out express aut damages. All ri a patent or the																			7	C091		
	D	Polzahl number of contacts	Norm standard	3	4	5	5S	6	7	7S	8	12	14					·)–₽	6	C091		
		Kontaktanordnung nach DIN contact arrangement acc. to DIN Kontaktanordnung nach IEC contact arrangement acc. to IEC		41 524 60130-9	60130-9	-	41 524 60130-9	45 322 60130-9	-		45 326 60130-9	-	-						5	C091		
		Bemessungsspannung rated voltage Bemessungsspannung	IEC 60664-1 UL 1977		300V =		100V =	300 0V	V =	100V	=		= VC			_			5	0001		
		rated voltage Bemessungs-Stoßspannung	LEC 60664-1		1500V		1200V	150)0V		120								IEC	C091		
		<u>rated impulse withstand voltage</u> Verschmutzungsgrad pollution degree	IEC 60664-1						1													
		Überspannungskategorie installation category	IEC 60664-1																4	C091		
	ſ.	lsolierstoffgruppe insulation group Strombelastbarkeit	IEC 60664-1	>					≤ CTI < 600			3/ /	+40°C /									
		current rating	Test 5b UL 1977				5A / +2	40°C ∕ +1C)4°⊦			+104°				-	(6+)		3	C091		
		lsolationswiderstand insulation resistance	IEC 60512-3-1 Test 3a		>10 ¹⁰ Ω								-				_					
nng		Durchgangswiderstand contact resistance	IEC 60512-2-1 Test 2a		< 5m Ω									SYMBO symbo	ol 📗	POLZAHL number of contacts	t T					
n teil		Prüfklasse climatic category	IEC 60668-1		40/100/56									Diese Steckverbinder dürfen betriebsmäßig nicht unte sind sicher mit dem Schutzleitersystem zu verbinden. Do not connect or disconnect under load. Metal housi					unter Spa			
chte. nter		Temperaturbereich temperatur range			- 40°C +100°C - 40°F +212°F														nden.			
pfli Pate		IP-Schutzart IP-degree	IEC 60529					IP 67 /	/ IP 65			* Hinweis für vergoldete Ansch						hlüsse:				
der i																una von a	nradan	Zur Vermeidung von spröden intermetallischen V Lötvorgang verzinnt werden. Remark for gold plated contacts:				
n ver der n.		Steck- und Ziehkraft insertion and withdrawal force	IEC 60512-13-2 Test 13b	25 N	30 N	35	δN	50 N	5	5 N	60 N	5(0 N		Lötvorgang v	verzinnt	werden.					
ungen ver ^E all der 1lten.	В	insertion and withdrawal force Mechanische Lebensdauer	IEC 60512-13-2 Test 13b IEC 60512 Test 9a	25 N	30 N							5(0 N		Lötvorgang v Remark for g In order to	verzinnt gold plat avoid br	werden ted conte rittle i	tacts: nter-me	etallic conn	ections, go HS)∕		
andlungen ver den Fall der behalten.	В	insertion and withdrawal force Mechanische Lebensdauer mechanical operation Werkstoff Gehäuse	Test 13b IEC 60512	25 N	30 N	si go Zir	lber/silver Id/gold nk-Druckgu	≥ 500 Ste ≥ 1000 Ste ß, Oberflä	L ckzyklen/m ckzyklen/m iche verni	nating cycles nating cycles		5(0 N		Lötvorgang v Remark for o	verzinnt gold plat avoid br chen der	werden. ted cont rittle i Richtli	acts: nter-me nie 200	etallic conn D2/95/EG (Ro	ections, go HS)/		
derhandlungen verpflichten für den Fall der Patenterteilung g vorbehalten.	В	insertion and withdrawal force Mechanische Lebensdauer mechanical operation Werkstoff Gehäuse housing material Werkstoff Kontaktträger	Test 13b IEC 60512	25 N	30 N	si go Zir	lber/silver Id/gold	≥ 500 Ste ≥ 1000 Ste ß, Oberflä ckel plate Therma	ckzyklen/m ckzyklen/m iche verni id oplast	nating cycles nating cycles ckelt		5(OSSe	Lötvorgang v Remark for o In order to Teile entspred parts accordir (errechnet)/ <i>Calc WT:</i>	verzinnt gold plat avoid br chen der ng to dir	werden. ted cont rittle i Richtli rective	acts: nter-me nie 200 2002/95	etallic conn D2/95/EG (Ro	ections, go HS)/		
Zuwiderhandlungen ver hte für den Fall der agung vorbehalten.	B	insertion and withdrawal force Mechanische Lebensdauer mechanical operation Werkstoff Gehäuse housing material Werkstoff Kontaktträger dielectric material Werkstoff Dichtung	Test 13b IEC 60512	25 N	30 N	si go Zir	lber/silver Id/gold nk-Druckgu	≥ 500 Ste <u>≥ 1000 Ste</u> B, Oberflä ckel plate Thermo thermo Neop	ckzyklen/m ckzyklen/m che verni d oplast pplastic rene	nating cycles nating cycles ckelt		5(Feil	Lötvorgang v Remark for g In order to Teile entsprec parts accordir (errechnet)/Calc WT: Prüfmaß/Test eindex	verzinnt gold plat avoid br chen der ng to dir	werden. ted cont rittle i Richtli rective	acts: nter-me nie 200 2002/95	etallic conn D2/95/EG (Ro 5/EG (RoHS)	HS)/		
'en. Zuwiderhandlungen ver Rechte für den Fall der intragung vorbehalten.	B	insertion and withdrawal force Mechanische Lebensdauer mechanical operation Werkstoff Gehäuse housing material Werkstoff Kontaktträger dielectric material Werkstoff Dichtung sealing material Kontaktoberfläche	Test 13b IEC 60512	25 N	30 N	si go Zir die	lber/silver ld/gold nk-Druckgu e cast, ni versilber	≥ 500 Ste ≥ 1000 Ste β, Oberflä ckel plate Therma therma Neop neop	ckzyklen/m ckzyklen/m iche verni d oplast oplastic rene rene et *	nating cycles nating cycles ckelt		5(Feil	Lötvorgang v Remark for g In order to Teile entsprec parts accordir [errechnet]/Calc WT: ○ Prüfmaβ/Test	verzinnt gold plat avoid br chen der ng to dir	werden. ted cont rittle i Richtli rective	acts: inter-me 2002/95 Zul. Abw	etallic conn 02/95/EG (Ro 5/EG (RoHS) ./ <i>Tolerances:</i>	DIN/150 13715		
