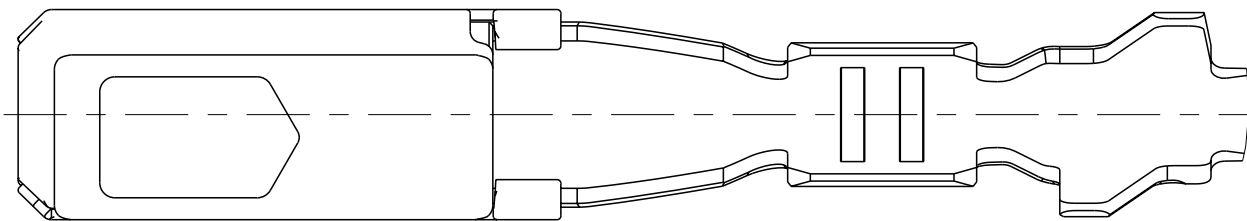
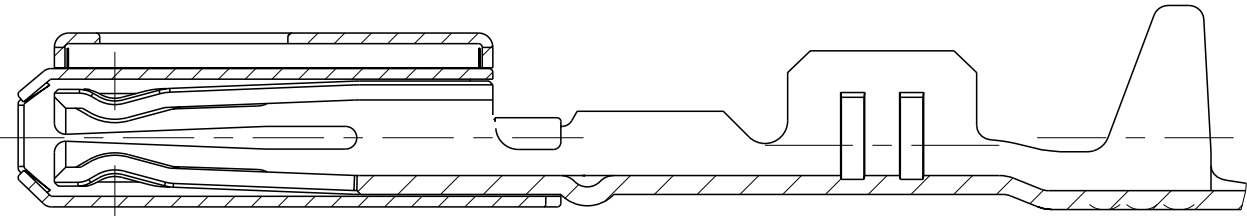
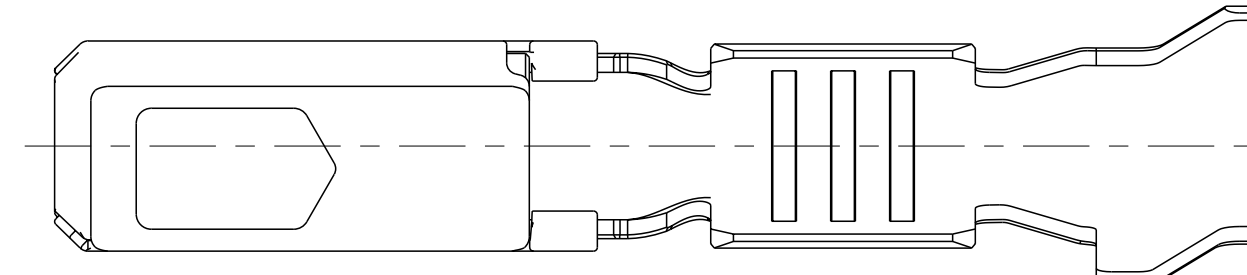
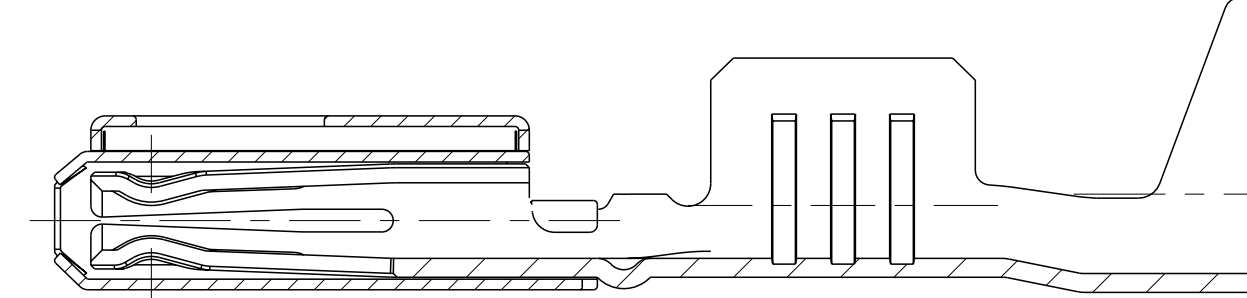


