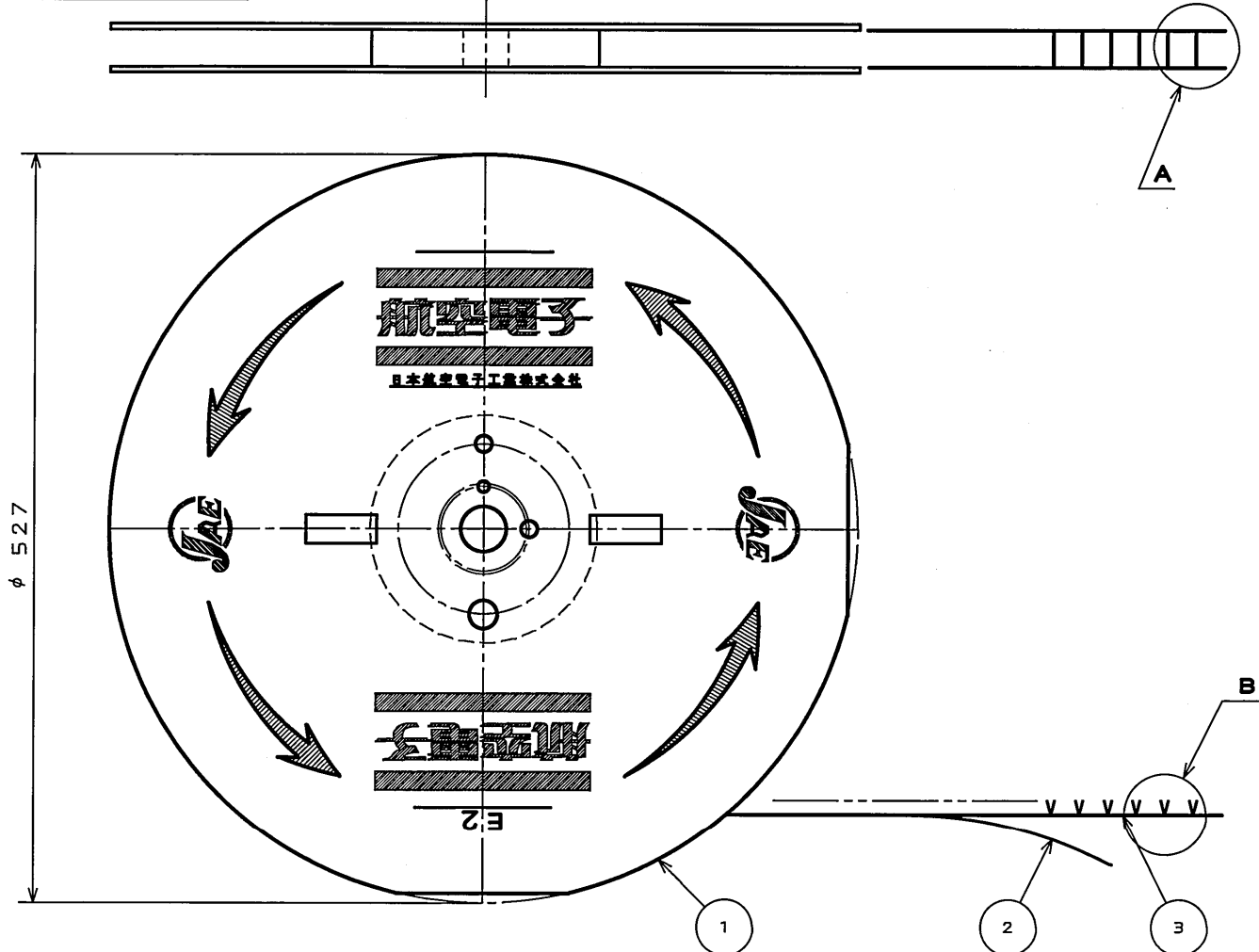


DOF-0-212E(03.08)