standen. Zuwiderhañdlungen ver Alle Rechte für den Fall der ter-Eintragung vorbehalten.	B	insertion and withdrawal force Mechanische Lebensdauer mechanical operation Werkstoff Gehäuse housing material Werkstoff Kontaktträger dielectric material Werkstoff Dichtung sealing material Kontaktoberfläche contact plating Anschlusstechnik	Test 13b IEC 60512	25 N	30 N	si go Zir die	lber/silver Id/gold hk-Druckgu e cast, ni	≥ 500 Ste ≥ 1000 Ste B, Oberflä ckel plate Therma therma t/vergold ated/gold löte	ckzyklen/m ckzyklen/m che verni d oplast pplastic rene rene et * /plated en	nating cycles nating cycles ckelt		5(Feil	Lötvorgang v Remark for g In order to Teile entsprec parts accordir (errechnet)/Calc WT: Prüfmaß/Test eindex	verzinnt gold plat avoid br chen der ng to dir	werden. ted contrictle i Richtli rective 2 <i>on</i>	acts: nter-me nie 200 2002/95 Zul. Abw 004 Gez.	etallic conn D2/95/EG (Ro 5/EG (RoHS) ./ <i>Tolerances:</i> Datum/ <i>Date</i>	HS)/		
zugestanden. Zuwiderhändlungen ver atz. Alle Rechte für den Fall der smuster-Eintragung vorbehalten.	B	insertion and withdrawal force Mechanische Lebensdauer mechanical operation Werkstoff Gehäuse housing material Werkstoff Kontaktträger dielectric material Werkstoff Dichtung sealing material Kontaktoberfläche contact plating Anschlusstechnik termination technique Anschlussquerschnitt	Test 13b IEC 60512	25 N	30 N	si go Zir die	lber/silver ld/gold nk-Druckgui e cast, ni e cast, ni versilber silver pla löt	≥ 500 Ste ≥ 1000 Ste B, Oberflä ckel plate Thermo thermo t/vergold ated/gold lött solo en ≤ 0.5	ckzyklen/m ckzyklen/m che verni d oplast pplastic rene et * /plated en der mm ²	nating cycles nating cycles ckelt			 	Feil	Lötvorgang v Remark for g In order to Teile entsprec parts accordir (errechnet)/Calc WT: Prüfmaß/Test eindex	verzinnt gold plat avoid br chen der ng to dir	verden. ted contrictle i Richtli rective 2 <i>on</i> <i>con</i>	acts: nter-me nie 200 2002/95 Zul. Abw 004 Gez. Drawn Gepr.	etallic conn D2/95/EG (Ro 5/EG (RoHS) ./Tolerances: Datum/Date	HS)/ DIN/ISO 13715 Name		
ich žugestanden. Zuwiderhändlungen ver nersatz. Alle Rechte für den Fall der auchsmuster-Eintragung vorbehalten.	B	insertion and withdrawal force Mechanische Lebensdauer mechanical operation Werkstoff Gehäuse housing material Werkstoff Kontaktträger dielectric material Werkstoff Dichtung sealing material Kontaktoberfläche contact plating Anschlusstechnik termination technique Anschlussquerschnitt wire gauge Brennbarkeit	Test 13b IEC 60512	25 N	30 N	si go Zir die	lber/silver ld/gold nk-Druckgui e cast, ni e cast, ni versilber silver pla löt	≥ 500 Ste ≥ 1000 Ste β, Oberflä ckel plate Thermo thermo Neop neop t/vergold ated/gold löte sold	ckzyklen/m ckzyklen/m che verni d oplast plastic rene rene et * /plated en der mm ² 5 mm ²	nating cycles nating cycles ckelt			Mi C T F 5 mm ²	Teil Part	Lötvorgang v Remark for g In order to Teile entsprec parts accordir errechnet)/ <i>Calc WT:</i> Prüfmaß/ <i>Test</i> eindex <i>indexnumber</i>	verzinnt gold plat avoid br chen der ng to dir tdimensi	verden. ted contrittle in Richtlin rective 2 <i>ion</i> 6 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	acts: nter-me nie 200 2002/95 Zul. Abw Discrete Gez. Drawn Gepr. Checked	etallic conn 02/95/EG (Ro 5/EG (RoHS) 9./ <i>Tolerances:</i> Datum/ <i>Date</i> 07.09	HS)/ DIN/ISO 13715 Name Brauer		
ausdrücklich žugestanden. Zuwiderhändlungen ver zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	B	insertion and withdrawal force Mechanische Lebensdauer mechanical operation Werkstoff Gehäuse housing material Werkstoff Kontaktträger dielectric material Werkstoff Dichtung sealing material Kontaktoberfläche contact plating Anschlusstechnik termination technique Anschlussquerschnitt wire gauge	Test 13b IEC 60512	25 N	30 N	si go Zir die	lber/silver Id/gold nk-Druckgu e cast, niv versilber silver pl löt sol schrau	≥ 500 Ste ≥ 1000 Ste β, Oberflä ckel plate Therma therma therma to a ted/gold ated/gold color t/vergold t/vergold tota sola en ≤ 0,5 der ≤ 0,5 UL 94 ben: Anzug	ckzyklen/m ckzyklen/m che verni d oplast plastic rene rene et * /plated en der mm ² 5 mm ² VO smoment 0	ating cycles nating cycles ckelt		≥0,2	5 mm ²)3)2	Lötvorgang v Remark for g In order to Teile entsprec parts accordin <u>eindex</u> <i>prüfmaß/Test</i> <i>indexnumber</i> 200800717 200700144	verzinnt gold plat avoid br chen der ng to dir	werden. ted contrictle in Richtlin rective 2 <i>ion</i> 6 6 6 7 7 7 7 1 7 7 1 7	acts: nter-me nie 200 2002/95 Zul. Abw O 0 4 Gez. Drawn Gepr. Checked Ampt	etallic conn D2/95/EG (Ro 5/EG (RoHS) ./Tolerances: Datum/Date	HS)/ DIN/ISO 13715 Name Brouer Tuche		