5-1241608-1	C	0.75...1.5	Sn	c	0.2	A = 3.5 B = 5.1 C = 7.7 L = 16.5	E = 2.7 G = 2.9 D <sub>DR</sub> = 1.4	H = 3.7 K = 3.9 D <sub>ISO</sub> = 2.1
1241608-6	C		Ag	B				
1241608-3	C		△4	B				
<del>1241608-2</del>			Au	B				
1241608-1	C	0.35...0.5	Sn	B	0.2	A = 2.5 B = 3.6 C = 5.6 L = 15.8	E = 1.9 G = 1.9 D <sub>DR</sub> = 0.8	H = 2.7 K = 2.7 D <sub>ISO</sub> = 1.4
<del>1452158-2</del>			Au	A				
1452158-1	B		Sn	A				
TE BESTELL-NR. ORDER NO.	REV.	DGB WIRE-SIZE-RANGE mm 2	Oberflaeche SURFACE	Crimpausfuehrung CRIMP DESIGN	Gewicht WEIGHT g	Laenge LENGTH	Drahtcrimp WIRE CRIMP	Iso' crimp INSU. CRIMP
Abmessungen/DIMENSIONS mm								

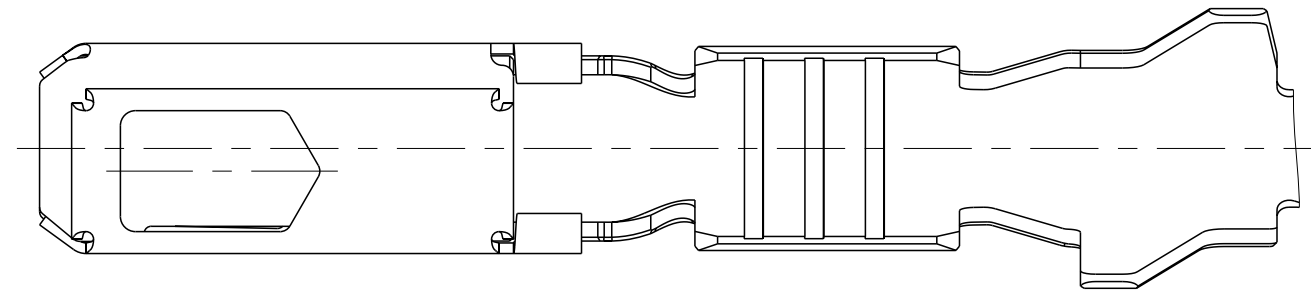
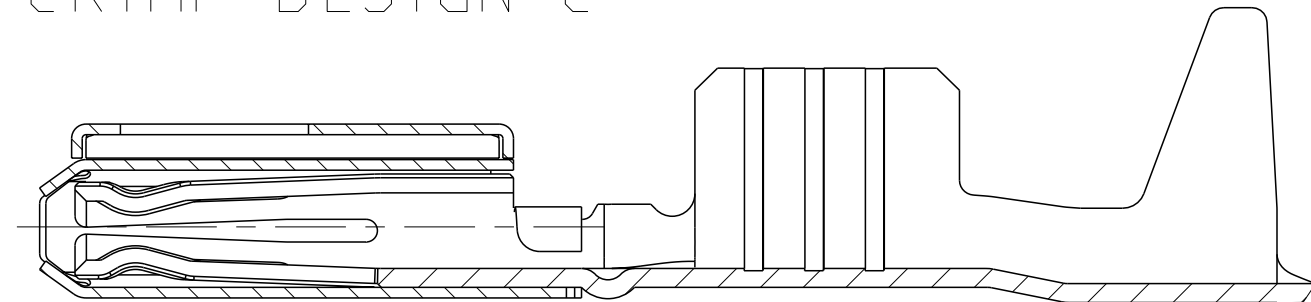
### C6 Crimpausfuehrung A CRIMP DESIGN A



