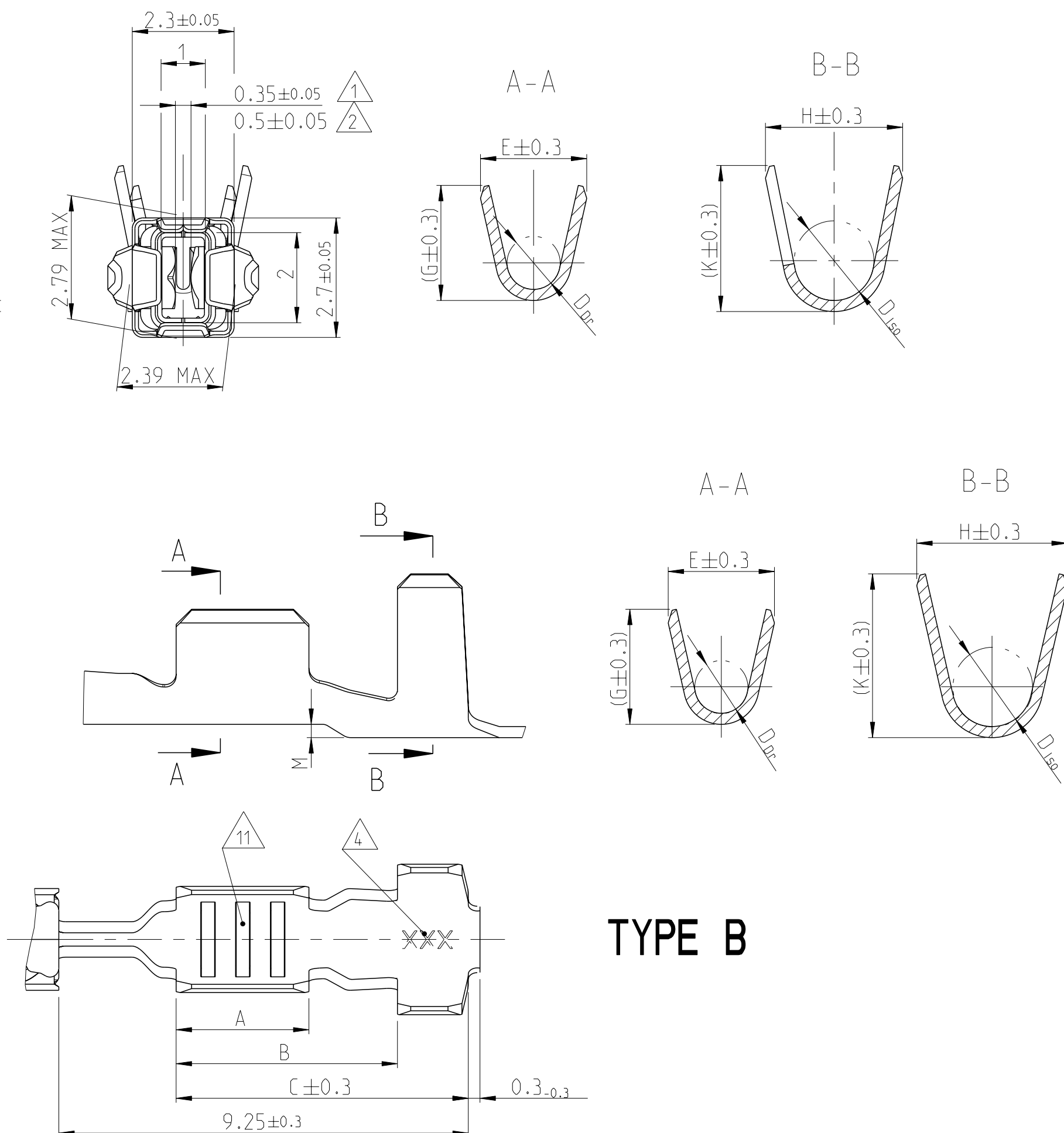
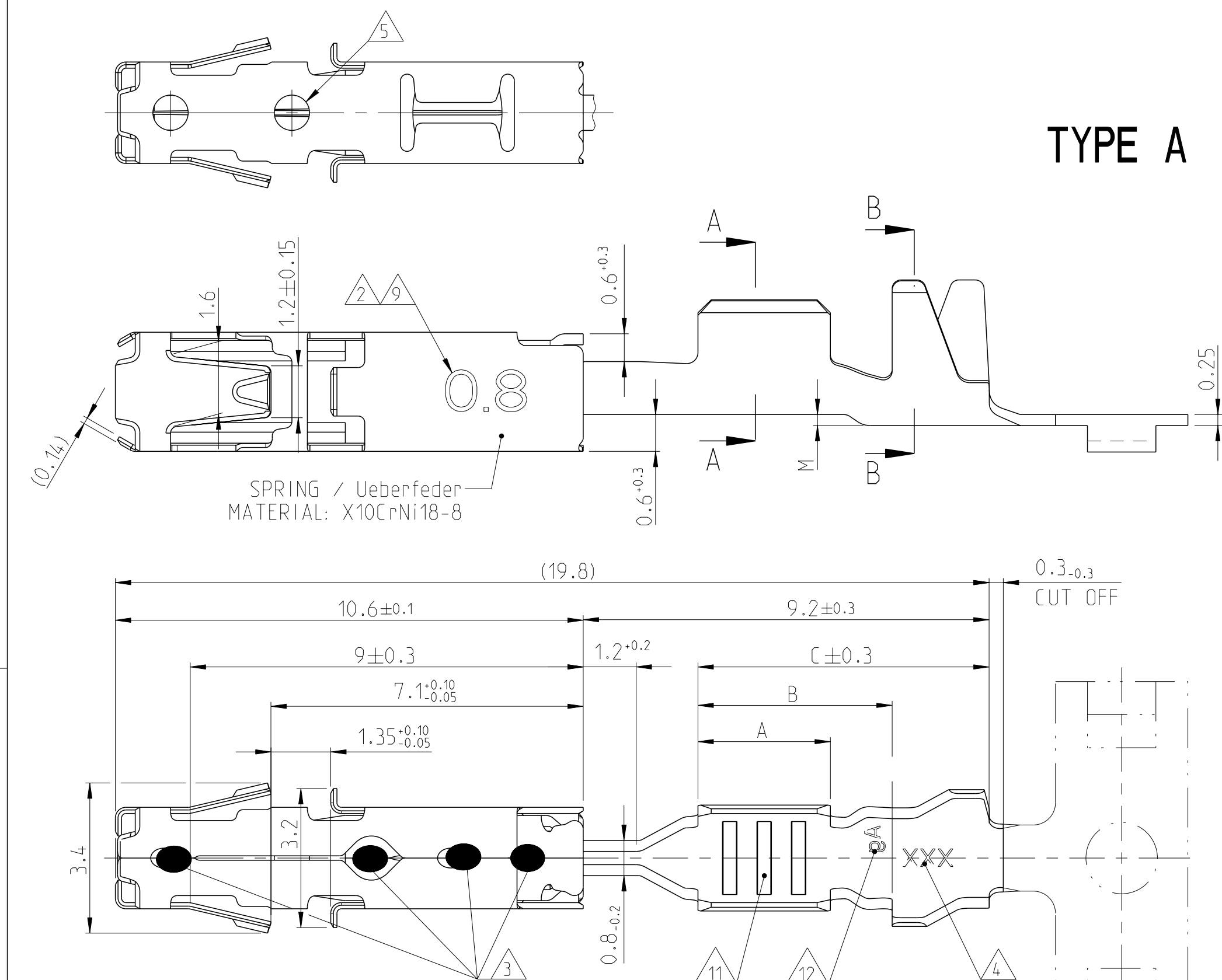
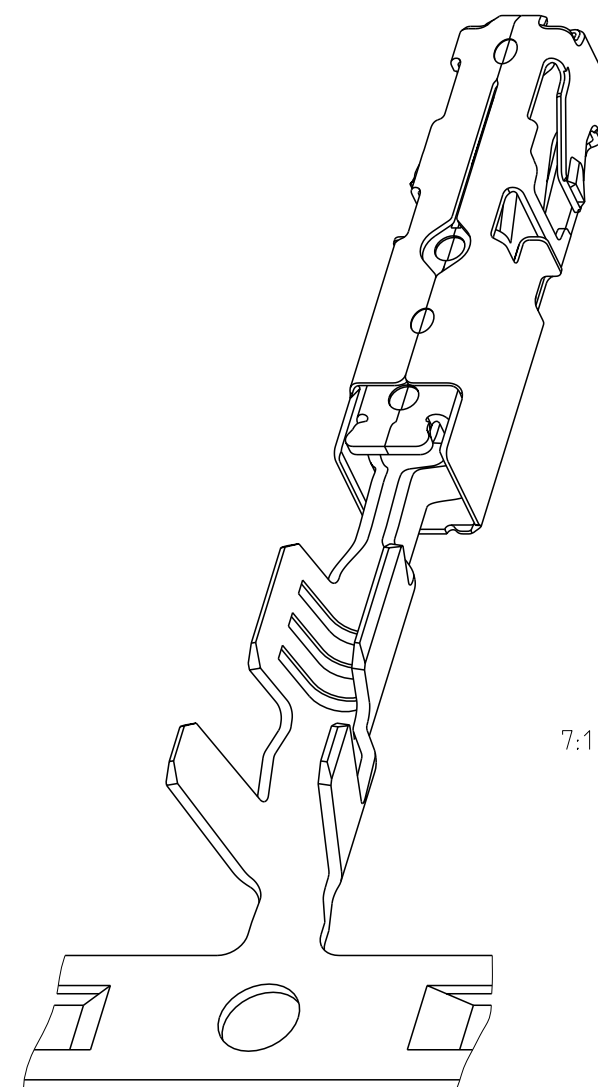
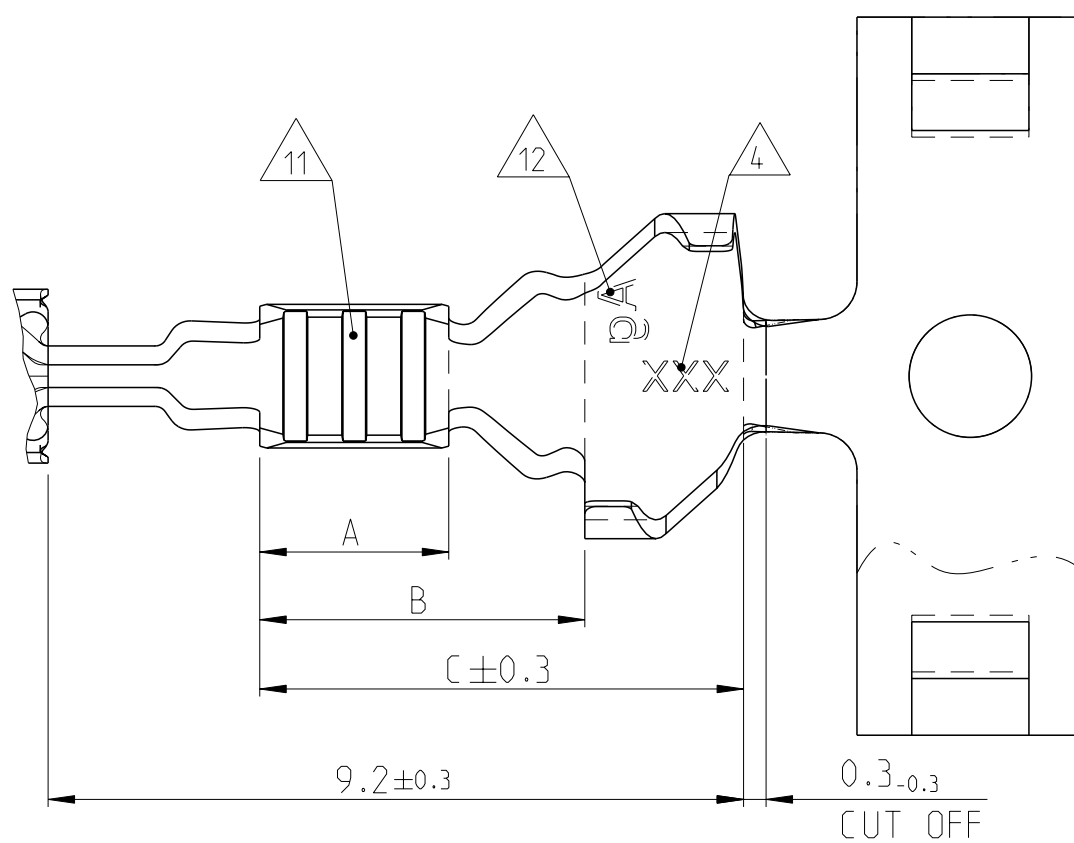
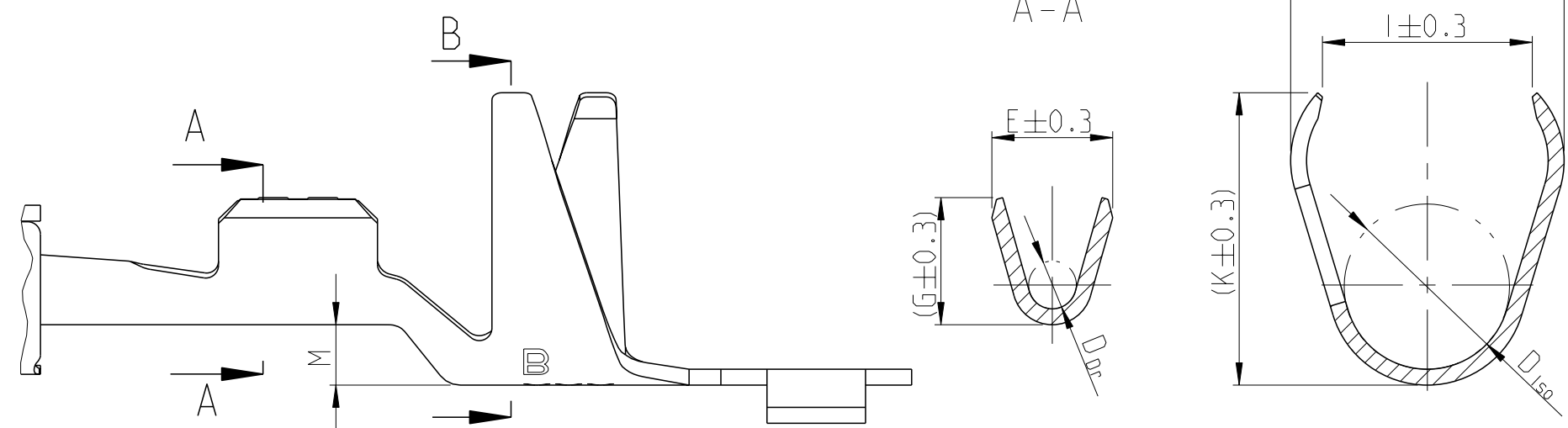


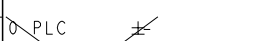
## SINGLE WIRE SEALING SYSTEM



## TYPE B

Bemerkungen  
NOTES

- |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                  |                          |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------|
| 1  | Geeignet fuer Flachsstecker<br>TO BE USED ON TAB                                                                                                                                                                                                                                                               | -0.2<br>1.5 -0.1 | x 0.6-0.07<br>x 0.6±0.03 |
| 2  | Geeignet fuer Flachsstecker<br>TO BE USED ON TAB                                                                                                                                                                                                                                                               | -0.2<br>1.5 -0.1 | x 0.8±0.03               |
| 3  | Laserschweissung<br>LASERWELDED                                                                                                                                                                                                                                                                                |                  |                          |
