

DWG NO

C-539678-2

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR
THE PURPOSES OF THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESER ZEICHNUNGS-DOKUMENT WIRD DURCH AMP INTERIOR RATED KONTROLLIERT.
ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN.
DEN JEWEILS LETZTIGELTEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHRENSIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO
ANYONE OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN
AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, D-63225 LÄNDEN

PASSMASS	ABMASS

ERGOCRIMP DIE SET FOR ECONOSEAL 6,3mm SWS

WIRE RANGE 0,75-1,5 mm²

PROJECT NO.: -	USED ON
----------------	---------

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden
Use die set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18128 verpackt
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18128

539678-2	1	8-0744001-9	Instruction Sheet	Bedienungsanleitung	3
	1	0-0519151-9	Screw M4x10	Schraube M4x10	2
	1	8-0539634-5	Screw M4x11	Schraube M4x11	1
	QTY Stck	TE P/N	Description	Benennung	Pos.

Kontakt	DGB (mm ²)	Drahtcrimp / Wire Crimp		Isolationscrimp / Insulation Crimp		Isol.Ø	Betriebsanl.
Contact	Wire Range	Höhe / Height mm	Breite / Width mm	Höhe / Height mm	Breite / Width mm	Ins. Range	Instr. Sheet
344070	0,75	1,36 ±0,05	2,03 F	4,50	5,30 O	1,7 - 1,9	411-18128
	1,0	1,46 ±0,05		4,60		1,9 - 2,1	
	1,5	1,65 ±0,05		4,70		2,2 - 2,4	

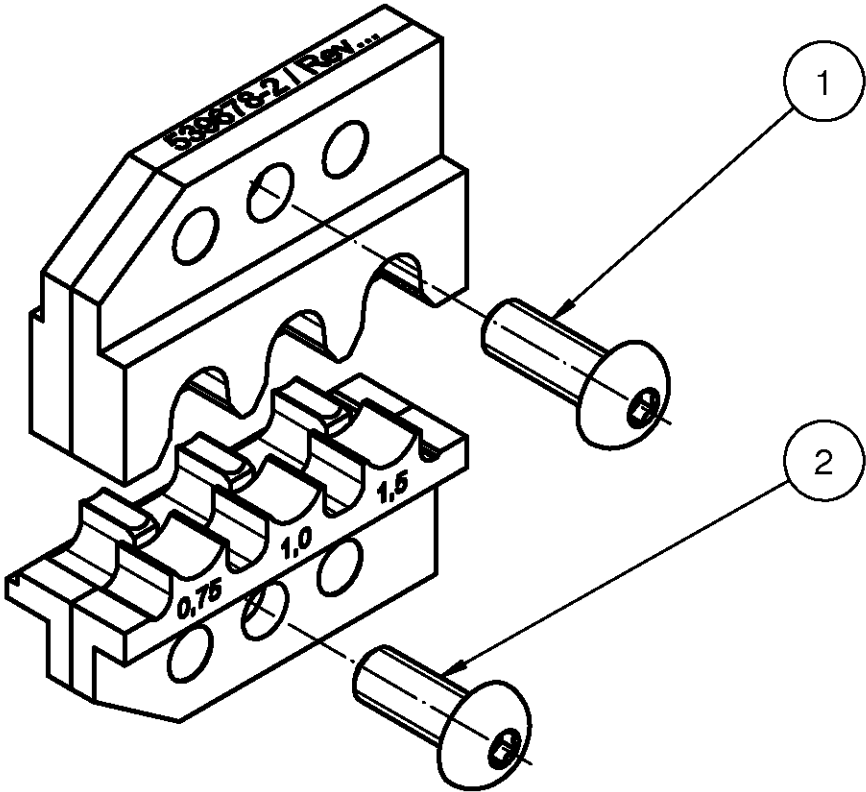
FREIMASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	
LÄNGEN- MASSE	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
RADIEN U. FASEN		± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4
WINKELABMASSE 1) 2)		± 1°	± 1°	± 30°	± 20°	± 10°	± 5°
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)							
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGHT OF SHORT ANGLE SIDE							

TEIL IM BEREICH X_ MIT PN-STICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENS YMBOL GEKENNZEICHNET							
PART TO BE MARKED WITH PN,DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X_							
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE							
DIN3141	Rz	6,3	1,6	0,4	0,1	12,5	
Ra in µm		✓	✓	✓	✓	✓	
DIN ISO 1302		✓	✓	✓	✓	✓	
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRATET REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°							
BOHRG- OHNE ANGABE							
HOLE NOT SPEC							

P	LTR	REVISION RECORD		DATE	DWN	APVD
---	-----	-----------------	--	------	-----	------

FINISH		DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: n. ISO 9015 n. ISO 2768 n. DIN 16901 : 0 PLC ±. 1 PLC ±. 2 PLC ±. 3 PLC ±. 4 PLC ±.	
ANGLES:		SURFACE TEXTURE		SCALE	

DWN	10.12.2008 P. Demmer	MATERIAL	HEAT TREAT			
CHK	10.12.2008 Ch. Witt	 Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)				
APVD	10.12.2008 Ch. Witt					
NAME	ERGOCRIMP DIE SET FOR ECONOSEAL 6,3mm SWS Ergocrimp Matrize für ECONOSEAL 6,3mm EDS					
SCALE	SIZE	DRAWING NO		SHEET	REV	
2:1	A3	C-539678-2		1 OF 1	A	



Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[539678-2](#)