4

ø18,0 [,709]

3

14

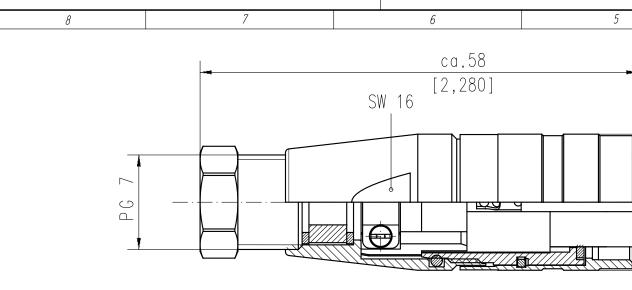
12

8

IEC

7 IEC

00 00 00 00 00 00 00 00



Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden with-out express authority. Offenders are lighte to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

olksdorf/14.10.2008

1				1							
	2				1						
C091	31D014	100	2	C091	31D014	200	2				
C091	31D012	100	2	C091	31D012	200	2	F			
C091	31D008	100	2	C091	31D008	200	2				
C091	31D107	100	2	_				E			
C091	31D007	100	2	_							
C091	31D006	100	2	C091	31D006	200	2				
C091	31D005	100	2	C091	31D005	200	2	D			
C091	31D105	100	2	_							
C091	31D004	100	2	® C091	31D004	200	2				
C091	31D003	100	2	_				С			
TY ty	′P−NUMMER−A pe−number-	\g -Ag		TYP-NUMMER-Au type-number-Au							
nter Spannung betätigt werden. Metallene Gehäuseteile en. using parts shall be securely incorporated to protected ground. rbindungen müssen vergoldete Anschlüsse vor dem eigentlichen tions, gold-plated terminals have to be tin-plated in the solder area.											
1							L				
	Maßstab/ <i>Sc</i>	ale 2	2:1		A3 -		<u>)</u> .				
N/150 13715 Name	CUST	OME	r d	RAWIN	G						
Name a u e r	Kabe	ldo	se	PG7							
u u c I	female cable connector										
uchel GmbH	M C()91	31	DXXX X	X00 2	Blott/ 1	'Sheet Bl.				
	Frs f <i>/Renlau</i>	ement fo	<i>r</i> ·			1	٥١.				

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

Amphenol: <u>C091 31D005 100 2</u>