| 4  | Kenennung fuer Werkzeug und Revisionsstand<br>DIE-IDENTIFICATION AND REVISION STATUS                                                                                                                                                                                                                           |                  |                          |
| 5  | Min. 0,8µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1,3µm Nickelueberzug;<br>min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich.<br>Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder<br>MIN. 0,8µm GOLDPLATE IN CONTACT AREA OVER MIN. 1,3µm NICKELPLATE;<br>MIN. 1µm TINPLATE IN CRIMP AREA.<br>AS INDEX SEE HOLE AT SPRING |                  |                          |
| 6  | Fuer Doppel- und Einzelcrimp<br>FOR DOUBLE AND SINGLE CRIMP                                                                                                                                                                                                                                                    |                  |                          |
| 7  | Auswahl der Einzelzeichnung entsprechend dem Isolationsdurchmesser nach Verarbeitungsspezifikation 114-10386<br>SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA ACCORDING TO APPLICATION SPECIFICATION 114-10386                                                                                   |                  |                          |
| 8  | Zulaessige Strombelastbarkeit siehe Drahtgrosesse<br>CURRENT CARRYING CAPABILITY SEE WIRE CROSS SECTION                                                                                                                                                                                                        |                  | 1 mm²                    |
| 9  | Kennzeichnung fuer besonderes Offnungsmass und Tab-Abmessung 0,8mm.<br>SIGNED FOR SPECIAL GAPSIZE AND TABDIMENSION 0,8mm.                                                                                                                                                                                      |                  |                          |
| 10 | 1,27µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1,3µm Nickelueberzug;<br>min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich.<br>Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder                                                                                                                                             |                  |                          |
| 11 | Unterschiedliche Ausfuehrung und Anzahl der Rillen moeglich<br>DIFFERENT FORM AND NUMBER OF THE SERRATION POSSIBLE                                                                                                                                                                                             |                  |                          |