### C6 Crimpausfuehrung B CRIMP DESIGN B

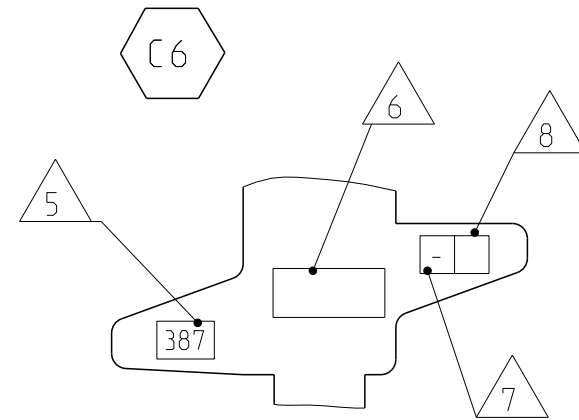
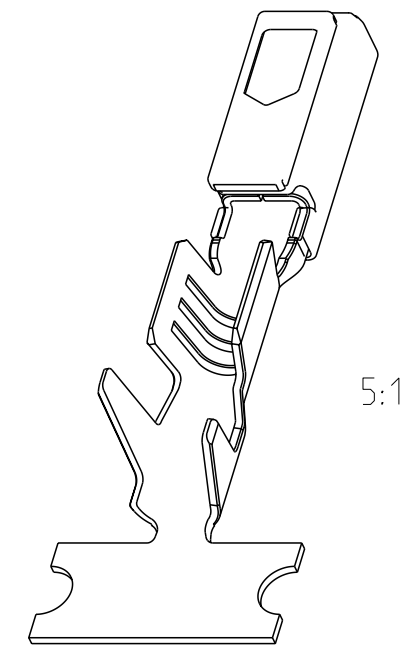


### Crimpausfuehrung C CRIMP DESIGN C



#### Bemerkungen NOTES

- 1 Kontakt nur fuer Testzwecke (erhoehte Steckzyklenzahl), nicht fuer Serieneinsatz  
CONTACT ONLY FOR SPECIAL TEST-APPLICATIONS (HIGH MATING-CYCLES), NOT FOR SERIES-APPLICATION
- 2 Nur fuer FLR-Leitung nach DIN 72551, Teil 6  
FOR FLR-CONDUCTOR ACCORDING TO DIN 72551-6 ONLY
- 3 Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen  
DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
- 4 Oberflaeche: blank, Material CuNi12Zn24  
SURFACE: UNCOATED, MATERIAL CuNi12Zn24
- C6 5 DATE-CODE (WEEK / YEAR (E.G. WEEK NUMBER 38 / YEAR 2007))  
Datumscode (Woche / Jahr, z. B. KW38 / Jahr 2007)
- C6 6 SUPPLIER MARK  
Lieferantenkennzeichnung
- C6 7 SUPPLIER REVISION INDEX  
Revisionsindex des Lieferanten
- C6 8 DIE-IDENTIFICATION  
Werkzeug-Kennzeichnung



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESER ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMF INTEGRATED CONTROLLED. ANFORDERUNG, FÜR DIE TECHNISCHE VERFÜGBARKEIT UND VERWALTUNG. DIE KONTROLLE DER VERFÜGBARKEIT UND VERWALTUNG DER ANFORDERUNG.		DWN S. Garcia 04FEB2000		
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: mm		CMV C. Boemmel 04FEB2000		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINER TOLERANZEN		APVD D. Jetter 04FEB2000	NAME MGS 1.5, CLEAN BODY Produktgruppenschnitzung, Buchsenkontakt PRODUCT GROUP DRAWING, SOCKET CONTACT	
0 PLC ± DIN 1 PLC ± 6930- m 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± 5 PLC ± 6 PLC ± 7 PLC ± 8 PLC ±		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-10030 APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-10266	SIZE A1 CAGE CODE 00779 DRAWING NO. 1241612	
MATERIAL -		WEIGHT GEWICHT -	RESTRICTED TO NUR FÜR -	
Customer Drawing		/KUNDENZEICHNUNG	SCALE MASSSTAB 10:1	SHEET BLATT 1 OF VON 1 REV C6

# Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[1241608-6](#)