRAWING 1-1318751-2							
-	26	PAPER BOX ダンボール箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~80	SELECTIVE-TIN (MATTE)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)
1	26	PAPER BOX ダンボール箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~80	PRE-TIN(すずめっき)		
2	26	PLASTIC BOX 通い箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~80	PRE-TIN(すずめっき)		
1	26	PLASTIC BOX 通い箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~80	TIN-LEAD 半田めっき	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)	SELECTIVE-TIN (BRIGHT)
1	26	PLASTIC BOX 通い箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~80	PRE-TIN(すずめっき)		
1	26	PLASTIC BOX 通い箱	PLASTIC TUBE プラスチックチューブ	1~80	PRE-TIN(すずめっき)		
△9	WEIGHT (g) 重量	OUTER 外装	INNER 内装	CIRCUIT No. 回路番号	SOLDERING SIDE 半田付け部	CONTACT SIDE 接触部	CONTACT FINISH コンタクト仕上げ
		PACKING STYLE 梱包形態					



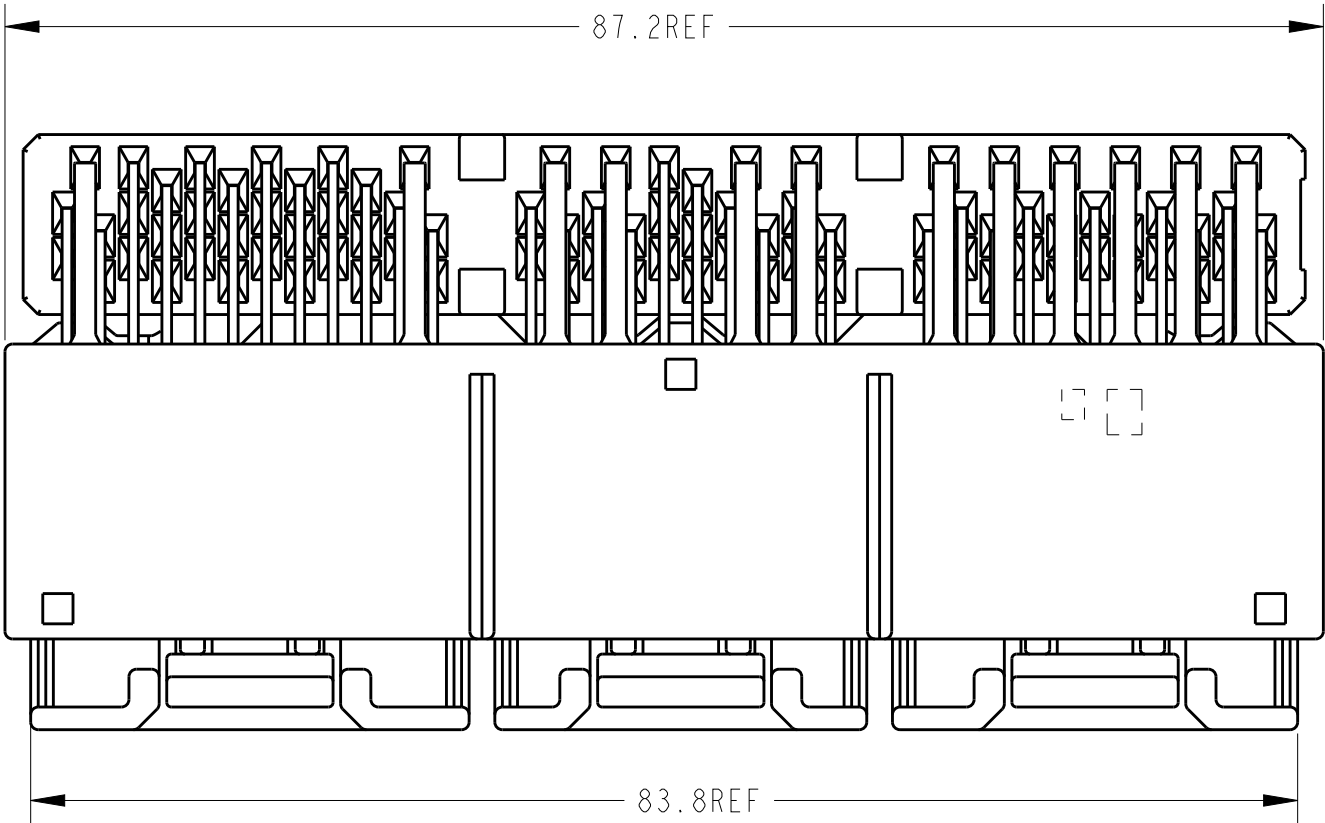
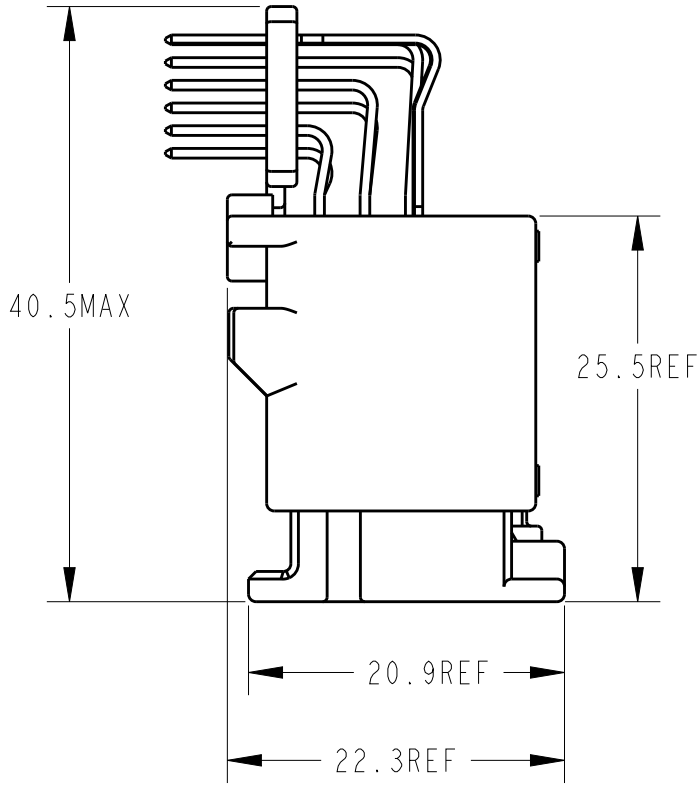
4

3

2

1

LOC	DIST	REVISIONS 変更				
		P	LTR	DESCRIPTION	ECN	DATE
J				SEE 1 OF 2		



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
単位: 耗
mm

MATERIAL
材料
SEE 1 OF 2

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
一般公差: ±0.3

0-PLC ±

1-PLC ±0.1

2-PLC ±0.01

3-PLC ±0.001

4-PLC ±0.0001

ANGLES ±3'00"

FINISH
仕上
SEE 1 OF 2

DWN
T. HAYASHI
27APR2000

CHK
N. SAI
27APR2000

APVD
N. SAI
27APR2000

PRODUCT SPEC
製品規格
SEE 1 OF 2

APPLICATION SPEC
取付適用規格
SEE 1 OF 2

WEIGHT
SEE 1 OF 2

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

025/090 SERIES
80POSITION CAP ASSMBLY

SIZE
A3

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
番号
C-1318751

RESTRICTED TO
—//—

SCALE
尺度
2:1

SHEET
2 OF 2

REV
A3

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[1318751-1](#)