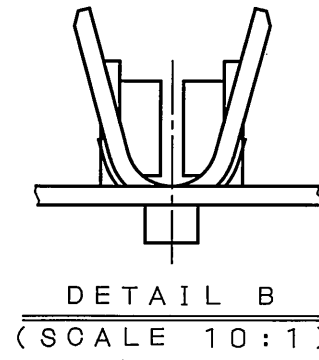
6127101S
(ON 0NIMVHD) 台巻理図



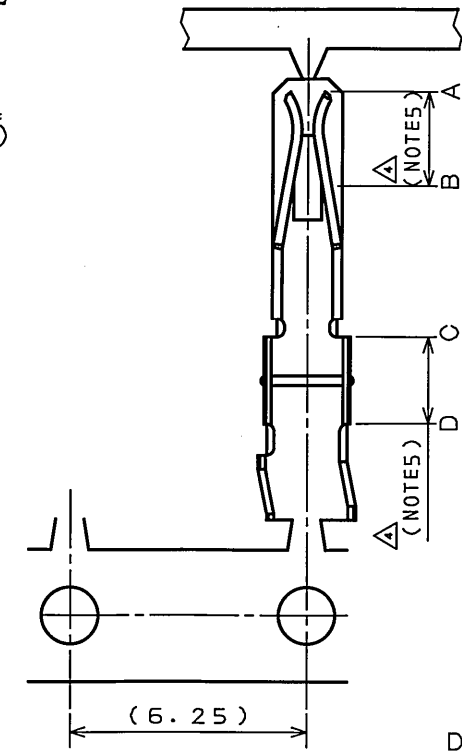
- NOTE1. INSERT PIN : □0.64 $\pm$ 0.05
2. APPLICABLE WIRE : #22~#28AWG, STRANDED.
3. NO PLATING ON THE SEARING AREAS.
4. APPLICABLE CRIMPING MACHINE FOR THIS MAGAZINE ASS'Y IS CT350-2-***.
5. FINISH SPECIFIED
- NICKEL PLATING:1 μ mMIN.
SELECTIVE GOLD PLATING:0.1 μ mMIN.(CONTACT AREA A~B, CONDUCTOR OF CRIMPED C~D AREA INNER)
6. APPLICABLE WIRE INSULATION OUTER DIA:1.0~1.7mm
TUBE OUTER DIA COVERING SHIELDED WIRE:1.9mmMAX.

- 注1. 挿入ピンは□0.64 $\pm$ 0.05とする。
2. 使用電線はAWG#22~#28の撚線とする。
3. 剪断面に、メッキは付かない。
4. IL-C2(マガジンアセンブリ)は下記の半自動圧着機に装着する。
型式:CT350-1B-IL
5. 仕上指定
- △ 全体Ni:1 μ m以上
△ 部分Au:0.1 μ m以上(接触部A~B, 芯線圧着部C~Dの範囲の内側)
6. 使用電線被覆外径φ0.8~φ1.7
シールドに被せるチューブ外径φ1.9以下。

版 数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変 更 内 容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担 当 CHK.	査 閲 APPD.	承 認 APPD.
4	5.Nov.1996	38988	REDRAWN, ADDED DIMENSION		T.KUDOU	M.SUZUKI	T.MORINO
5	14.Apr.2000	45957	CHANGE OF DRAWING FORMAT, CHANGED TO SI UNIT SYSTEM		H.TAKAHASHI		T.MORINO
6	5.Aug.2005	057966	REDRAWN	M.ABE	N.UCHIYAMA	—	K.Hatakeyama



EXCLUDING CRIMP POT
クリンプポット部を除く



DETAIL A
(SCALE 10:1)

3	SOCKET CONTACT	10000	PHOSPHOR BRONZE	SEE NOTE 5	JIS H 3130,05210R
2	PAPER TAPE	1	PAPER		
1	MAGAZINE	1	PAPER		
符 号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
仕様書(SPECIFICATION)		第1版(ORIGINAL DATE) 17.Jul.1981		尺 度(SCALE)	シ リーズ(SERIES)
一般公差(GENERAL TOLERANCE)		製 図 DR.	E.MURANO	名 称(TITLE)	IL
寸 法(DIMENSION)		担 当 CHK.	K.IBARAKI	IL-C2-1-10000 (MAGAZINE ASSEMBLY)	
. ±0.5		査 閲 APPD.	T.KOSUGE		
.X ±0.3		承 認 APPD.	H.FUJINO		
.XX ±0.1		質量(MASS)		図面番号(DRAWING NO.)	SJ017219
.XXX ±		角度(ANGLES)		図 面 番 号	版 数
					(REV.)

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[JAE Electronics:](#)

[IL-C2-1-10000](#)