| 12 | Kennzeichnung mit "Ag" bei Silberueberzug im Kontaktbereich<br>MARKING WITH "Ag" FOR SILVERPLATING IN CONTACT AREA                                                                                                                                                                                             |                  |                          |
| 13 | 1241372 nicht fuer Neuanwendung. wird ersetzt durch 1564980<br>1241378 nicht fuer Neuanwendung. wird ersetzt durch 1564324<br>1241372 SUPERSEDED BY PN 1564980<br>1241378 SUPERSEDED BY PN 1564324.                                                                                                            |                  |                          |
| 14 | Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen<br>DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER                                                                                                                                                                                                  |                  |                          |

|                                                                                                            |  |                                                                                                                                                            |  |                                                                                                       |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.                                                                     |  | DWN 27AUG2004<br>R. Liebing<br>CHK 30JAN2012<br>A. Mairoser<br>APVD 30JAN2012<br>M. Bleicher<br>PRODUCT SPEC<br>108-18716<br>APPLICATION SPEC<br>114-18386 |  |  TE Connectivity |  |
| DIMENSIONS:<br>mm<br> |  | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:<br>                            |  | NAME<br>AMP MCP 1.5K<br>PRODUCT GROUP DRAWING                                                         |  |
| MATERIAL SEE TABLE<br>siehe Tabelle                                                                        |  | FINISH SEE TABLE<br>siehe Tabelle                                                                                                                          |  | SIZE A 1<br>CASE CODE 00779<br>DRAWING NO. C=1241436<br>RESTRICTED TO -                               |  |
| CUSTOMER DRAWING                                                                                           |  |                                                                                                                                                            |  | SCALE 10:1<br>SHEET 1 of 1<br>REV B21                                                                 |  |

# Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[1564324-3](#)